

# Mod. TP 200.15



<b>Capacità di taglio</b> <i>Cutting capacity</i>		<b>90°</b>
<input type="text"/>	mm	2000x150
<b>Dimensioni lama</b> <i>Blade dimensions</i>		8270x34x1,1 mm
<b>Altezza piano di lavoro</b> <i>Working Height</i>		930 mm
<b>Potenza motore lama</b> <i>Blade Motor Power</i>		2,2 kW
<b>Potenza motore pompa idraulica</b> <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		0,75 kW
<b>Capacità serbatoio dispositivo taglio a secco</b> <i>Dry cooling device tank capacity</i>		3 l
<b>Velocità lama</b> <i>Blade Speed</i>		40 ÷ 170 m/min
<b>Discesa lavoro</b> <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min
<b>Discesa rapida</b> <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min
<b>Dimensioni di ingombro</b> <i>Overall Dimensions</i>		4545x1020x2140 mm
<b>Peso</b> <i>Weight</i>		2550 kg

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

## BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. [info@btm.it](mailto:info@btm.it) - [service@btm.it](mailto:service@btm.it)

Website. [www.btm.it](http://www.btm.it)

## Disponibile versione: PLC

### Caratteristiche tecniche

- Discesa verticale arco su due colonne con guide lineari a ricircolo di sfere
- Gruppo riduttore a vite senza fine
- Arco inclinato di 5°
- Pattino guidalama mobile su guide a ricircolo di sfere a comando pneumatico. Regolandosi automaticamente con l'avanzare del taglio garantisce alta precisione e bassa rumorosità
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale controllato da fine corsa
- Base di taglio mobile a comando pneumatico
- Dispositivo di taglio a secco
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

### Accessori optional

- Laser
- Olio emulsionabile

## Available version: PLC

### Technical features

- Two columns vertical bow descent on ball bearing guides
- Worm reduction gear box
- 5° inclined bow and cutting
- Movable bladeguides on ball bearing guides at pneumatic control. Thanks to its automatic positioning during the cutting process it grants cutting precision and low acoustic noise level
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment controlled by limit switch
- Cutting base movement at pneumatic control
- Dry cooling device
- Low voltage electrical system according to EC rules

### Optional accessories

- Laser
- Cooling oil