

BTM 720 - 860 - 1000 Automatica CNC
Corsa carro alimentazione materiale 500 mm

Segatrice a nastro a due colonne ad alta produttività realizzata in esecuzione pesante e controllata da un CNC di nuova generazione a due (2) assi (Touch-screen con CPU di gestione, schermo da 10" e PLC evoluto) per il controllo dei parametri automatici e di tutte le funzioni macchina: *i parametri automatici, senza alcun intervento da parte dell'operatore, eseguono il calcolo e l'aggiornamento istantaneo della velocità e dell'avanzamento di taglio in relazione alla sezione di lavoro ed all'usura della lama.*

Rodaggio, compensazione automatica dell'usura e controllo deviazione lama (planarità taglio) in aggiunta ad un particolare programma che consente di tagliare in completa sicurezza anche metalli ad altissima resistenza e durezza (Titanio, Hastelloy, Inconel, Nimonic, ecc..) ne facilitano l'utilizzo anche da personale non specializzato.

Ruote porta-nastro sostenute da entrambi i lati per suddividere equamente la forza di trazione della lama tra i due cuscinetti conici per aumentarne la durata.

Comando arco e carro da motore Brush-Less tramite viti a ricircolo di sfere: il movimento di tutte le parti mobili della segatrice avviene su guide a ricircolo di sfere con alto coefficiente di carico statico e dinamico. Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità, precisione, tempi di taglio e sfido materiale ridotti ripagando l'investimento in tempi brevi.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento, colonne, carro alimentatore e morse di bloccaggio in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Morsa carro alimentatore flottante per facilitare l'alimentazione di barre non perfettamente rettilinee
- Pattini guida-lama in widia a comando oleodinamico
- Tensionamento oleodinamico automatico della lama con dispositivo di controllo di eventuale rottura
- Controllo deviazione lama
- Pressione morse regolabili
- Apertura e chiusura totale morse tramite cilindri oleodinamici
- Motore lama controllato da inverter digitale
- Avanzamento di taglio comandato da due viti a ricircolo di sfere e motore Brush-Less
- Tastatore elettronico
- CNC di controllo di tutte le funzioni
- Impianto refrigerante centralizzato
- Evacuatore Trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione, secondo normativa CE
- Carter o fotocellule di protezione di tutta la zona di lavoro
- Operazione di verniciatura con smalto goffrato a più strati: Rosso RAL 3001 – Grigio RAL 7035 personalizzato BTM.

Accessori a richiesta

- Dispositivo di taglio a secco
- Dispositivo idraulico per il taglio in fasci
- Carteratura macchina completa
- Rulliere ingresso/uscita in varie lunghezze

BTM 720 - 860 - 1000 Automatic at CNC control
Feeding carriage 500 mm long

High production double column bandsaw machine in heavy construction equipped with a last generation CNC device at two (2) axes (10" Touch-screen with CPU, 10" and evolved PLC) to control the automatic cutting parameters and all the machine functions: *the automatic parameters do elaborate and continuously update both cutting speed and downfeed according to the material working section and to the blade wear with no activity performed by the operator.*

Blade run-in, automatic wear compensation, blade control device (cutting planarity) and the possibility to easily cut materials at high resistance and hardness (Titanium, Hastelloy, Inconel, Nimonic, etc.) do allow the machine being used also by non specialized personnel.

The blade wheels are supported on both sides thus equally dividing the blade tension between the two conical bearings with high increase of the blade life.

Bow and feeding carriage movements are performed by a ball screw controlled through a Brush-Less motor.

All the movable parts slide on the linear ball guides, with high static and dynamic loading capacity.

The technological and constructive solutions adopted for this machine represent the answer to those people looking for quality, accuracy, optimized cutting cycles and reduced material rest-piece and do repay the investment in short times.

