

BTM 70.50 CNC DX-SX 60° (30°)

Corsa carro alimentazione materiale 5.000 mm

Segatrice a nastro a doppia colonna con lama inclinata di 10° rispetto al piano orizzontale per ridurre la sezione in lavoro e con possibilità di taglio angolare su entrambi i lati sino a 60° (30°). Dotata di CNC evoluto a cinque (5) assi per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: *i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.* Caratteristica peculiare della 70.50 CNC DX-SX è la possibilità di eseguire, su un'estremità del materiale, tagli a multi angolo *ideale per il taglio di pezzi destinati a successive operazioni di saldatura.*

Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfrido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento, colonne, carro alimentatore e morse di bloccaggio in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Salita/Discesa arco, braccio guida-lama, carro alimentatore e morse di bloccaggio su guide a ricircolo di sfere
- Rotazione arco su ralla di precisione
- Morsa carro alimentatore fluttuante per facilitare l'alimentazione di barre non perfettamente rettilinee
- Pattini guida-lama in widia
- Tensionamento oleodinamico automatico della lama con dispositivo di controllo di eventuale rottura
- Rotazione arco ed avanzamento materiale con motori elettrici (a richiesta con motore Brush-Less)
- Pressione morse regolabili
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindri oleodinamici
- Motore lama controllato da inverter digitale
- L'avanzamento di taglio, controllato da un encoder, è comandato da un motore in cc che opera su un regolatore di flusso di precisione
- CNC di controllo di tutte le funzioni
- Impianto refrigerante centralizzato
- Impianto elettrico in bassa tensione, secondo normativa CE
- Carter o fotocellule di protezione di tutta la zona di lavoro
- Operazione di verniciatura con smalto goffrato a più strati: Rosso RAL 3001 – Grigio RAL 7035 personalizzato BTM.

Accessori a richiesta

- Dispositivo di taglio a secco
- Evacuatore trucioli
- Controllo deviazione lama
- Proiettore laser per identificare l'esatta posizione della lama sul pezzo
- Taglio in fascio oleodinamico solo 90°
- Rulliere ingresso/uscita in varie lunghezze

BTM 70.50 Left/Right 60° (30°) at CNC control

Feeding carriage 5.000 mm long

Mitre cutting double column bandsaw machine with 10° tilt bow respect the horizontal plane to reduce the blade section under working. The machine is equipped with a last generation CNC device at five axes to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear *with no activity performed by the operator.*

Peculiar feature of the 70.50 CNC L/R is the possibility to perform multi-angle cuttings on one of the material ends *then ideal to cut pieces that will be further processed with welding operations.*

The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Technical Features

- Bow, base, columns, feeding carriage and clamping vices made in welded and normalized steel structure
- Bow upwards/downwards movement, blade-guide arm, feeding carriage and clamping vices are performed on linear ball guides
- Bow angle positioning on precision big bearing
- Carriage floating vice to help non-rectilinear bar feeding
- Carbide blade-guides
- Automatic, hydraulic blade tensioning with breakage control device
- Bow angle positioning and material feeding through electric motors (brush-less motors on request)
- Adjustable vice pressure
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinders
- Blade motor controlled by digital frequency variator
- Cutting downfeed performed by a dc motor that operates on a precision flow regulator and controlled by an encoder
- CNC control device
- Centralized cooling system
- Low voltage system according to EC rules
- Protection grids or photo-cells on the whole working area
- Embossed enamel finishing: red RAL 3001 – grey RAL 7035 BTM customized.

Accessories on request

- Dry cooling device
- Chip conveyor
- Blade control device
- Laser light to identify the exact position of the blade on the piece to be cut
- Hydraulic bundle cutting at 90° only
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths

Fachinetti Forlani 10/2006



mod. 1600 CNC
mod. 2000 CNC
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

