



BTM 
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

 **SEMIAUTOMATICHE TAGLIO A GRADI DX-SX**
LINEA AT
SEMIAUTOMATIC MITRE CUTTING LEFT/RIGHT
AT LINE



SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A DUE MONTANTI TAGLIO A GRADI DX/ SX

SEMI-AUTOMATIC TWIN-COLUMN MITRE CUTTING LEFT/RIGHT

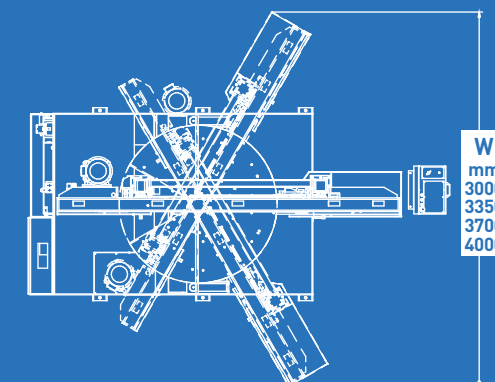
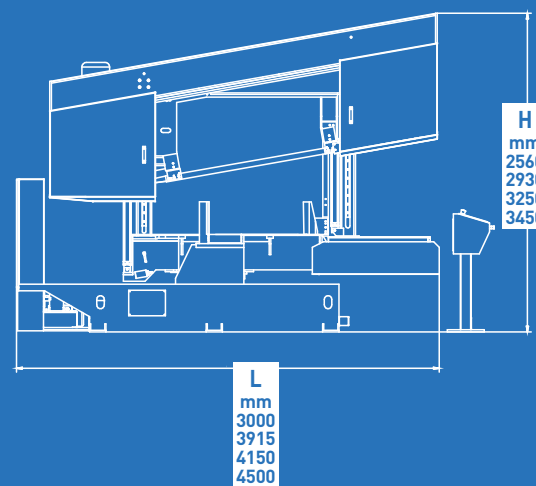


Altezza piano di lavoro
Working height
900 mm



kg
3100
4500
5100
6400

		Mod. AT 6.4 SA DS					Mod. AT 7.5 SA DS					Mod. AT 10.6 SA DS					Mod. AT 12.7 SA DS				
		90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		450	400	300	400	300	500	500	340	500	340	600	600	400	600	400	700	700	500	700	500
		400	400	300	400	300	500	500	340	500	340	600	600	400	600	400	700	700	500	700	500
		600 x 400	400 x 400	300 x 300	400 x 400	250 x 400	700 x 500	500 x 500	340 x 450	500 x 500	340 x 450	1000 x 600	700 x 600	400 x 600	700 x 600	400 x 600	1200 x 700	780 x 700	500 x 700	780 x 700	500 x 700
Taglio fascio idraulico Hydraulic bundle clamping device	BASIC	600 x 210	-	-	-	-	700 x 260	-	-	-	-	1000 x 310	-	-	-	-	1200 x 360	-	-	-	-
	MAX	600 x 400	-	-	-	-	700 x 500	-	-	-	-	1000 x 600	-	-	-	-	1200 x 700	-	-	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		6340 x 41 x 1,3 mm					7925 x 54 x 1,6 mm					9100 x 54 x 1,6 mm					9800 x 54 x 1,6 mm				
Potenza motore lama Blade motor power		4 kW					5,5 kW					5,5 kW					7,5 kW				
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,4 kW					0,4 kW					0,4 kW					0,4 kW				
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW					1,5 kW					2,2 kW					12,2 kW				
Potenza motore rotazione arco Bow rotation motor power		Idraulico/ Hydraulic					Idraulico/ Hydraulic					5,6 Nm					5,6 Nm				
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min				
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 m/min					0 ÷ 120 m/min					0 ÷ 120 m/min					0 ÷ 120 m/min				
Discesa rapida Fast downfeed		2500 mm/min					2500 mm/min					2500 mm/min					2500 mm/min				



Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro.

Twin-column semiautomatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Rotazione arco automatica con bloccaggio idraulico della posizione
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Visualizzatore digitale gradi angolo di taglio
- Tensionamento idraulico lama
- Arco inclinato di 10°
- Variatore elettronico velocità lama

Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Bow automatic rotation with hydraulic positioning block
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Hydraulic blade tensioning
- 10° tilted bow
- Inverter

Arco inclinato di 10°
10° tilted bow

Base di taglio girevole 60° dx-sx
60° L-R turning cutting base

AT 12.7 SA DS

Console comandi
CNC
TOUCH 7" o 10"
Control console
CNC
TOUCH 7" TOUCH 10"

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Evacuatore trucioli
- Regolatore pressione morse
- Dispositivo controllo ottico posizione lama (laser)
- Dispositivo controllo deviazione lama (standard su versione touch)
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico basic
- Taglio in fascio idraulico max
- Industry 4.0 (solo per touch)
- Teleassistenza (solo per touch)

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled temprated*
- *Piece aligner*
- *Chip conveyor*
- *Adjustable vice pressure*
- *Blade position optical control device (laser)*
- *Blade deflection control device (standard on TOUCH version)*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device basic*
- *Hydraulic bundle clamping device max*
- *Industry 4.0 (only for touch)*
- *Teleservice (only for touch)*



1.200 kg/m

RULLIERA IN INGRESSO

Portata: 1.200 kg/m.