Technical Features

- Bow, base, columns, feeding carriage and clamping vices made in welded and normalized steel structure
- Bow upwards/downwards movement, blade-guide arm, feeding carriage and clamping vices are performed on linear ball guides
- Carriage floating vice to help non-rectilinear bar feeding
- Carbide blade-guides at hydraulic control
- Automatic, hydraulic blade tensioning with breakage control device
- Blade control device
- Adjustable vice pressure
- Full vice opening/closing through hydraulic cylinders
- Blade motor controlled by digital frequency variator
- Cutting down-feed controlled by two ball screws and Brush-Less motor
- Electronic Feeler-Pin
- CNC control device
- Centralized cooling system
- Chip conveyor
- Low voltage system according to EC rules
- Protection grids or photo-cells on the whole working area
- Embossed enamel finishing: red RAL 3001 – grey RAL 7035 BTM customized
- CNC control device.

Accessories on request

- Dry cooling device
- Hydraulic bundle cutting device
- Full machine protection
- Infeed/outfeed roller tracks in different lengths



mod. 1600 CNC
mod. 2000 CNC
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

BIANCO
segatrici a nastro

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

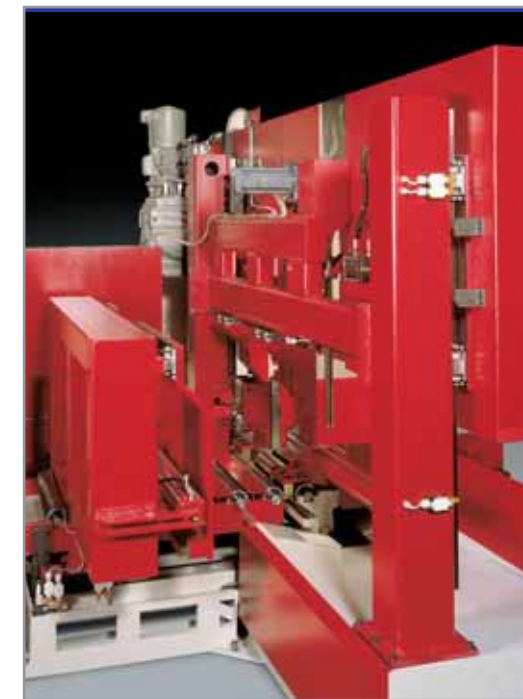
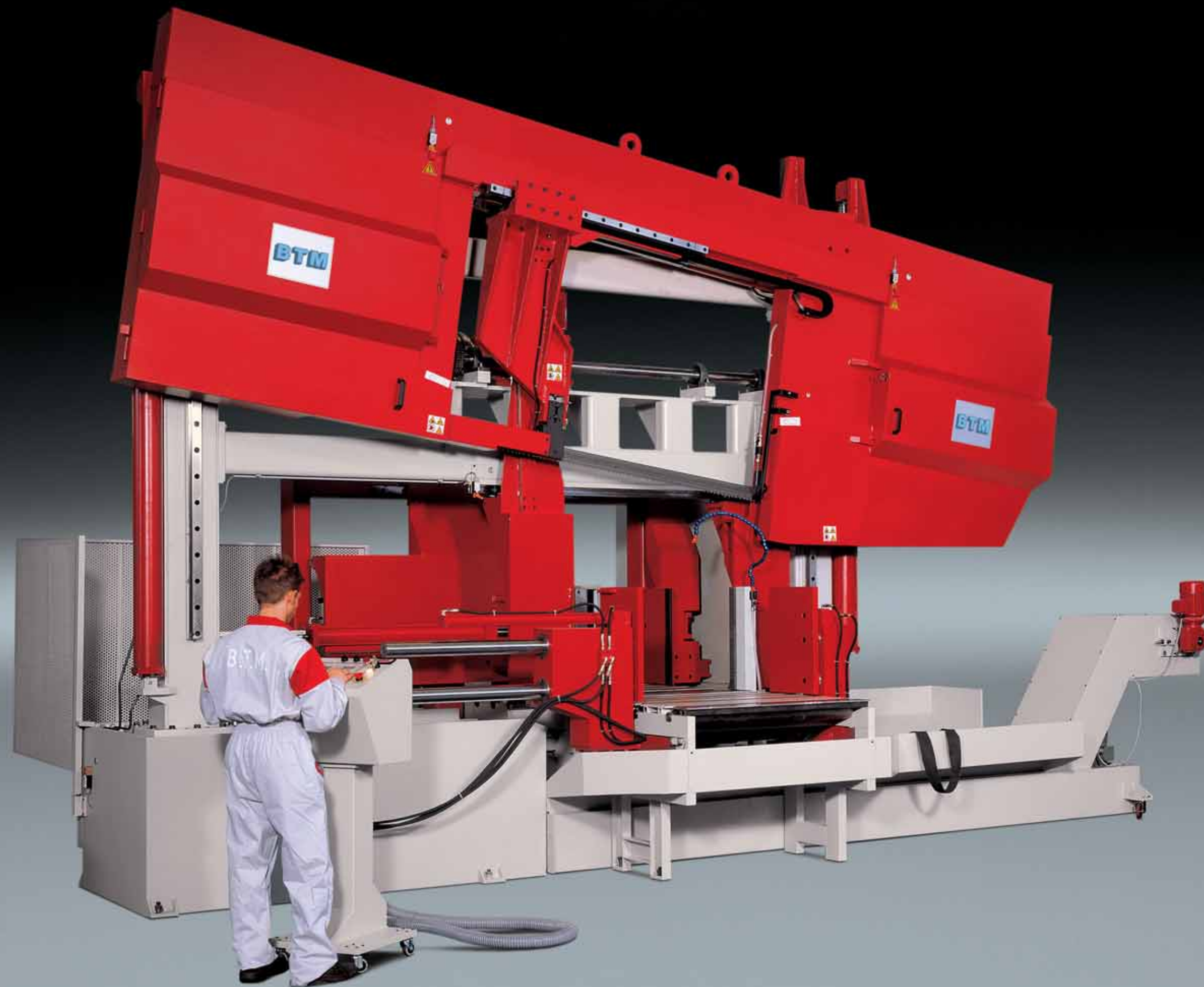
720 860 1000
CNC

