




# Mod. AT 303 TC

<b>Capacità di taglio</b> <i>Cutting capacity</i>		<b>90°</b>
	mm	300
	mm	300
 <b>Taglio Fascio Idr. BASIC (optional)</b>	mm	300x150
<b>Dimensioni lama</b> <i>Blade dimensions</i>		3920x34x1,1 mm
<b>Altezza piano di lavoro</b> <i>Working Height</i>		830 mm
<b>Potenza motore lama</b> <i>Blade Motor Power</i>		2,2 kW
<b>Potenza motore pompa refrigerante</b> <i>Cooling Pump Motor Power</i>		0,12 kW
<b>Potenza motore pompa idraulica</b> <i>Hydraulic Pump Motor Power</i>		0,75 kW
<b>Potenza motore evacuatore trucioli</b> <i>Chip Conveyor Motor Power</i>		0,09 kW
<b>Potenza motore carro alimentatore</b> <i>Feeding Carriage Motor Power</i>		1,95 Nm (Brushless)
<b>Corsa carro</b> <i>Carriage Stroke</i>		800 mm*
<b>Velocità lama</b> <i>Blade Speed</i>		20 ÷ 150 m/min
<b>Discesa lavoro</b> <i>Cutting Downfeed</i>		0 ÷ 200 mm/min
<b>Discesa rapida</b> <i>Fast Downfeed</i>		3500 mm/min
<b>Capacità serbatoio liquido refrigerante</b> <i>Coolant tank capacity</i>		80 l
<b>Capacità serbatoio centr. idraulica</b> <i>Hydraulic unit tank capacity</i>		27 l
<b>Dimensioni di ingombro</b> <i>Overall Dimensions</i>		2050x2110x1920 mm
<b>Peso</b> <i>Weight</i>		1650 kg

## **Tecnologia “Testa Coda” per abbattimento a grado zero del residuo della barra**

**Disponibile versione: CNC, TOUCH 7”**

### **Caratteristiche tecniche**

Arco e basamento in struttura saldata

Volani inclinati di 30°

Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere

Evacuatore trucioli

Laser per rilevamento inizio e fine barra

Discesa e salita rapida controllata da encoder

Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE

**Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali**

### **Accessori optional**

Dispositivo taglio a secco

Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)

Taglio in fascio idraulico BASIC

Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)

Teleassistenza (solo per TOUCH)

Industry 4.0 (solo per TOUCH)

*\*Disponibile con corsa carro differente da derinire in fase d'ordine.*

## **“Head and tail” technology for minimal material scrap length**

**Available version: CNC, TOUCH 7”**

### **Technical features**

*Bow and base made in welded steel structure*

*30° tilted wheels*

*Vertical bow descent on ball bearing guides*

*Chip conveyor*

*Laser light device for head and tail piece detecting*

*Automatic bow fast up/down movements controlled by encoder*

*Low voltage electrical system according to EC rules*

***The machines are equipped with full protection cover***

### **Optional accessories**

*Dry cooling device*

*Blade deflection control device (standard on TOUCH)*

*Hydraulic bundle clamping device BASIC*

*Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)*

*Teleservice (only for TOUCH)*

*Industry 4.0 (only for TOUCH)*

*\*Available with different carriage strokes on request.*