






Mod. AP 6.4 A DS 3

| Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i> | | 90° | 45°DX-R | 60°DX-R | 45°SX-L | 60°SX-L |
|---|--|-------------------|---------|---------|---------|---------|
|  | mm | 410 | 410 | 320 | 410 | 330 |
|  | mm | 410 | 410 | 300 | 410 | 310 |
|  | mm | 610x410 | 460x250 | 320x180 | 460x250 | 320x180 |
|  | Taglio Fascio Idr. BASIC (optional) mm | 610x215 | - | - | - | - |
|  | Taglio Fascio Idr. MAX (optional) mm | 610x410 | - | - | - | - |
| Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i> | | 5200x34x1,1 mm | | | | |
| Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i> | | 870 | | | | |
| Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i> | | 2,2 kW | | | | |
| Potenza motore pompa refrigerante <i>Cooling Pump Motor Power</i> | | 0,12 kW | | | | |
| Potenza motore rotazione arco (optional) <i>Bow Mitre Rotation Motor Power (optional)</i> | | cc 170 v | | | | |
| Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i> | | 1,5 kW | | | | |
| Potenza motore evacuatore trucioli <i>Chip Conveyor Motor Power</i> | | 0,09 kW | | | | |
| Potenza motore carro alimentatore <i>Feeding Carriage Motor Power</i> | | 5,6 Nm | | | | |
| Corsa carro <i>Carriage Stroke</i> | | 3000* | | | | |
| Velocità lama <i>Blade Speed</i> | | 20 ÷ 100 m/min | | | | |
| Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i> | | 0 ÷ 200 mm/min | | | | |
| Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i> | | 3500 mm/min | | | | |
| Capacità serbatoio liquido refrigerante <i>Coolant tank capacity</i> | | 150 l | | | | |
| Capacità serbatoio centr. idraulica <i>Hydraulic unit tank capacity</i> | | 30 l | | | | |
| Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i> | | 2530x5485x2660 mm | | | | |
| Peso <i>Weight</i> | | 3475 kg | | | | |

Disponibile versione: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"

Caratteristiche tecniche

Arco e basamento in struttura saldata
Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
Rotazione arco manuale e impianto refrigerante
Spazzola puliscilama
Morsa carro fissa
Visualizzatore digitale angolo di taglio
Discesa e salita rapida controllata da tastatore
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE
Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco
Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)
Dispositivo rotazione arco automatica (motore C.C.)
Regolatore pressione morsa
Taglio in fascio idraulico BASIC
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)
Teleassistenza (solo per TOUCH)
Industry 4.0 (solo per TOUCH)
**Disponibile con corsa carro differente da derinire in fase d'ordine.*

Available version: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"

Technical features

*Bow and base made in welded steel structure
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
Reducer unit with hardened and ground gears
Bow manual rotation and cooling system
Cleaning brush
Fix carriage vice
Cutting angle digital display
Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
Low voltage electrical system according to EC rules
The machines are equipped with full protection cover*

Optional accessories

*Dry cooling device
Blade deflection control device (standard on TOUCH)
Bow mitre rotation device (by DC motor)
Adjustable vice pressure
Hydraulic bundle clamping device BASIC
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)
Teleservice (only for TOUCH)
Industry 4.0 (only for TOUCH)
Available with different carriage strokes on request.