

BTM 61.41 3R CNC 60° DX/SX  
BTM 71.51 3R CNC 60° DX/SX  
Corsa carro alimentazione materiale 3.000 mm

Segatrici a nastro adatte ad essere utilizzate da carpenterie ed officine meccaniche che esigano facilità di utilizzo ed elevata qualità: ideale per il taglio di tubi e profili di medie e grosse dimensioni con angolo di taglio sino a 60° destra e sinistra. CNC di controllo di tutte le funzioni macchina con la possibilità di memorizzare fino a 30 programmi di taglio. Movimento carro, tramite pignone/cremagliera, comandato da motore asincrono trifase e "inverter" digitale. Rotazione arco tramite motore a corrente continua. Velocità lama controllata da variatore elettronico digitale. La pressione e l'avanzamento di taglio sono regolabili in modo infinitesimale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza ed all'usura della lama.

#### Caratteristiche tecniche

- Basamento ed arco in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Gruppo morsa in ghisa sferoidale
- Apertura/chiusura totale morse a comando oleodinamico
- Centralina oleodinamica di comando con pompa a palette a portata variabile
- Pattini guidalama in WIDIA
- Tensionamento lama oleodinamico con fine corsa di controllo rottura
- Spazzola puliscinastro motorizzata
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Carro alimentatore materiale con morsa ad oscillazione trasversale per facilitare l'alimentazione della barra
- Impianto elettrico in bassa tensione a norme CE
- Carter protezione anteriore e laterale
- Finiture in smalto gofrato colori rosso RAL 3001 – blu RAL 5014.

#### Accessori a richiesta

- Dispositivo taglio a secco
- Regolazione pressione morse,
- Controllo deviazione lama
- Carter protezione posteriore
- Rulliera ingresso uscita materiale in varie metrature
- Evacuatore trucioli

BTM 61.41 3R CNC 60° L/R  
BTM 71.51 3R CNC 60° L/R  
Feeding carriage 3.000 mm long

Double mitre cutting bandsaw machines qualified to be used into steel construction workshops that require easy use and high operating standards: thus ideal to cut medium and big size tubes and profiles up to 60° left and right. CNC to control all the machine functions with the possibility to store up to 30 cutting programmes. Carriage feeding performed by a three-phase asynchronous motor and digital frequency variator through rack and pinion. Bow rotation performed by a d.c. motor. Blade speed through electronic digital variator. Adjustable cutting pressure and feeding: the cutting feeding increases or decreases according to the blade wear and to the material hardness.

#### Technical Features

- Base and bow in welded steel construction
- Vice and bow support units made in spheroidal cast iron
- Blade gearbox unit with hardened and grinded gears
- Hydraulic blade tension with breakage controlled by limit switch
- Vice full opening/closing at hydraulic control
- Hydraulic control unit with variable van pump
- Carbide blade-guides
- Powered cleaning brush
- Fast bow upwards/downwards movements
- Floating carriage vice to easy the feeding of non linear bars
- Low voltage electrical system according to the EC rules
- Front and lateral grid protections
- Embossed enamel finish: colours red RAL 3001 – blue RAL 5014.

#### Accessories on request

- Dry cooling device
- Adjustable vice pressure
- Blade control device
- Rear protection grid
- Material infeed/outfeed roller tracks in different lengths
- Chip Conveyor



mod. 1600 CNC  
mod. 2000 CNC  
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.  
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

**BIANCO**  
segatrici a nastro

**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY

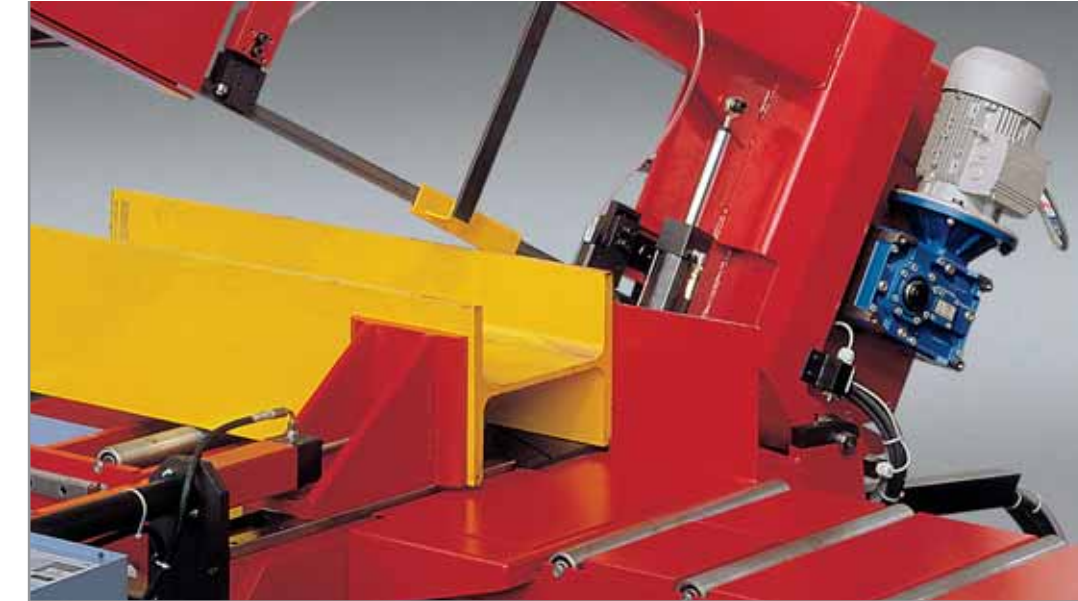
61.41 71.51  
CNC DS

**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY  
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 61.41 AUTOMATICA CNC con CORSA 3000

Mod. 61.41 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 3000



## 61.41 CNC 3000

Modello Model	61.41 CNC 3000					71.51 CNC 3000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm	∅ 410	410	320	410	330	510	500	370	500	380
Cutting capacities mm	∇ 410	410	300	410	310	510	500	350	500	360
Fascio - Bundle (optional)	610x410	460x250	320x180	460x270	330x170	710x510	560x320	400x240	560x320	400x240
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 5200x34x1.1					LxWxH mm 5800x41x1.3				
Velocità lama Blade speed	mt/min 22÷100					mt/min 22÷100				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500					mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200					mm/1' 0÷200				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100					mm 0.1/100				
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.2					mm 0.2				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999					mm 9999				
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 2.2				Kw 3				
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 1.5				Kw 1.5				
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12				Kw 0.12				
	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75				Kw 0.75				
Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.24				Kw 0.24					
	Rotazione arco Bow rotation	Kw 0.75				Kw 0.75				
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 3000					mm 3000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 870					mm 870				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 5700x2800x2530					mm 5950x3100x2900				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 4800x2400x1820					mm 5000x2400x2000				
Peso Weight	Kg 4500					Kg 4800				

## 71.51 CNC 3000

