

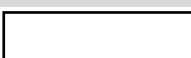




# Mod. AP 350 SA



| <b>Capacità di taglio</b><br><i>Cutting capacity</i>   |    | <b>90°</b>        | <b>45°DX-R</b> | <b>60°DX-R</b> |
|--|----|-------------------|----------------|----------------|
|   | mm | 350               | 280            | 170            |
|   | mm | 350               | 280            | 170            |
|   | mm | 400X350           | 240X350        | 170X350        |
|  <b>Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)</b> | mm | 400X185           | -              | -              |
|  <b>Taglio Fascio Idr. MAX (optional)</b>   | mm | 400X350           | -              | -              |
| <b>Dimensioni lama</b><br><i>Blade dimensions</i>  |    | 4000x34x1,1 mm    |                |                |
| <b>Altezza piano di lavoro</b><br><i>Working Height</i>  |    | 840 mm            |                |                |
| <b>Potenza motore lama</b><br><i>Blade Motor Power</i>   |    | 2,2 kW            |                |                |
| <b>Potenza motore pompa refrigerante</b><br><i>Cooling Pump Motor Power</i>  |    | 0,12 kW           |                |                |
| <b>Potenza motore pompa idraulica</b><br><i>Hydraulic Pump Motor Power</i>   |    | 0,55 kW           |                |                |
| <b>Velocità lama</b><br><i>Blade Speed</i>   |    | 20 ÷ 100 m/min    |                |                |
| <b>Discesa lavoro</b><br><i>Cutting Downfeed</i>   |    | 0 ÷ 200 mm/min    |                |                |
| <b>Discesa rapida</b><br><i>Fast Downfeed</i>  |    | 3500 mm/min       |                |                |
| <b>Capacità serbatoio liquido refrigerante</b><br><i>Coolant tank capacity</i>   |    | 25 l              |                |                |
| <b>Capacità serbatoio centr. idraulica</b><br><i>Hydraulic unit tank capacity</i>  |    | 20 l              |                |                |
| <b>Dimensioni di ingombro</b><br><i>Overall Dimensions</i>   |    | 1900x1800x2070 mm |                |                |
| <b>Peso</b><br><i>Weight</i>   |    | 1000 kg           |                |                |

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

## BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125

Mail. [info@btm.it](mailto:info@btm.it) - [service@btm.it](mailto:service@btm.it)

Website. [www.btm.it](http://www.btm.it)

**Disponibile versione: PLC**

**Caratteristiche tecniche**

Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata  
Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere  
Tensionamento idraulico lama  
Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati  
Rotazione arco manuale con bloccaggio meccanico della posizione  
Spazzola puliscilama  
Variatore elettronico velocità lama  
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

**Accessori optional**

Dispositivo taglio a secco  
Evacuatore trucioli  
Laser  
Dispositivo controllo deviazione lama  
Regolatore pressione morsa  
Taglio in fascio idraulico BASIC  
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)

\*Per collegare la macchina alle rulliere sono necessarie delle piastre di collegamento da richiedere in fase di ordine.

**Available version: PLC**

**Technical features**

*Bow, base and columns made in welded steel structure  
Vertical bow descent on ball bearing guides  
Hydraulic blade tensioning  
Reducer unit with hardened and ground gears  
Bow manual rotation with mechanical positioning block  
Cleaning brush  
Inverter  
Low voltage electrical system according to EC rules*

**Optional accessories**

*Dry cooling device  
Chip conveyor  
Laser  
Blade deflection control device  
Adjustable vice pressure  
Hydraulic bundle clamping device BASIC  
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)*

*\*To connect the roller tracks to the machine are required connection plates on request.*