

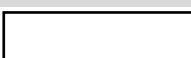




Mod. AP 350 SA



Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i>		90°	45°DX-R	60°DX-R
	mm	350	280	170
	mm	350	280	170
	mm	400X350	240X350	170X350
 Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)	mm	400X185	-	-
 Taglio Fascio Idr. MAX (optional)	mm	400X350	-	-
Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i>		4000x34x1,1 mm		
Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i>		840 mm		
Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i>		2,2 kW		
Potenza motore pompa refrigerante <i>Cooling Pump Motor Power</i>		0,12 kW		
Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		0,37 kW		
Velocità lama <i>Blade Speed</i>		20 ÷ 100 m/min		
Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min		
Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min		
Capacità serbatoio liquido refrigerante <i>Coolant tank capacity</i>		25 l		
Capacità serbatoio centr. idraulica <i>Hydraulic unit tank capacity</i>		20 l		
Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i>		1900x1800x2070 mm		
Peso <i>Weight</i>		1000 kg		

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. info@btm.it - service@btm.it

Website. www.btm.it

Disponibile versione: PLC

Caratteristiche tecniche

Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
Tensionamento idraulico lama
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati
Rotazione arco manuale con bloccaggio meccanico della posizione
Spazzola puliscilama
Variatore elettronico velocità lama
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco
Evacuatore trucioli
Laser
Dispositivo controllo deviazione lama
Regolatore pressione morsa
Taglio in fascio idraulico BASIC
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)

*Per collegare la macchina alle rulliere sono necessarie delle piastre di collegamento da richiedere in fase di ordine.

Available version: PLC

Technical features

*Bow, base and columns made in welded steel structure
Vertical bow descent on ball bearing guides
Hydraulic blade tensioning
Reducer unit with hardened and ground gears
Bow manual rotation with mechanical positioning block
Cleaning brush
Inverter
Low voltage electrical system according to EC rules*

Optional accessories

*Dry cooling device
Chip conveyor
Laser
Blade deflection control device
Adjustable vice pressure
Hydraulic bundle clamping device BASIC
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)*

**To connect the roller tracks to the machine are required connection plates on request.*