

Mod. TP 150.22



| | | |
|---|----|-------------------|
| Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i> | | 90° |
| <input type="text"/> | mm | 1500x220 |
| Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i> | | 7110x34x1,1 mm |
| Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i> | | 930 mm |
| Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i> | | 2,2 kW |
| Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i> | | 0,75 kW |
| Capacità serbatoio dispositivo taglio a secco <i>Dry cooling device tank capacity</i> | | 3 l |
| Velocità lama <i>Blade Speed</i> | | 40 ÷ 170 m/min |
| Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i> | | 0 ÷ 200 mm/min |
| Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i> | | 3500 mm/min |
| Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i> | | 3435x1000x2070 mm |
| Peso <i>Weight</i> | | 1800 kg |

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. info@btm.it - service@btm.it

Website. www.btm.it

Disponibile versione: PLC

Caratteristiche tecniche

- Discesa verticale arco su due colonne con guide lineari a ricircolo di sfere
- Gruppo riduttore a vite senza fine
- Arco inclinato di 5°
- Pattino guidalama mobile su guide a ricircolo di sfere a comando pneumatico. Regolandosi automaticamente con l'avanzare del taglio garantisce alta precisione e bassa rumorosità
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale controllato da fine corsa
- Base di taglio mobile a comando pneumatico
- Dispositivo di taglio a secco
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

Accessori optional

- Laser
- Olio emulsionabile

Available version: PLC

Technical features

- Two columns vertical bow descent on ball bearing guides
- Worm reduction gear box
- 5° inclined bow and cutting
- Movable bladeguides on ball bearing guides at pneumatic control. Thanks to its automatic positioning during the cutting process it grants cutting precision and low acoustic noise level
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment controlled by limit switch
- Cutting base movement at pneumatic control
- Dry cooling device
- Low voltage electrical system according to EC rules

Optional accessories

- Laser
- Cooling oil