

**BTM 50.33 Automatica CNC - 60° SX**  
Corsa carro alimentazione materiale 800 mm  
Corsa carro alimentazione materiale 3000 mm

Segatrice a nastro basculante con possibilità di taglio angolare sino a 60° SX (30°). Dotata di CNC evoluto per il controllo di tutte le funzioni macchina e dei vari programmi di taglio. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti. L'ottimizzazione dei cicli di taglio ed il ridotto impegno di personale operativo ripagano l'investimento in tempi brevi.

#### Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento, carro e morse di bloccaggio in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Rotazione arco su ralla di precisione
- Rotazione arco manuale
- Movimento carro alimentatore azionato da motore asincrono trifase tramite inverter digitale: la posizione è rilevata da un Encoder centesimale
- Morsa carro alimentatore flottante per facilitare l'alimentazione di barre non perfettamente rettilinee
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindri oleodinamico
- Tensionamento oleodinamico della lama con dispositivo di controllo di eventuale rottura
- Avanzamento di taglio comandato da due cilindri oleodinamici e regolabile in modo infinitesimale 0,1 a 300mm/1'
- CNC di controllo di tutte le funzioni macchina e dei vari cicli di taglio
- Pattini guida-lama in WIDIA
- Impianto elettrico in bassa tensione a norma CE
- Impianto refrigerante centralizzato
- Carter protezione
- Finiture in smalto groffato: Rosso RAL 3001 e Grigio RAL 7035 personalizzato BTM.

#### Accessori a richiesta

- Dispositivo taglio a secco
- Evacuatore trucioli
- Carter di protezione posteriore
- Controllo deviazione lama
- Rulliere ingresso e uscita materiale in varie metrature

**BTM 50.33 Automatic at CNC control 60° Left**  
Feeding carriage 800 mm long  
Feeding carriage 3000 mm long

Pivoting CNC bandsaw machine with mitre cutting up to 60° Left equipped with electrical control feeding carriage though ac motor with frequency variator. The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest pieces. The investment is shortly repaid by optimized working times, no material waste and reduced operating personnel.

#### Technical Features

- Bow, base, feeding carriage and clamping vices made in welded and normalized steel structure
- Manual bow angle rotation on big bearing
- Feeding carriage movement controlled by encoder and ac motor
- Carriage floating vice to help non-rectilinear bar feeding
- Full vice opening-closing through hydraulic cylinders
- Hydraulic blade tensioning with breakage control device
- Cutting down-feed controlled by two hydraulic cylinders and adjustable from 0,1 up to 300mm/1'
- CNC device to automatically control all the machine functions as well as the different cutting cycles
- Carbide blade guides
- Low voltage system according with EC rules
- Centralized cooling system
- Protection grid
- Embossed enamel finishing : red RAL 3001 – grey RAL 7035 BTM customized.

#### Accessories on request

- Dry cooling device
- Chip Conveyor
- Rear protection grid
- Blade Deviation Control
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths



mod. 1600 CNC  
mod. 2000 CNC  
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.  
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

