


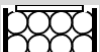



Mod. AP 7.5 SA DS



Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i>		90°	45°DX-R	60°DX-R	45°SX-L	60°SX-L
	mm	510	510	370	510	380
	mm	510	500	350	500	360
	mm	710x510	560x320	400x240	560x240	400x240
 Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)	mm	710x265	-	-	-	-
 Taglio Fascio Idr. MAX (optional)	mm	710x510	-	-	-	-
Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i>	5800x41x1,3 mm					
Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i>	870 mm					
Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i>	3 kW					
Potenza motore pompa refrigerante <i>Cooling Pump Motor Power</i>	0,06 kW					
Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>	0,55 kW					
Velocità lama <i>Blade Speed</i>	20 ÷ 100 m/min					
Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i>	0 ÷ 200 mm/min					
Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i>	3500 mm/min					
Capacità serbatoio liquido refrigerante <i>Coolant tank capacity</i>	33 l					
Capacità serbatoio centr. idraulica <i>Hydraulic unit tank capacity</i>	15 l					
Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i>	3010x3070x2890 mm					
Peso <i>Weight</i>	1700 kg					

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.

BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. info@btm.it - service@btm.it

Website. www.btm.it

Disponibile versione: PLC

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati
- Rotazione arco manuale con bloccaggio oleodinamico della posizione
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Variatore elettronico velocità lama
- Spazzola puliscilama
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE

Accessori optional

- Cilindro traslazione morsa
- Dispositivo taglio a secco
- Evacuatore trucioli
- Laser
- Dispositivo controllo deviazione lama
- Dispositivo rotazione arco automatica (motore C.C.)
- Regolatore pressione morsa
- Taglio in fascio idraulico BASIC
- Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)

Available version: PLC

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure*
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment*
- Reducer unit with hardened and ground gears*
- Bow manual rotation with hydraulic positioning block*
- Cutting angle digital display*
- Inverter*
- Cleaning brush*
- Low voltage electrical system according to EC rules*

Optional accessories

- Sliding vice hydraulic cylinder*
- Dry cooling device*
- Chip conveyor*
- Laser*
- Blade deflection control device*
- Bow mitre rotation device (by DC motor)*
- Adjustable vice pressure*
- Hydraulic bundle clamping device BASIC*
- Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)*