



BTMIZI
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

TOP TESTA CODA
VOLANI INCLINATI
*TOP HEAD AND TAIL
TILTED WHEELS*



Segatrici automatiche testa-coda su doppia colonna taglio fisso 90°
Automatic head&tail bandsaw machines on double-column 90° fix cutting

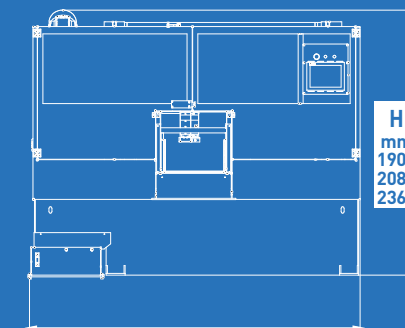


Altezza piano di lavoro
Working height
810 mm

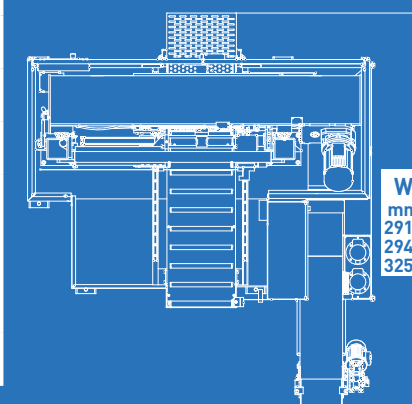


kg
2500
2900
5500

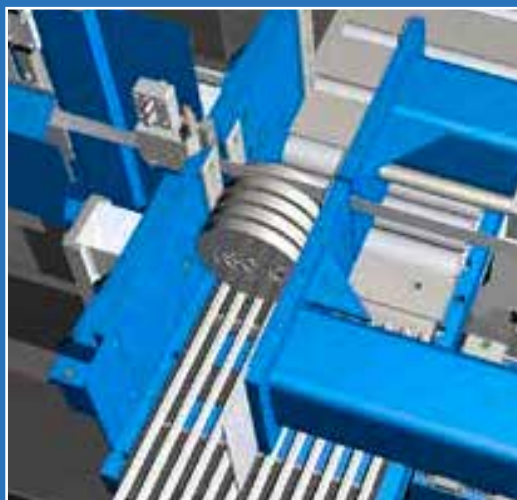
		Mod. AT 360 TC	Mod. AT 460 TC	Mod. AT 560 TC
		90°	90°	90°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		360	460	560
		360	460	560
Taglio fascio idraulico (optional) Hydraulic bundle clamping device		360 x 190	460 x 240	560 x 280
Dimensioni lama Blade dimensions		4540 x 34 x 1,1 mm	5300 x 41 x 1,3 mm	6200 x 54 x 1,6 mm
Potenza motore lama Blade motor power		3 kW	4 kW	5,5 kW
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		4,3 Nm	5,9 Nm	9,3 Nm
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,4 kW	0,4 kW	0,4 kW
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Velocità lama Blade speed		25 ÷ 130 m/min	15 ÷ 160 m/min	20 ÷ 100 m/min
Discesa rapida Fast downfeed		3500 mm/min	3500 mm/min	3500 mm/min
Corsa carro ingresso Infeed arriage stroke		600 mm *	600 mm *	600 mm *



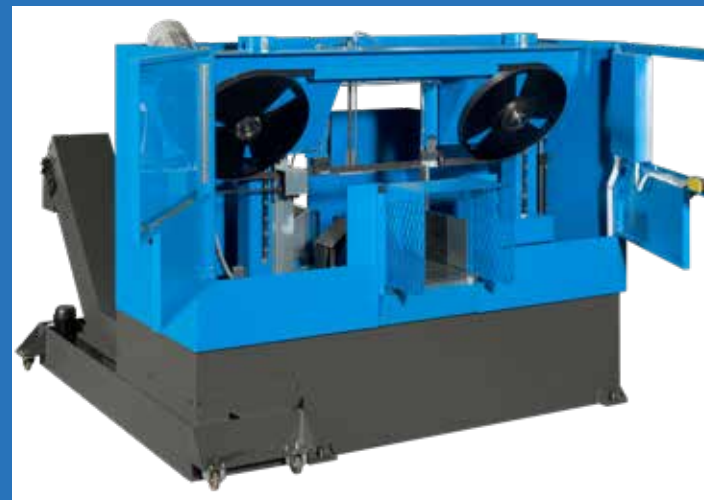
L
mm
2280
2545
3060



W
mm
2915
2945
3250



Sfrido zero
No scrap length



Tecnologia Testa Coda: potenza, velocità ed affidabilità senza scarto

Head&Tail technology: power, fast and reliability without scrap

Segatrici a nastro automatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro.

