

125/30
125/80
150/22
200/15
300/13
125/30 ECO

segatrici a nastro/bandsaw machines



GRATING AND FOAM PANELS SAWS *semiautomatiche* *semiautomatic*

Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti con arco inclinato di 10°, scorrimento su guide lineari a ricircolo di sfere e avanzamento di taglio oleodinamico (discesa di lavoro).

Particolarità di questa macchina è il pattino guidalama mobile che, regolandosi automaticamente con l'avanzare del taglio, garantisce alta precisione e bassa rumorosità. Lubrificazione lama tramite olio nebulizzato. Made in Italy in ottemperanza delle caratteristiche qualitative dei marchi europei, prodotta da azienda leader dal 1982 nel settore da taglio.

Twin-Column Semiautomatic Bandsaw Machines, 10° tilted bow that slides on linear ball bearing rail guides, working downfeed at hydraulic control.

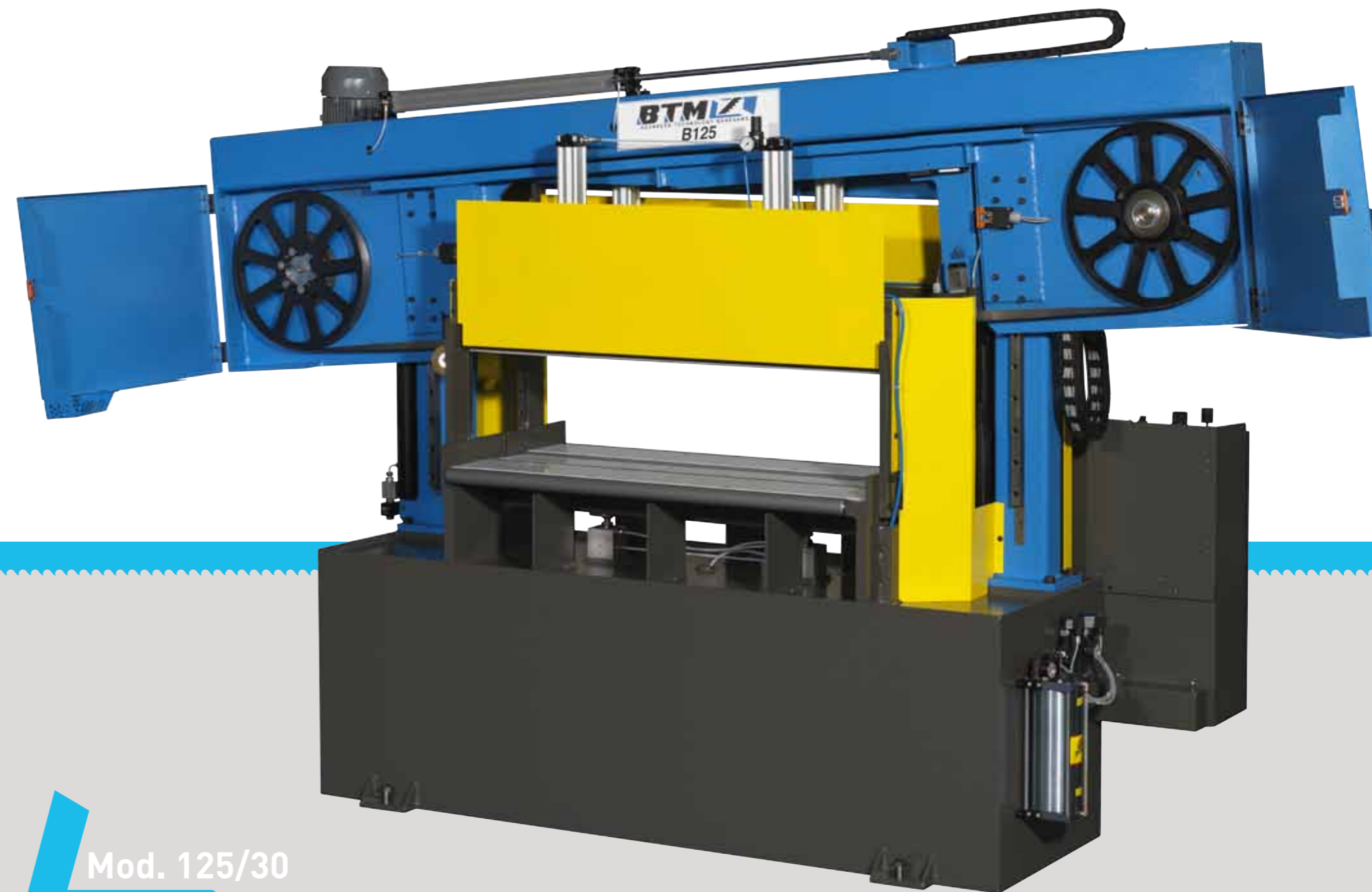
Specific feature of this machine series is the movable bladeguide group that, thanks to its automatic positioning during the cutting process, grants accurate cutting precision and low acoustic noise level.