BIANCO
segatrici a nastro

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

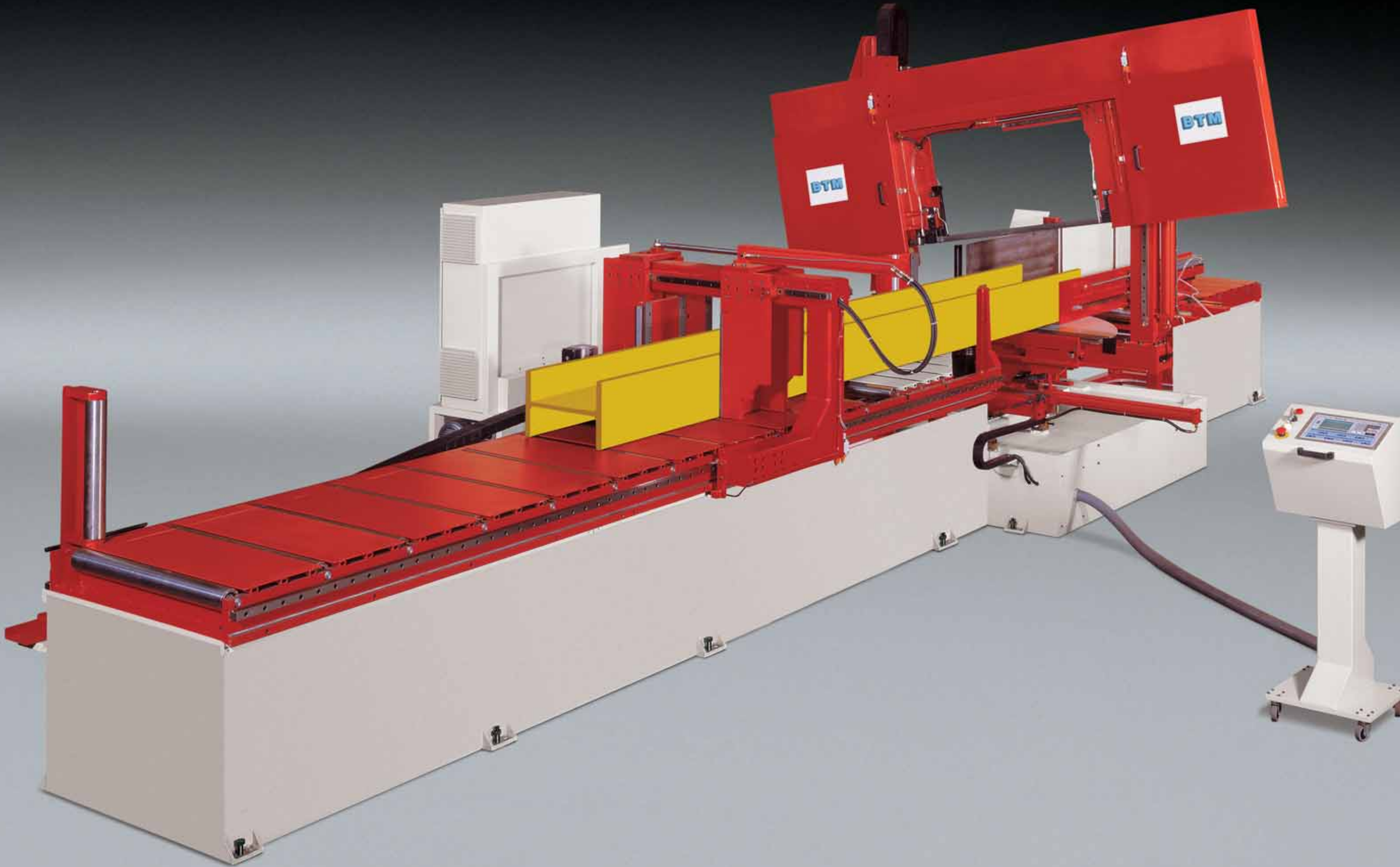
70.50 CNC

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 70.50 AUTOMATICA CNC con CORSA 5000

Mod. 70.50 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 5000



70.50 CNC 5000

Modello Model	70.50 CNC 5000				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm	550	500	340	500	340
Cutting capacities mm	500	500	340	500	340
Fascio - Bundle (optional)	700x500	500x500	340x450	500x500	340x450
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 7925x54x1.6				
Velocità lama Blade speed	mt/min 22÷100				
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷300				
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.1/100				
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.2				
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999				
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 5.5			
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.2			
	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.12			
Motor power	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 0.75			
	Evacuatore (opt.) Chip conveyor (opt.)	Kw 0.24			
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 5000				
Altezza piano di lavoro Working height	mm 900				
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 8000x5000x3200				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 10000x2400x2500				
Peso Weight	Kg 7500				