**BIANCO**  
segatrici a nastro

**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY

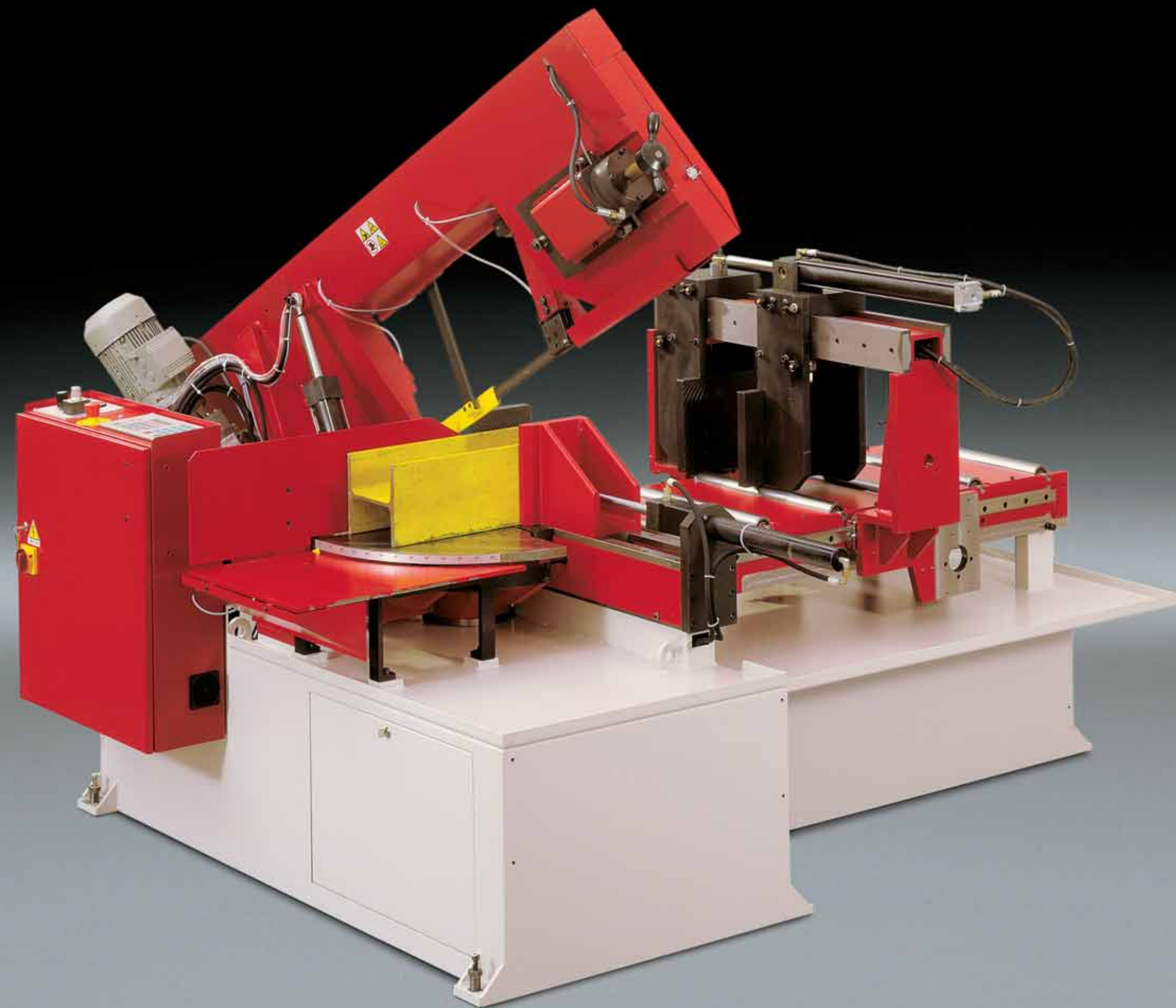
50.33 CNC

**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY  
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 50.33 AUTOMATICA CNC con CORSA 800

Mod. 50.33 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 800



mod. 50.33 AF CNC corsa 800



versione 60° Evacuatore optional  
Chip conveyor on request



versione AF Evacuatore di serie  
Standard chip conveyor

Modello Model	50.33 A CNC 60°			50.33 AF CNC
	90°	45° Sx-L	60° Sx-L	90°
Capacità di taglio mm	∅ 330	330	250	330
Cutting capacities mm	∇ 330	300	240	330
Fascio - Bundle (optional)	500x330	350x250	250x220	500x330
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 4750x34x1.1			
Velocità lama Blade speed	mt/min 15÷80			
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500			
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷300			
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100			
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.2			
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999			
Potenza motori Motor power	Lama - Blade	Kw 2.2		
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5		
	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12		
Carro alimentatore Feeding carriage	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75		
	Evacuatore (opt. 60°) Chip conveyor (opt. 60°)	Kw 0.09		
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 800			
Altezza piano di lavoro Working height	mm 800			
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 2650x2400x2300			
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 2400x2200x1900			
Peso Weight	Kg 15000			