Blade oil mist lubrication.

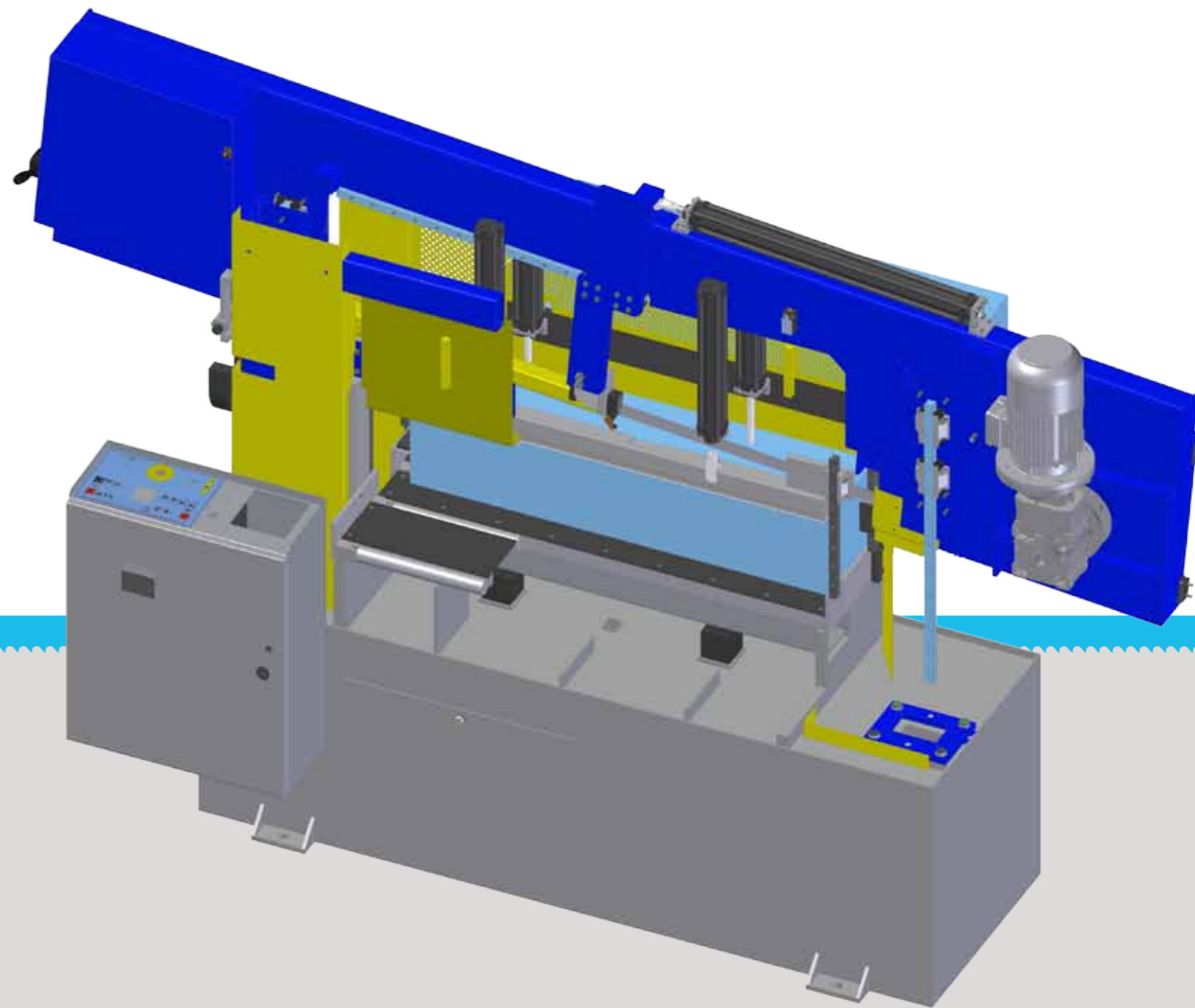
Made in Italy to meet the standards of European brands, produced by a leading company in sawing technology since 1982.

