Mod. AT 10.6 A DS 3

Capacità di taglio *Cutting capacity*		**90°**	**45°DX-R**	**60°DX-R**	**45°SX-L**	**60°SX-L**
⌀	mm	600	600	400	600	400
□	mm	600	600	400	600	400
▭	mm	1000x600	700x600	400x600	700x600	400x600
Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)	mm	1000x310	-	-	-	-
Taglio Fascio Idr. MAX (optional)	mm	1000x600	-	-	-	-
Dimensioni lama *Blade dimensions*		9100x54x1,6 mm				
Altezza piano di lavoro *Working Height*		870 mm				
Potenza motore lama *Blade Motor Power*		7,5 kW				
Potenza motore pompa refrigerante *Cooling Pump Motor Power*		0,4 kW				
Potenza motore rotazione arco *Bow Mitre Rotation Motor Power*		1,95 Nm				
Potenza motore pompa idraulica *Hydraulic Pump Motor Power*		2,2 kW				
Potenza motore evacuatore trucioli *Chip Conveyor Motor Power*		0,25 kW				
Potenza motore carro alimentatore *Feeding Carriage Motor Power*		9 Nm				
Corsa carro *Carriage Stroke*		3000 mm*				
Velocità lama *Blade Speed*		20 ÷ 100 m/min				
Discesa lavoro *Cutting Downfeed*		0 ÷ 120 mm/min				
Discesa rapida *Fast Downfeed*		2500 mm/min				
Capacità serbatoio liquido refrigerante *Coolant tank capacity*		190 l				
Capacità serbatoio centr. idraulica *Hydraulic unit tank capacity*		50 l				
Dimensioni di ingombro *Overall Dimensions*		4200x7200x3170 mm				
Peso *Weight*		~10.000 kg				

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM SRL Unipersonale
Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy
Tel. +39 035 4251125
Mail. info@btm.it - service@btm.it Website. www.btm.it

Disponibile versione: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"

Caratteristiche tecniche

Arco e basamento in struttura saldata
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
Rotazione arco automatica su ralla azionata da motore Brushless
Spazzola puliscilama
Evacuatore trucioli
Arco inclinato di 10°
Discesa e salita rapida controllata da tastatore
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE
Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco
Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)
Regolatore pressione morsa
Taglio in fascio idraulico BASIC
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)
Teleassistenza (solo per TOUCH)
Industry 4.0 (solo per TOUCH)
**Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.*

Available version: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"

Technical features

Bow and base made in welded steel structure
Reducer unit with hardened and ground gears
Bow automatic rotation by Brushless motor
Cleaning brush
Chip conveyor
10° Tilted bow
Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
Low voltage electrical system according to EC rules
The machines are equipped with full protection cover

Optional accessories

Dry cooling device
Blade deflection control device (standard on TOUCH)
Adjustable vice pressure
Hydraulic bundle clamping device BASIC
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)
Teleservice (only for TOUCH)
Industry 4.0 (only for TOUCH)

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM garantisce che tutte le macchine offerte sono MADE IN ITALY e progettate, assemblate e collaudate internamente all'azienda da personale altamente specializzato.
BTM ensure that all its bandsaws are MADE IN ITALY. The design engineering, production, assembly and the final machine testing are done internally at BTM by highly specialized personnel.