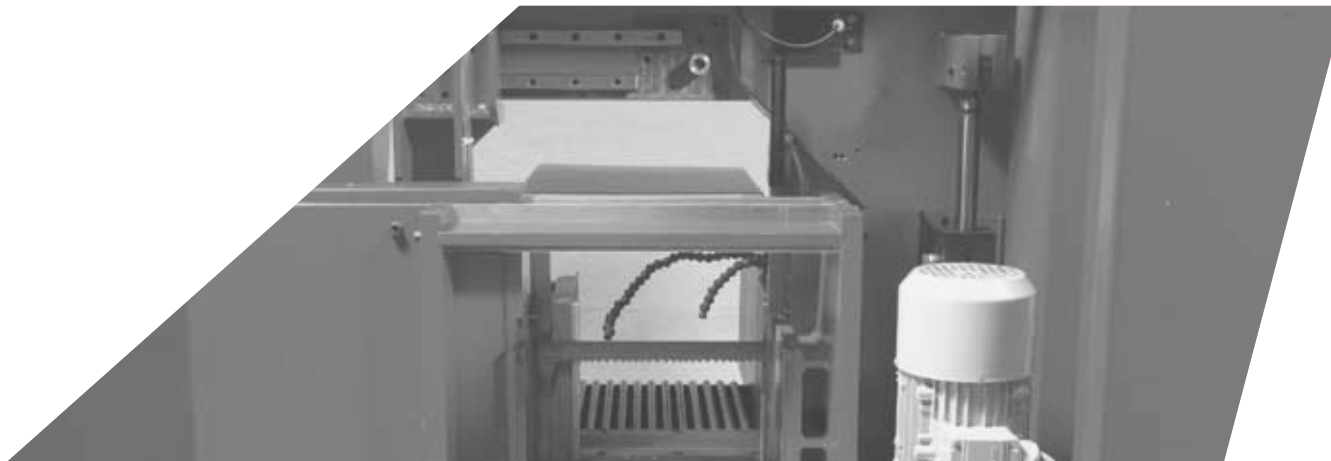




*SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA
90° SU DUE COLONNE TOUCH SCREEN
E PARAMETRI AUTOMATICI DI TAGLIO*

360 CNC

*AUTOMATIC 90° TWIN-COLUMN
BANDSAW MACHINE EQUIPPED WITH TOUCH SCREEN
AND AUTOMATIC CUTTING PARAMETERS*



360 CNC



PANNELLO TOUCH SCREEN
TOUCH SCREEN PANEL



CARRO ALIMENTATORE
FEEDING CARRIAGE

ACCESSORI A RICHIESTA

- Dispositivo di taglio a secco
- Taglio in fascio oleodinamico
- Proiettore laser per identificare l'esatta posizione della lama sul pezzo
- Rulliere ingresso/uscita in varie lunghezze
- Evacuatore trucioli supplementare a coclea uscita lato posteriore, altezza 800 mm

ACCESSORIES ON REQUEST

- Dry cooling device
- Hydraulic bundle cutting
- Laser light to identify the exact position of the blade on the piece to be cut
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths
- Additional chip conveyor, coclea type, on the back exit, height 800 mm