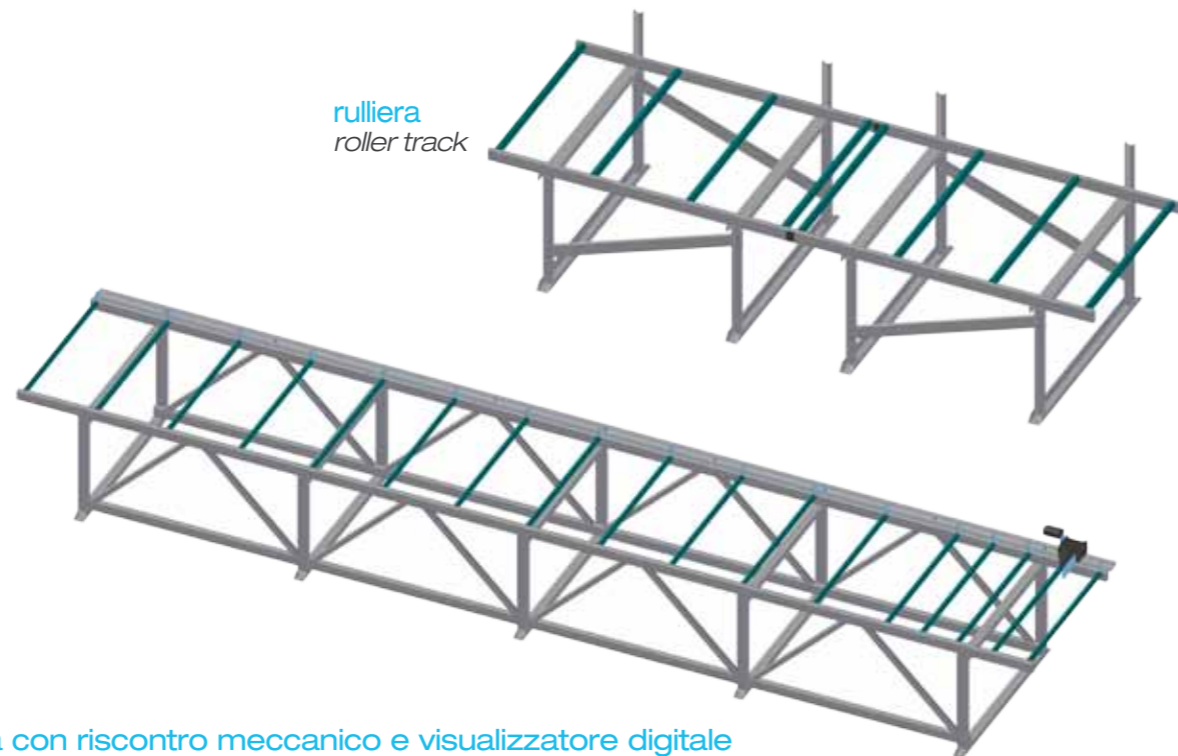
segatrici a nastro/bandsaw machines

GRATING AND FOAM PANELS SAWS semiautomatiche
semiautomatic



Mod. 125/30





rulliera
roller track

rulliera con riscontro meccanico e visualizzatore digitale
roller track with mechanical length stop and digital display

- Dispositivo Rotazione Arco 30° dx-sx
- Rulliera in Ingresso/Uscita Rulli standard
- Rulliera in Ingresso/Uscita - rulli ricoperti in PVC
- Riga millimetrata
- Visualizzatore Riscontro Meccanico
- Dispositivo controllo ottico posizione lama (laser)



