

BTM 61.41 Semiautomatica DS 60° DX/SX
BTM 71.51 Semiautomatica DS 60° DX/SX

Segatrici a nastro adatte ad essere utilizzate da carpenterie ed officine meccaniche che esigano facilità di utilizzo ed elevata qualità: ideale per il taglio di tubi e profili di medie e grosse dimensioni con angolo di taglio sino a 60° destra e sinistra. PLC di controllo di tutte le funzioni macchina.

Velocità lama controllata da variatore elettronico digitale.

La pressione e l'avanzamento di taglio sono regolabili in modo infinitesimale: l'avanzamento aumenta o diminuisce proporzionalmente alla resistenza ed all'usura della lama.

Le soluzioni costruttive e tecnologiche adottate, ideali per stampisti e lavorazioni speciali, sono la risposta a coloro che da sempre ricercano nelle segatrici qualità e precisione di taglio.

Caratteristiche tecniche

- Basamento ed arco in struttura di acciaio saldata e normalizzata
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Gruppo morsa in ghisa sferoidale
- Apertura/chiusura totale morse a comando oleodinamico
- Centralina oleodinamica di comando
- Visualizzatore elettronico angolo di taglio
- Bloccaggio idraulico posizione arco
- Pattini guidalama in WIDIA
- Tensionamento lama oleodinamico con fine corsa di controllo rottura
- Spazzola puliscinastro
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Impianto elettrico in bassa tensione a norme CE
- Finiture in smalto goffrato colori rosso RAL 3001 – blu RAL 5014.

Accessori a richiesta

- Rotazione arco tramite motore a corrente continua.
- Cilindro idraulico traslazione morse
- Dispositivo taglio a secco
- Regolazione pressione morse
- Controllo deviazione lama
- Carter protezione posteriore
- Rulliera ingresso uscita materiale in varie metrature
- Evacuatore trucioli

BTM 61.41 Semiautomatic DS 60° L/R
BTM 71.51 Semiautomatic DS 60° L/R

Double mitre cutting bandsaw machines qualified to be used into steel construction workshops that require easy use and high operating standards: thus ideal to cut medium and big size tubes and profiles up to 60° left and right. PLC to control all the machine functions.

Blade speed through electronic digital frequency variator.

Adjustable cutting pressure and feeding: the cutting feeding increases or decreases according to the blade wear and to the material hardness.

The technological and constructive solutions adopted for these machines represent the answer to those people looking for quality and cutting accuracy.

Technical Features

- Base and bow in welded steel construction
- Vice and bow support units made in spheroidal cast iron
- Blade gearbox unit with hardened and grinded gears
- Hydraulic blade tension with breakage controlled by limit switch
- Vice full opening/closing at hydraulic control
- Electronic display for the set-up of cutting angle
- Hydraulic control unit
- Carbide blade-guides
- Cleaning brush
- Fast bow upwards/downwards movements
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Embossed enamel finish: colours red RAL 3001 – blue RAL 5014.

Accessories on request

- Bow rotation performed by a d.c. motor
- Sliding vice movement hydraulically operated
- Dry cooling device
- Adjustable vice pressure
- Blade control device
- Rear protection grid
- Material infeed/outfeed roller tracks in different lengths
- Chip Conveyor



mod. 1600 CNC
mod. 2000 CNC
Gruppo di taglio traslabile: corsa 6000 mm.
Sliding cutting unit: sliding length up to 6000 mm.

BIANCO
segatrici a nastro

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

61.41 71.51
SA DS

BTM
ADVANCED TECHNOLOGY

PERFORMANCE AND QUALITY
THROUGH TECHNOLOGY

Mod. 61.41 SEMIAUTOMATICA 60° DX/SX

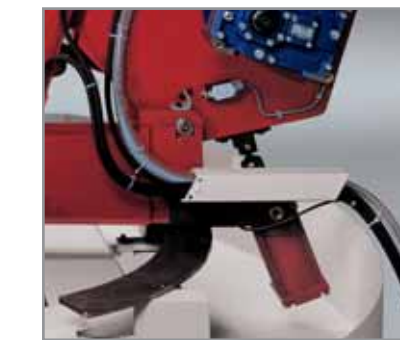
Mod. 61.41 SEMIAUTOMATIC 60° R/L



61.41 SA DS



71.51 SA DS



Modello Model	61.41 SA DS 60° Dx - 60° Sx				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm	∅ 410	410	320	410	330
Cutting Capacity mm	∇ 410	410	300	410	310
Dimensioni nastro Band dimensions	LxWxH mm 5200x34x1.1				
Velocità di taglio Cutting Speed	m/min 15÷80				
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200				
Pressione di taglio Cutting pressure	bar 5÷20				
Potenze motori Moters power	Lama - Blade Pompa oleodinamica Hydraulic pump Refrigerante Coolant pump	Kw 2.2 Kw 0.55 Kw 0.1			
Altezza piano di lavoro Max cutting length	mm 870				
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	mm 2790x2720x2530				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 2520x1200x1820				
Peso Weigth	Kg 1265				

Modello Model	71.51 SA DS 60° Dx - 60° Sx				
	90°	45° Dx-R	60° Dx-R	45° Sx-L	60° Sx-L
Capacità di taglio mm	∅ 510	500	370	500	380
Cutting Capacity mm	∇ 510	500	350	500	360
Dimensioni nastro Band dimensions	LxWxH mm 5800x41x1.3				
Velocità di taglio Cutting Speed	m/min 15÷80				
Discesa rapida Fast descent	mm/1' 3500				
Discesa di lavoro Working descent	mm/1' 0÷200				
Pressione di taglio Cutting pressure	bar 5÷20				
Potenze motori Moters power	Lama - Blade Pompa oleodinamica Hydraulic pump Refrigerante Coolant pump	Kw 3 Kw 0.75 Kw 0.1			
Altezza piano di lavoro Max cutting length	mm 870				
Dimensione d'ingombro LxWxH Bandsaw dimensions	mm 3000x2980x2750				
Dimensione di trasporto LxWxH Loading dimensions	mm 2800x1400x2000				
Peso Weigth	Kg 1420				