

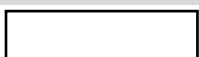
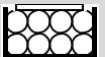
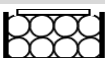


# Mod. AP 8.5 TC 3

|  |    |                   |
|--|----|-------------------|
| <b>Capacità di taglio</b><br><i>Cutting capacity</i>   |    | <b>90°</b>        |
|   | mm | 650               |
|   | mm | 650               |
|   | mm | 810x570           |
|  <b>Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)</b> | mm | 810x295           |
|  <b>Taglio Fascio Idr. MAX (optional)</b>   | mm | 810x570           |
| <b>Dimensioni lama</b><br><i>Blade dimensions</i>  |    | 7650x54x1,6 mm    |
| <b>Altezza piano di lavoro</b><br><i>Working Height</i>  |    | 870 mm            |
| <b>Potenza motore lama</b><br><i>Blade Motor Power</i>   |    | 5,5 kW            |
| <b>Potenza motore pompa refrigerante</b><br><i>Cooling Pump Motor Power</i>  |    | 0,4 kW            |
| <b>Potenza motore pompa idraulica</b><br><i>Hydraulic Pump Motor Power</i>   |    | 2,2 kW            |
| <b>Potenza motore evacuatore trucioli</b><br><i>Chip Conveyor Motor Power</i>  |    | 0,25 kW           |
| <b>Potenza motore carro alimentatore</b><br><i>Feeding Carriage Motor Power</i>  |    | 9 Nm              |
| <b>Corsa carro ingresso</b><br><i>Infeed Carriage Stroke</i>   |    | 3000 mm*          |
| <b>Corsa carro uscita</b><br><i>Outfeed Carriage Stroke</i>  |    | 500 mm            |
| <b>Velocità lama</b><br><i>Blade Speed</i>   |    | 20 ÷ 120 m/min    |
| <b>Discesa lavoro</b><br><i>Cutting Downfeed</i>   |    | 0 ÷ 200 mm/min    |
| <b>Discesa rapida</b><br><i>Fast Downfeed</i>  |    | 3500 mm/min       |
| <b>Capacità serbatoio liquido refrigerante</b><br><i>Coolant tank capacity</i>   |    | 100 l             |
| <b>Capacità serbatoio centr. idraulica</b><br><i>Hydraulic unit tank capacity</i>  |    | 35 l              |
| <b>Dimensioni di ingombro</b><br><i>Overall Dimensions</i>   |    | 5300x5410x2940 mm |
| <b>Peso</b><br><i>Weight</i>   |    | 9400 kg           |

## Tecnologia “Testa Coda” per abbattimento a grado zero del residuo della barra

Disponibile versione: **TOUCH 7", TOUCH 10"**

### Caratteristiche tecniche

Arco e basamento in struttura saldata  
Arco inclinato di 10°  
Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere  
Evacuatore trucioli  
Laser per rilevamento inizio e fine barra  
Discesa e salita rapida controllata da tastatore  
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE  
**Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali**

### Accessori optional

Dispositivo taglio a secco  
Evacuatore trucioli supplementare  
Taglio in fascio idraulico BASIC  
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)  
Teleassistenza  
Industry 4.0  
*\*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.*

## “Head and tail” technology for minimal material scrap length

Available version: **TOUCH 7", TOUCH 10"**

### Technical features

*Bow and base made in welded steel structure  
10° tilted bow  
Vertical bow descent on ball bearing guides  
Chip conveyor  
Laser light device for head and tail piece detecting  
Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin  
Low voltage electrical system according to EC rules*  
**The machines are equipped with full protection cover**

### Optional accessories

*Dry cooling device  
Additional chip conveyor  
Hydraulic bundle clamping device BASIC  
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)  
Teleservice  
Industry 4.0*  
*\*Available with different carriage strokes on request.*