






# Mod. AP 3.3 A DS 3

<b>Capacità di taglio</b> <i>Cutting capacity</i>		90°	45°DX-R	60°DX-R	45°SX-L	60°SX-L
	mm	300	220	150	230	110
	mm	290	200	140	220	110
	mm	300x290	180x240	120x240	220x240	110x240
	<b>Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)</b> mm	300x155	-	-	-	-
	<b>Taglio Fascio Idr. MAX (optional)</b> mm	300x290	-	-	-	-
<b>Dimensioni lama</b> <i>Blade dimensions</i>		3820x27x0,9 mm				
<b>Altezza piano di lavoro</b> <i>Working Height</i>		870				
<b>Potenza motore lama</b> <i>Blade Motor Power</i>		1,5 kW				
<b>Potenza motore pompa refrigerante</b> <i>Cooling Pump Motor Power</i>		0,12 kW				
<b>Potenza motore rotazione arco (optional)</b> <i>Bow Mitre Rotation Motor Power (optional)</i>		cc 170 v				
<b>Potenza motore pompa idraulica</b> <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		1,5 kW				
<b>Potenza motore evacuatore trucioli</b> <i>Chip Conveyor Motor Power</i>		0,09 kW				
<b>Potenza motore carro alimentatore</b> <i>Feeding Carriage Motor Power</i>		1,5 Nm Brushless				
<b>Corsa carro</b> <i>Carriage Stroke</i>		3000*				
<b>Velocità lama</b> <i>Blade Speed</i>		20 ÷ 100 m/min				
<b>Discesa lavoro</b> <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min				
<b>Discesa rapida</b> <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min				
<b>Capacità serbatoio liquido refrigerante</b> <i>Coolant tank capacity</i>		150 l				
<b>Capacità serbatoio centr. idraulica</b> <i>Hydraulic unit tank capacity</i>		30 l				
<b>Dimensioni di ingombro</b> <i>Overall Dimensions</i>		2250x5450x2100 mm				
<b>Peso</b> <i>Weight</i>		3150 kg				

**Disponibile versione: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"**

**Caratteristiche tecniche**

Arco e basamento in struttura saldata  
Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale  
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati  
Rotazione arco manuale e impianto refrigerante  
Spazzola puliscilama  
Morsa carro mobile  
Svolge 3 tagli sullo stesso lato  
Visualizzatore digitale angolo di taglio  
Discesa e salita rapida controllata da tastatore  
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE

**Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali**

**Accessori optional**

Dispositivo taglio a secco  
Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)  
Dispositivo rotazione arco automatica (motore C.C.)  
Regolatore pressione morsa  
Taglio in fascio idraulico BASIC  
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)  
Teleassistenza (solo per TOUCH)  
Industry 4.0 (solo per TOUCH)  
*\*Disponibile con corsa carro differente da derinire in fase d'ordine.*

**Available version: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"**

**Technical features**

*Bow and base made in welded steel structure  
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment  
Reducer unit with hardened and ground gears  
Bow manual rotation and cooling system  
Cleaning brush  
Movable carriage vice  
It makes 3 cuts on the same side  
Cutting angle digital display  
Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin  
Low voltage electrical system according to EC rules  
**The machines are equipped with full protection cover***

**Optional accessories**

*Dry cooling device  
Blade deflection control device (standard on TOUCH)  
Bow mitre rotation device (by DC motor)  
Adjustable vice pressure  
Hydraulic bundle clamping device BASIC  
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)  
Teleservice (only for TOUCH)  
Industry 4.0 (only for TOUCH)*