

BTM 350 - 450 - 520 HFA Automatica CNC
Corsa carro alimentazione materiale 450 mm

Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE. Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti. L'assenza di sprechi in tempo, materiale e personale operativo ripagano l'investimento in tempi brevi.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento, colonne in struttura saldata e normalizzata
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindro oleodinamico
- Pattini guida-lama in widiaMotore lama controllato da inverter digitale
- Tensionamento oleodinamico automatico della lama con dispositivo di controllo di eventuale rottura
- Tastatore
- Impianto elettrico in bassa tensione, a normativa CE
- Impianto refrigerante centralizzato
- Carter di protezione
- Evacuatore trucioli
- CNC che controlla tutte le funzioni macchina e con la possibilità di memorizzare i programmi di taglio
- Operazione di verniciatura con smalto goffrato a più strati: Rosso RAL 3001 – Grigio RAL 7035.

Accessori a richiesta

- Dispositivo di taglio a secco
- Taglio in fascio oleodinamico
- Proiettore laser per identificare l'esatta posizione della lama sul pezzo
- Rulliere ingresso/uscita in varie lunghezze
- Regolatore pressione morsa

BTM 350 - 450 - 520 HFA Automatic at CNC control
Feeding carriage 450 mm long

Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules. This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality for price : electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use. The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece do repay the investment is short times.

Technical Features

- Bow, base, and columns made in welded and normalized structure
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinder
- Carbide blade-guides
- Blade motor controlled by digital frequency variator
- Automatic, hydraulic blade tensioning with breakage control device
- Feeler pin
- Low voltage system according to EC rules
- Centralized cooling system
- Protection grid
- Chip conveyor
- CNC to control all the machine functions and to memorize cutting programs
- Embossed enamel finishing red RAL 3001 – grey RAL 7035.

Accessories on request

- Dry cooling device
- Hydraulic bundle cutting
- Laser light to identify the exact position of the blade on the piece to be cut
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths
- Vice pressure regulator



mod. 1600 CNC
mod. 2000 CNC
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

BIANCO
segatrici a nastro

BIANCO srl - Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Italy
Tel. +39 035.42.52.511 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.bianco.bg.it - E mail: info@bianco.bg.it

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

BTM srl - Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli (Bergamo) Italy
Tel. +39 035.42.51.125 - Fax +39 035.42.52.542
Sito internet: www.btm.it

La BTM srl si riserva di apportare ai propri prodotti, in qualunque momento e senza alcun preavviso, tutte le modifiche che riterrà utili a migliorare la funzionalità e le prestazioni.
BTM srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to its products in order to improve functionality and performance.

La BTM srl si riserva di apportare ai propri prodotti, in qualunque momento e senza alcun preavviso, tutte le modifiche che riterrà utili a migliorare la funzionalità e le prestazioni.
BTM srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to its products in order to improve functionality and performance.

350 450 520
HFA
CNC


BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 520 AUTOMATICA CNC con CORSA 450

Mod. 520 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 450



Modello Model	350 CNC 450	450 CNC 450	520 CNC 450
	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm 	350	450	520
Cutting capacities mm 	350	450	520
Dimensioni nastro Blade dimensions 	300x140	300x140	300x140
Velocità lama Blade speed	LxWxH mm 3980x34x1.1	LxWxH mm 4880x41x1.3	LxWxH mm 5800x41x1.3
Discesa rapida Fast Downfeed	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length	mm 0.2	mm 0.2	mm 0.2
Potenza motori Lama - Blade	mm 9999	mm 9999	mm 9999
Potenza motori Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.2	Kw 4	Kw 4
Potenza motori Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 1.5	Kw 1.5	Kw 1.5
Potenza motori Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.1	Kw 0.1	Kw 0.1
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	cm ³ /g 31.6	cm ³ /g 31.6	cm ³ /g 31.6
Altezza piano di lavoro Working height	mm 450	mm 450	mm 450
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 700	mm 730	mm 730
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 2050x1900x2100	mm 2400x1900x2200	mm 3000x1900x2400
Peso Weight	mm 2050x1900x2100	mm 2400x1900x2200	mm 3000x1900x2400
	Kg 1700	Kg 2400	Kg 3000