






# Mod. AP 7.5 A DS 3

<b>Capacità di taglio</b> <i>Cutting capacity</i>		90°	45°DX-R	60°DX-R	45°SX-L	60°SX-L
	mm	510	510	370	510	380
	mm	510	500	350	500	360
	mm	710x510	560x320	400x240	560x320	400x240
	<b>Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)</b> mm	710x265	-	-	-	-
	<b>Taglio Fascio Idr. MAX (optional)</b> mm	710x510	-	-	-	-
<b>Dimensioni lama</b> <i>Blade dimensions</i>		5800x41x1,3 mm				
<b>Altezza piano di lavoro</b> <i>Working Height</i>		870				
<b>Potenza motore lama</b> <i>Blade Motor Power</i>		3 kW				
<b>Potenza motore pompa refrigerante</b> <i>Cooling Pump Motor Power</i>		0,12 kW				
<b>Potenza motore rotazione arco (optional)</b> <i>Bow Mitre Rotation Motor Power (optional)</i>		cc 170 v				
<b>Potenza motore pompa idraulica</b> <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		1,5 kW				
<b>Potenza motore evacuatore trucioli</b> <i>Chip Conveyor Motor Power</i>		0,09 kW				
<b>Potenza motore carro alimentatore</b> <i>Feeding Carriage Motor Power</i>		5,6 Nm				
<b>Corsa carro</b> <i>Carriage Stroke</i>		3000*				
<b>Velocità lama</b> <i>Blade Speed</i>		20 ÷ 100 mm/min				
<b>Discesa lavoro</b> <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min				
<b>Discesa rapida</b> <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min				
<b>Capacità serbatoio liquido refrigerante</b> <i>Coolant tank capacity</i>		150 l				
<b>Capacità serbatoio centr. idraulica</b> <i>Hydraulic unit tank capacity</i>		30 l				
<b>Dimensioni di ingombro</b> <i>Overall Dimensions</i>		2790x5722x2990 mm				
<b>Peso</b> <i>Weight</i>		3665 kg				

**Disponibile versione: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"**

#### **Caratteristiche tecniche**

Arco e basamento in struttura saldata  
Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale  
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati  
Rotazione arco manuale e impianto refrigerante  
Spazzola puliscilama  
Morsa carro fissa  
Visualizzatore digitale angolo di taglio  
Discesa e salita rapida controllata da tastatore  
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE  
**Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali**

#### **Accessori optional**

Dispositivo taglio a secco  
Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)  
Dispositivo rotazione arco automatica (motore C.C.)  
Regolatore pressione morsa  
Taglio in fascio idraulico BASIC  
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)  
Teleassistenza (solo per TOUCH)  
Industry 4.0 (solo per TOUCH)  
*\*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.*

**Available version: CNC, TOUCH 7", TOUCH 10"**

#### **Technical features**

*Bow and base made in welded steel structure  
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment  
Reducer unit with hardened and ground gears  
Bow manual rotation and cooling system  
Cleaning brush  
Fix carriage vice  
Cutting angle digital display  
Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin  
Low voltage electrical system according to EC rules  
**The machines are equipped with full protection cover***

#### **Optional accessories**

*Dry cooling device  
Blade deflection control device (standard on TOUCH)  
Bow mitre rotation device (by DC motor)  
Adjustable vice pressure  
Hydraulic bundle clamping device BASIC  
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)  
Teleservice (only for TOUCH)  
Industry 4.0 (only for TOUCH)  
*\*Available with different carriage strokes on request.**