

BTM KTC-65 KTC-85

Segatrici a disco ad alta velocità a controllo numerico.
Taglio pulito e senza bava a fine taglio.
Incredibile capacità produttiva.

Alcuni esempi di taglio: Materiale AISI 1045 DIN CK45JIS S45C
Ø 85 mm in 16 sec - Ø 65 mm in 11 sec.
Ø 50 in 9 sec. - Ø 30 in 4 sec.

BTM KTC-100NF

Segatrici a disco ad alta velocità a controllo numerico
per taglio di materiali non ferrosi. Incredibile capacità produttiva.

Alcuni esempi di taglio: Materiale alluminio
Ø 100 mm in 3.1 sec - Ø 50 mm in 1.2 sec. - Ø 30 in 0.5 sec.

BTM KTC-65 KTC-85

High Speed Carbide Sawing Machine with CNC control.
Environment dry and clean at cut-off.
Extraordinary Cutting Capability.

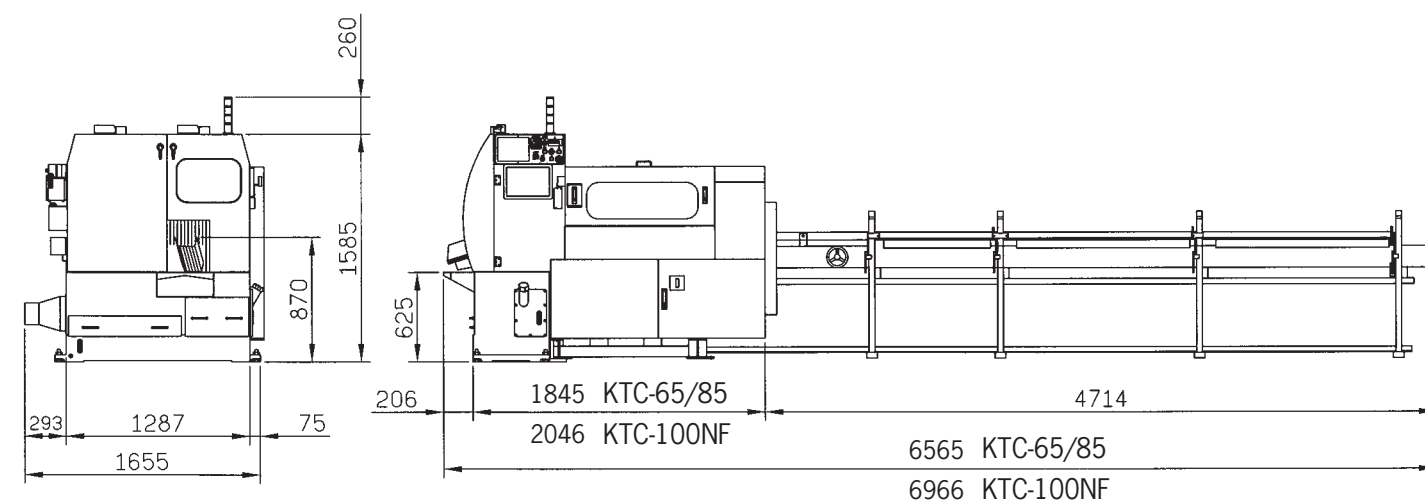
Cutting example: Material AISI 1045 DIN CK45JIS S45C
Ø 85 mm in 16 sec - Ø 65 mm in 11 sec.
Ø 50 in 9 sec. - Ø 30 in 4 sec.

BTM KTC-100NF

High Speed Carbide Sawing Machine with CNC control
per taglio di materiali non ferrosi. Extraordinary Cutting Capability.

Cutting example: Aluminium material
Ø 100 mm in 3.1 sec - Ø 50 mm 1.2 in sec. - Ø 30 in 0.5 sec.

Modello Model		KTC-65	KTC-85	KTC-100NF
		90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacity mm	Ø	8 - 65	10 - 85	10 - 100
	∇	8 - 56	10 - 70	10 - 80
Dimensioni lama widia Carbide Blade dimensions		Ø 250x2 / 280x2	Ø 315x2.25	Ø 355x2
Dimensioni lama HSS HSS blade dimensions		Ø 250/275 x 2/2.5	Ø 315 x 2/3	Ø 355x2
Velocità lama Blade speed		mt/min 18÷200	mt/min 12÷180	mt/min 1600÷4000
Velocità movimento testa Cutting down-feed		mm/1' 0÷40	mm/1' 0÷40	mm/1' 0÷40
Massima corsa programmabile Max programmable length		mm 800	mm 800	mm 800
Spezzone finale Rest piece length		mm 55	mm 57	mm 60
Velocità carro alimentatore Feeding carriage speed		mm/1' 0÷20	mm/1' 0÷20	mm/1' 0÷20
Potenza motori Motor power	Lama - Blade	Kw 7.5	Kw 7.5	Kw 11.25
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 2.25	Kw 2.25	Kw 2.25
Motor power	Pompa refrigerante Cooling Pump	-	-	Kw 0.19
	Avanzamento taglio Cutting feed	Kw 2	Kw 2	Kw 2
	Carro alimentatore feeding carriage	Kw 1	Kw 1	Kw 1
Altezza piano di lavoro Working height		mm 870	mm 870	mm 870
Peso Weight		Kg 2500	Kg 2700	Kg 2700