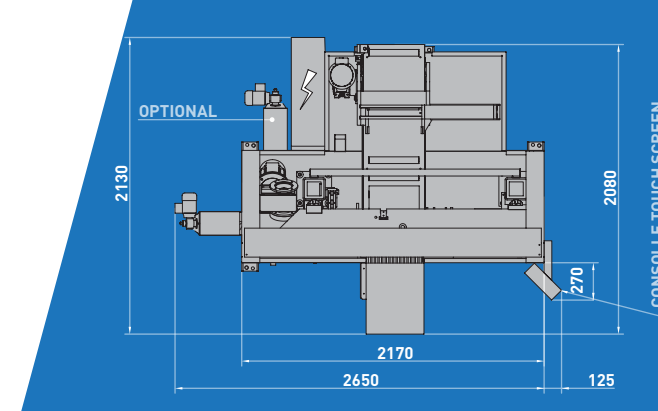


CARATTERISTICHE TECNICHE

- Arco, basamento, colonne in struttura saldata e normalizzata
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindro oleodinamico
- Pattini guida-lama in widia
- PLC di ultima generazione con processore ARM40
- Programmazione tramite Touch-Screen TFT colour LCD da 7"
- Parametri automatici di taglio
- Regolazione pressione morse
- Dispositivo controllo deviazione lama
- Evacuatore trucioli a coclea
- Impianto refrigerante
- Spazzola pulisci nastro comandata da motore elettrico
- Impianto oleodinamico a bassa rumorosità
- Tensione nastro automatica
- Carro alimentatore controllato da inverter ed encoder
- Controllo di "salita/discisa rapida" automatico
- Nastro bi-metallico
- Fine barra controllata da dispositivo elettronico a raggio laser
- Verniciatura: parte inferiore INDACO RAL 5014, parte superiore ROSSO RAL 3001

TECHNICAL FEATURES

- Bow, base, and columns made in welded and normalized structure
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinder
- Carbide blade-guides
- State-of-the-art PLC unit with ARM40 processing unit
- Programming via 7" colour TFT LCD Touch-Screen
- Automatic cutting parameters
- Vice pressure adjustment
- Blade deviation control system
- Coclea chip conveyor
- Centralized coolant system
- Band cleaning brush driven by an electric motor
- Low noise hydraulic system
- Hydraulic band tension
- Bow down-feed hydraulic
- Carriage feed with AC motor and inverter
- Bimetallic band
- Bar end controlled by an electronic laser-light device
- Painting: lower part BLEU INDICO RAL 5014, upper part RED RAL 3001



Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	Ø 360 ∅ 360
Fascio (opzionale) Bundle (optional)	360 x 210
Dimensioni nastro L x W x H Blade dimensions	mm 4.425 x 34 x 1.1
Velocità lama Blade speed	mt/min 20 ÷ 100
Discesa rapida Fast downfeed	mm/1' 3.500
Discesa di lavoro Working downfeed	mm/1' 0 ÷ 200
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.2
Max corsa programmabile Max set length	mm 9.999
Motore lama Blade motor	Kw 3
Motore pompa oleodinamica Hydraulic pump motor	Kw 1.5
Motore pompa refrigerante Cooling pump motor	Kw 0.15
Motore evacuatore Chip conveyor motor	Kw 0.09
Motore spazzola puliscilama Cleaning brush motor	Kw 0.09
Corsa carro alimentatore Carriage stroke	mm 600
Altezza piano di lavoro Working height	mm 740
Ingombri L x W x H Overall dimensions	cm 265 x 210 x 200
Dim. di trasporto L x W x H Loading dimensions	cm 265 x 210 x 200
Peso Weight	Kg 2.000



ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

BTM S.r.l.

Via F.lli Kennedy, 8 - 24060 Carobbio degli Angeli - Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 42 51 125 - Fax +39 035 42 52 542

www.btm.it - info@btm.it

Segatrici a nastro per il taglio di pieni, tubi e profili, progettate in ottemperanza alle nuove normative CE.

Questo modello si affianca alla nuova generazione di segatrici a nastro caratterizzate da un eccellente rapporto qualità/prezzo, dove elettronica e meccanica trovano un giusto equilibrio tra affidabilità, produttività e semplicità di utilizzo.

Caratteristiche peculiari di questi modelli è la lunghezza dello sfrido finale (di soli 20/30 mm) dato dalla presa del pezzo nella morsa del carro alimentatore. La stessa morsa allontana il pezzo dalla lama e ne evita il contatto durante la fase di risalita riducendone l'usura.

Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti. L'assenza di sprechi in tempo, materiale e personale operativo ripagano l'investimento in tempi brevi.

Bandsaw machines ideal to cut solids, tubes and profiles, designed according to the new EC rules.

This model joins the new generation of bandsaw machines due to its excellent relation between quality for price: electronics and mechanics find the right balance to achieve reliability, productivity and simple use.

Peculiar feature of these models is the very short rest piece length (20/30 mm only) due to the piece clamping in the feeding carriage vice. The same vice moves away the piece from the blade and avoids their contact during the bow upwards movement so reducing the blade wear.

The technologic and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality, precision, short cutting times and reduced material rest-piece. The investment is shortly repaid by optimized working times, no material waste and reduced operating personnel.