Totalmente personalizzabili, abbattimento a grado zero del residuo della barra e possibilità di introduzione, a ciclo continuo, di strumentazione di controllo in lavorazione o in remoto dell'esecuzione di taglio, con operatore o in assenza di supervisione.

Twin-column automatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance.

Fully customizable programming, automatic positioning of material, minimal material remnant length.

Monitoring at the machine or from remote location of the cut surface parallelism and verticality:

on request the machine can be equipped with a special three-axis CNC gauge measurement device that, mounted on a up/down movement hydraulic feeler pin, via a touch probe checks multiple points of the piece.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
- Impianto oleodinamico a bassa rumorosità
- Controllo salita e discesa rapida tramite tastatore
- Dispositivo laser per rilevamento inizio e fine barra
- Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi
- Carro alimentatore comandato da motore Brush-Less e vite a ricircolo disfero

Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Hydraulic blade tensioning with mechanical pretension
- Low noise hydraulic system
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Laser light device for head and tail piece detecting
- Possibility to store up to 99 cutting programs
- Feeding carriage controlled by Brush-Less motor and ball bearing screw

INGOMBRO RIDOTTO
GRANDI PRESTAZIONI
SFRIDO ZERO
SMALL SPACE
HIGH PERFORMANCES
NO SCRAP LENGTH

Evacuatore trucioli
Chip conveyor

Volani inclinati di 35°
35° tilted wheels

Pannello comandi
Control panel
CNC
TOUCH 7"
TOUCH 10"



AT 460 TC

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico
- Industry 4.0 solo per TOUCH
- Teleassistenza solo per TOUCH

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled tempered*
- *Piece aligner*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device*
- *Industry 4.0 only for TOUCH*
- *Teleservice only for TOUCH*



Allineatore
Piece aligner



1.200 kg/m

RULLIERA IN USCITA

Portata: 1.200 kg/m.

Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.
la rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

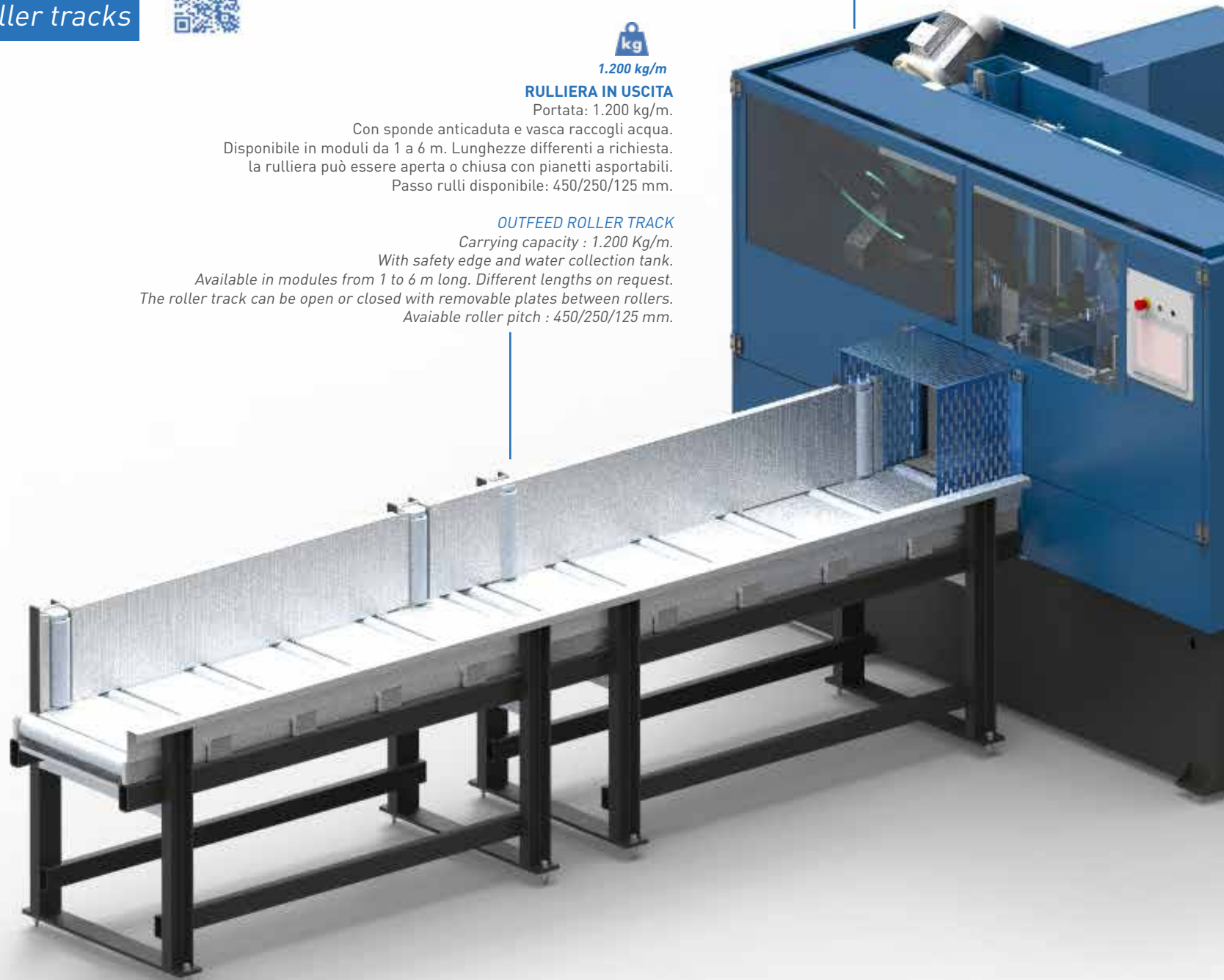
OUTFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