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 1000 AUTOMATICA CNC con CORSA 500

Mod. 1000 AUTOMATIC CNC with CARRIAGE 500



mod. 720 CNC 500

Modello Model	720 CNC 500	860 CNC 500	1000 CNC 500
	90°	90°	90°
Capacità di taglio mm Cutting capacities mm	720	860	1000
Fascio - Bundle (optional)	720x720	860x860	1000x1000
Dimensioni nastro Blade dimensions	LxWxH mm 9360x67x1.6	LxWxH mm 9640x67x1.6	LxWxH mm 12030x80x1.6
Velocità lama Blade speed	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80	mt/min 15÷80
Discesa rapida Fast Downfeed	mm/1' 3500	mm/1' 3500	mm/1' 3500
Discesa di lavoro Working Downfeed	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200	mm/1' 0÷200
Precisione di taglio Cutting accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Precisione di posizionamento Positioning accuracy	mm 0.15	mm 0.15	mm 0.15
Massima corsa programmabile Max set length	mm 9999	mm 9999	mm 9999
Potenza motori	Lama - Blade	Kw 9.2	Kw 15.3
	Pompa oleodinamica Hydraulic pump	Kw 4	Kw 5.5
	Pompa refrigerante Cooling Pump	Kw 0.50	Kw 0.50
Motor power	Carro alimentatore Feeding carriage	Kw 2.1	Kw 4.73
	Evacuatore Chip conveyor	Kw 0.18	Kw 0.18
	Movimento arco Feeding bow	Kw 2.08	Kw 3.8
Corsa carro alimentatore Carriage Stroke	mm 500	mm 500	mm 500
Altezza piano di lavoro Working height	mm 625	mm 855	mm 825
Ingombri LxWxH Overall dimensions	mm 5450x2800x3200	mm 4780x2350x2700	mm 6600x3200x3800
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 5650x2350x2400	mm 4980x2350x2700	mm 5600x2350x3500
Peso Weight	Kg 10500	Kg 12500	Kg 13500