

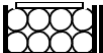


Mod. AT 303 TC

Capacità di taglio <i>Cutting capacity</i>		90°
	mm	300
	mm	300
 Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)	mm	300x150
Dimensioni lama <i>Blade dimensions</i>		3900x34x1,1 mm
Altezza piano di lavoro <i>Working Height</i>		830 mm
Potenza motore lama <i>Blade Motor Power</i>		2,2 kW
Potenza motore pompa refrigerante <i>Cooling Pump Motor Power</i>		0,12 kW
Potenza motore pompa idraulica <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		0,75 kW
Potenza motore evacuatore trucioli <i>Chip Conveyor Motor Power</i>		0,09 kW
Potenza motore carro alimentatore <i>Feeding Carriage Motor Power</i>		1,95 Nm (Brushless)
Corsa carro <i>Carriage Stroke</i>		800 mm*
Velocità lama <i>Blade Speed</i>		20 ÷ 150 mm/min
Discesa lavoro <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min
Discesa rapida <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min
Capacità serbatoio liquido refrigerante <i>Coolant tank capacity</i>		80 l
Capacità serbatoio centr. idraulica <i>Hydraulic unit tank capacity</i>		27 l
Dimensioni di ingombro <i>Overall Dimensions</i>		2050x2110x1920 mm
Peso <i>Weight</i>		1650 kg

Tecnologia “Testa Coda” per abbattimento a grado zero del residuo della barra

Disponibile versione: CNC, TOUCH 7”

Caratteristiche tecniche

Arco e basamento in struttura saldata

Volani inclinati di 30°

Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere

Evacuatore trucioli

Laser per rilevamento inizio e fine barra

Discesa e salita rapida controllata da encoder

Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE

Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco

Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)

Taglio in fascio idraulico BASIC

Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)

Teleassistenza (solo per TOUCH)

Industry 4.0 (solo per TOUCH)

**Disponibile con corsa carro differente da derinire in fase d'ordine.*

“Head and tail” technology for minimal material scrap length

Available version: CNC, TOUCH 7”

Technical features

Bow and base made in welded steel structure

30° tilted wheels

Vertical bow descent on ball bearing guides

Chip conveyor

Laser light device for head and tail piece detecting

Automatic bow fast up/down movements controlled by encoder

Low voltage electrical system according to EC rules

The machines are equipped with full protection cover

Optional accessories

Dry cooling device

Blade deflection control device (standard on TOUCH)

Hydraulic bundle clamping device BASIC

Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)

Teleservice (only for TOUCH)

Industry 4.0 (only for TOUCH)

**Available with different carriage strokes on request.*