KTTC 65 85 100NF

BTM

ADVANCED TECHNOLOGY



PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

BTM KTC 65/85/100NF CNC SEGATRICE A DISCO AD ALTA VELOCITÀ

BTM KTC 65/85/100NF CNC HIGH SPEED CARBIDE SAWING MACHINE



Carro avanzamento materiale comandato da servo-motore
Material Feeding system controlled by a servo-motor

- Movimento rapido e silenzioso
- Servo-motore di comando
- Assenza di vibrazione e controllo dello sforzo di taglio
- Funzione programmabile della velocità di taglio
- Avanzamento con vite a ricircolo di sfere e servo-drive

- Lunghezze di taglio e multi-ripetizioni programmabili
- Avanzamento tramite vite a ricircolo di sfere e servo-motore
- Recupero automatico dello spessore della lama
- Programmazione di lunghezze diverse sulla stessa barra anche con il ciclo di caricamento automatico (sfrido finale corto)

- Calcolo automatico e visualizzazione del tempo reale di taglio
- Visualizzazione tagli totali e parziali
- Asportazione per singolo dente calcolata
- Tabelle dei parametri di taglio con tipi di materiali, diametri e dentature

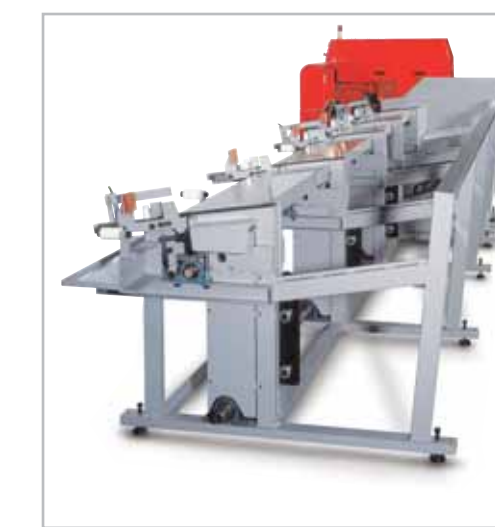
- Auto-apprendimento errori
- Visualizzazione messaggi d'errore e relative soluzioni
- Selezione tipo di lama TCT-HSS

ACCESSORI STANDARD

Caricatore automatico a tavola inclinata
Lubrificazione centralizzata
Evacuatore a coclea (KTC65-KTC85)
Refrigerante (KTC65-KTC85)
Taglio a secco
Lampada alogena
Ventilatore per armadio elettrico

ACCESSORI A RICHIESTA

Scaricatruciolli a catena
Caricatore automatico per fasci
Scaricatore automatico (pezzi lunghi)
Aspiratore trucioli e sacchi (KTC 100NF)



Caricatore automatico per fasci
Automatic bundle loading system



Scaricatore automatico per pezzi lunghi
Unloading device (for long length work-piece)



Aspiratore trucioli e sacchi (KTC 100NF)
Chip suction device



- Accurate and smooth movement
- Control servo-motor
- Smooth and low vibration during cutting
- Programmable varied cutting data
- Cutting downfeed by a Ball-screw and servo-motor



- Programmable single and multiple length
- Material feeding by a Ball-screw and servo-motor
- Automatic detection saw-blade thickness
- Multi-lengths programmable on the same bar even with automatic loading cycle (short material rest)



- Cut-off time detected and displayed
- Partial and total Work piece quantity displayed
- Material removal for single tooth calculated
- material size and type, cutting data and suggested tooth included



- Error auto-detecting function
- Self diagnosis function
- Blade type TCT-HSS selection

STANDARD ACCESSORIES

Table type auto-loading magazine
Auto-lubricating device
Cochlear type chip conveyor (KTC65-KTC85)
Cooling System (KTC65-KTC85)
Mist cooling system
Halogen working lamp
Heat exchanger of electric cabinet

OPTIONAL ACCESSORIES

Chain system chip conveyor
Automatic bundle loading system
Unloading device (for long length work-piece)
Chip Suction Device (KTC 100NF)