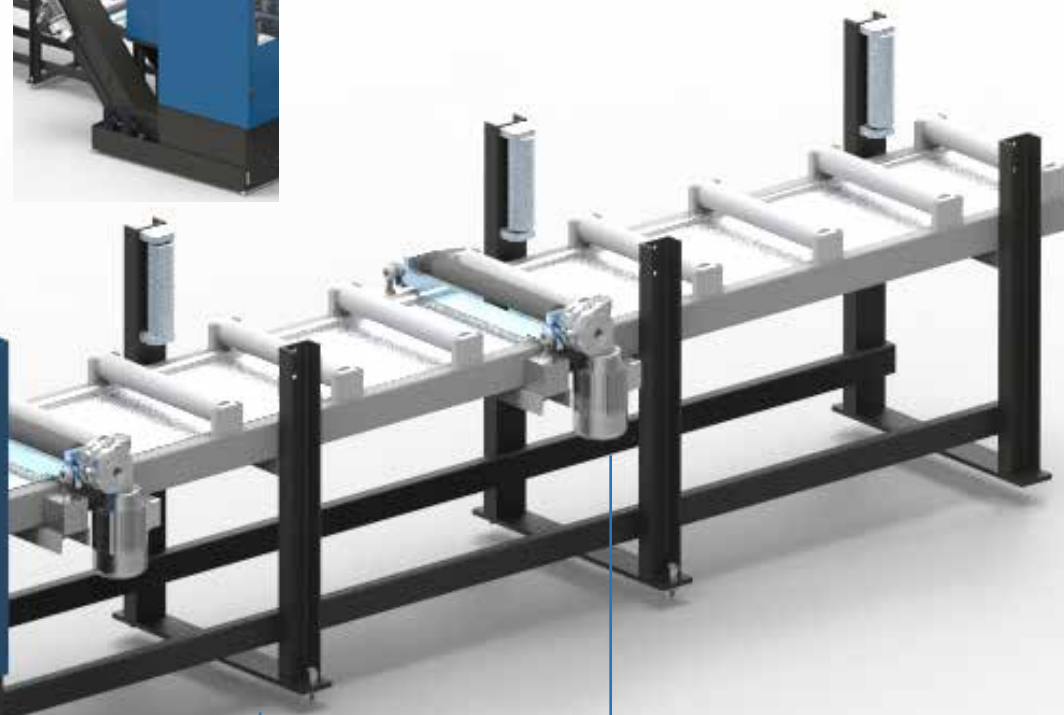
With safety edge and water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

Mod AT 460 TC



Evacuatore trucioli
Chip conveyor



Rullo motorizzato zigrinato temprato
Powered roller knurled tempered



1.200 kg/m

RULLIERA IN INGRESSO

Portata: 1.200 kg/m.
Con vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

INFEEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.
With water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

IMPIANTI INSTALLATI PRESSO I NOSTRI CLIENTI / SYSTEMS INSTALLED AT OUR CUSTOMERS SITES



AP 360 TC con scaricatore
AP 360 TC with unloading device



Applicazione scarico speciali
Special unloading device



Impianto speciale per taglio, centratura e marcatura alberi
Special system for shaft, cutting, marking



Impianto speciale per tubi e cromati con pulizia tubo interno. Caricatore da 12 m.
Special system for tubes and chromes cutting with internal cleaning. 12 m loading device



AT 560 TC



AT 560 TC



Caricatore 6 m
Loading system 6 m long



360 TCT con caricatore a una posizione
360 TCT with single station loading device

Since 1982



Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 04/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente. La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.