


Mod. TT 350



Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i>	90°
 mm	350
Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i>	5800 x 41 x 1,3 mm
Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i>	870 mm
Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i>	3 kW
Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>	4 kW
Potenza motore pompa refrigerante <i>Cooling Pump Motor Power</i>	0,37 kW
Potenza motore evacuatore trucioli <i>Chip conveyor Motor Power</i>	0,09 kW
Velocità lama <i>Blade Speed</i>	20 ÷ 100 m/min
Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i>	0 ÷ 200 mm/min
Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i>	3500 mm/min
Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i>	1150 x 3200 x 2400 mm
Peso <i>Weight</i>	2200 kg

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. info@btm.it - service@btm.it

Website. www.btm.it

Disponibile versione: PLC

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Tensionamento idraulico lama
- Evacuatore trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco
Laser

Available version: PLC

Technical features

- Bow and base in steel construction
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Hydraulic blade tensioning
- Chip conveyor
- Low voltage electrical system according to EC rules

Optional accessories

Dry cooling device
Laser

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM garantisce che tutte le macchine offerte sono MADE IN ITALY e progettate, assemblate e collaudate internamente all'azienda da personale altamente specializzato.

BTM ensure that all its bandsaws are MADE IN ITALY. The design engineering, production, assembly and the final machine testing are done internally at BTM by highly specialized personnel.