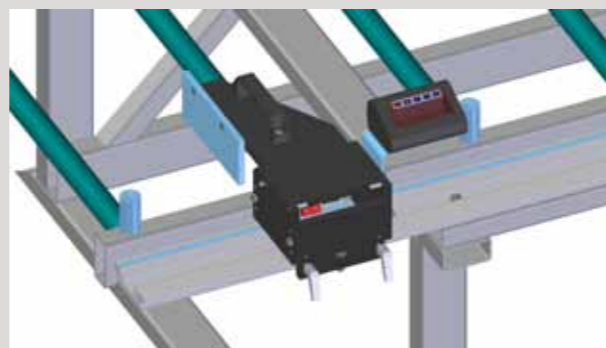
Mod. 125/30 ECO



Capacità di taglio	1250x300 mm	1250X800 mm	1500X220 mm	2000X150 mm	3000X130 mm	1250X310 mm	Cutting Capacity
Dimensioni lama	27/34X6610X1,1 mm	34X8315X1,1 mm	34X7110X1,1 mm	34X8315X1,1 mm	27X10270X0,9 mm	34X5940X1,1 mm	Blade Dimensions
Altezza piano di lavoro	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm	Working Height
Potenza motore lama	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	2,2 Kw	Blade Motor Power
Potenza motore pompa idraulica	0,75 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	0,75 Kw	Hydraulic Pump Motor Power
Velocità Lama	40 ÷ 170 m/min	40 ÷ 170 m/min	40 ÷ 170 m/min	40 ÷ 170 m/min	40 ÷ 170 m/min	40 ÷ 110 m/min	Blade Speed
Discesa di lavoro	3500 mm/min	3500 mm/min	3500 mm/min	3500 mm/min	3500 mm/min	3500 mm/min	Working Downfeed
Discesa rapida	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	Fast Downfeed
Dimensioni di ingombro approssimative	3200X1200X2480 mm	3500X1200X2700 mm	3200X1200X2480 mm	3800X1200X2500 mm	4800X1200X2600 mm	3100x1300x1770 mm	Overall Dimensions (approx)
Peso approssimativo	1700 Kg	1800 Kg	1.800 Kg	2000 Kg	2500 Kg	1270 Kg	Weight (approx.)

accessori a richiesta/equipment on request

- Bow Mitre Rotation 30° left-Right
- Infeed/Outfeed Roller Track - Iron Rollers
- Infeed/Outfeed Roller Track with PVC covered Rollers
- Millimetre Rule for outfeed roller track
- Mechanical Length Stop with Digital Display
- Blade position optical control device (Laser Light)



visualizzatore riscontro meccanico
mechanical length stop with digital display

BTM è nata nel 1982 dall'impegno, dalla grande competenza e dalla lunga esperienza nella progettazione e costruzione di segatrici a nastro.

La linea BTM è specializzata nella realizzazione di segatrici a nastro di medie e grandi dimensioni con alte prestazioni, atte al taglio di qualsivoglia tipo di materiale, inclusi gli acciai inossidabili, e ad elevata resistenza (Astelloyd, Incoloy, etc.) L'obiettivo della linea BTM è soddisfare il cliente in termini di qualità, affidabilità e produttività, il che nasce dalla stretta interdipendenza tra il Know-How del Team BTM e le esigenze esplicite espresse dal cliente.

La progettazione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno dell'azienda da personale altamente specializzato.

La linea BTM è all'avanguardia nel trovare nuovi ed innovativi processi di taglio e nel realizzare nuove macchine in prima posizione nel mercato mondiale.

Su alcune linee delle segatrici BTM viene applicata la tecnologia dei "Parametri Automatici di Taglio" con lame in Metallo Duro e Bimetal.

Since the beginning in 1982, BTM has developed a solid expertise and competence in machine development, design and production.

BTM specializes in the development of medium to large high performance bandsaw machines. These machines are produced utilizing a very heavy and strong structure and are ideal to cut any material from mild to high resistance such as hastelloy or inconel.

The close relationship between BTMs' development team and the final customer requirements, allows BTM to develop a product that exceeds the end users quality, reliability and productivity expectations. This is BTMs' ultimate goal in developing sawing equipment.

The design, assembly and final testing are all performed by highly skilled personnel at BTMs' state of the art production facilities. BTM products are at the forefront of development for bandsawing technology and it is through this process that allows BTM to be a world leader in sales of sawing equipment.

The development of the Automatic Cutting Parameters with Carbide and Bimetal blades for the bandsaw machines is just one example of BTMs' engineering expertise.



l'azienda/the company

BTM srl

Via Flli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)
Tel. +39 035 4251125
Fax +39 035 4252542
info@btm.it
www.btm.it