Con vasca raccogli acqua.

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

INFED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

With water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

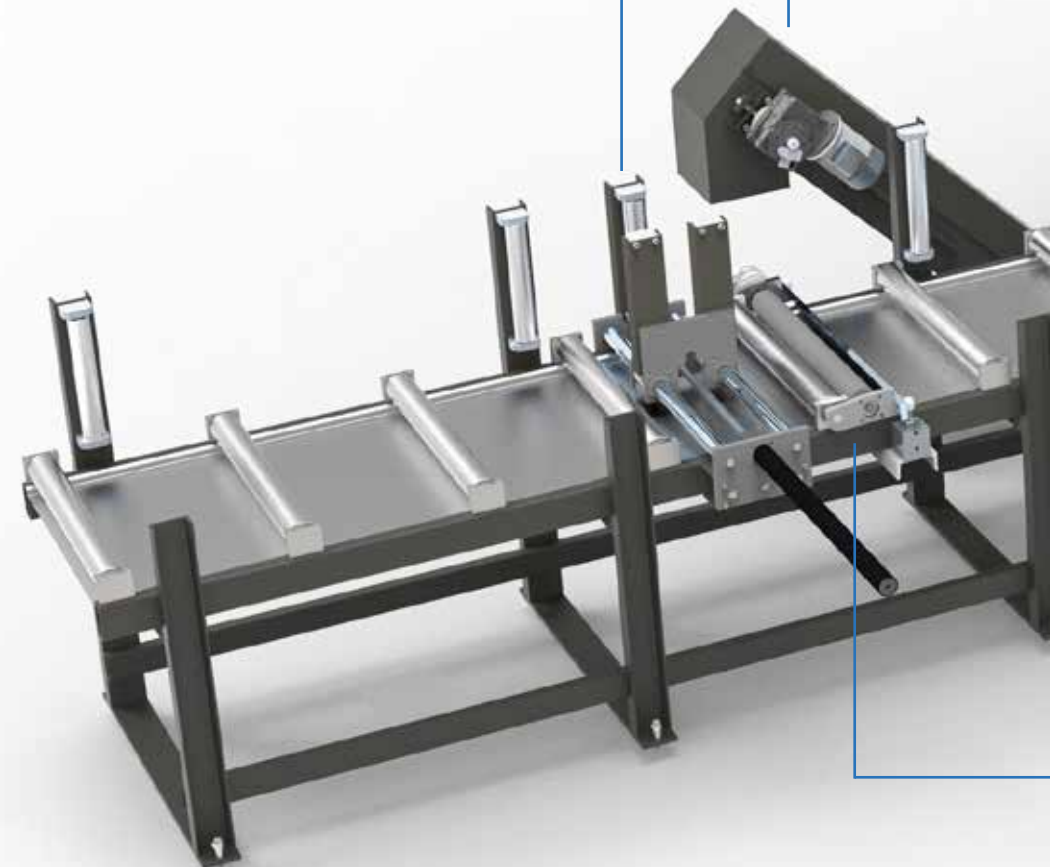
Available roller pitch : 450/250/125 mm.



RISC-03
RISC-03

Evacuatore trucioli
Chip conveyor

Allineatore
Piece aligner



Mod AT 7.5 SA DS

RISC-03 Riscontro motorizzato con scorrimento su profilo in acciaio e sollevamento pneumatico
RISC-03 Powered length stop with sliding on iron pipe and pneumatic lifting

Rullo motorizzato
Powered roller



1.200 kg/m

RULLIERA IN USCITA

Portata: 1.200 kg/m.

Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.

Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.

La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.

Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

OUTFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

With safety edge and water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.

Avaiable roller pitch : 450/250/125 mm.

LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AT 10.6 SA DS per taglio alluminio
AT 10.6 SA DS for aluminium cutting



AT 12.7 SA DS con rulliera motorizzata, caricatore e scaricatore
AT 12.7 SA DS with powered roller track, loading and unloading unit

Since 1982



Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 07/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente. La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.