



**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS



**SEMIAUTOMATICHE TAGLIO FISSO**  
**LINEA AP**  
*SEMIAUTOMATIC FIX CUT*  
*AP LINE*



# SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A DUE MONTANTI TAGLIO FISSO 90°

## SEMI-AUTOMATIC TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINES 90° FIX CUTTING

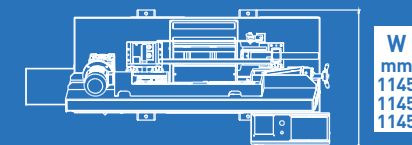
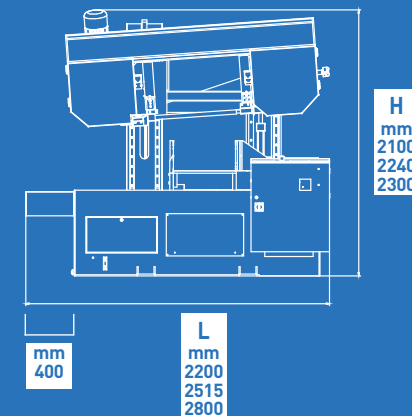


Altezza piano di lavoro  
Working height  
870 mm



kg  
900  
1550  
1850

		Mod. <b>AP 350 SA F</b>	Mod. <b>AP 450 SA F</b>	Mod. <b>AP 500 SA F</b>
		90°	90°	90°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		350	450	500
		350	450	500
		400 x 350	500 x 450	500 x 500
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	400 x 185	500 x 235	500 x 260
	MAX	400 x 350	500 x 450	500 x 500
Dimensioni lama Blade dimensions		4000 x 34 x 1,1 mm	4580 x 34 x 1,1 mm	5300 x 41 x 1,3 mm
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW	2,2 kW	3 kW
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW	0,12 kW	0,12 kW
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		0,37 kW	0,37 kW	0,55 kW
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min



## Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti ad alte prestazioni di lavoro.

*Twin-column semiautomatic bandsaw machines, for high working performance.*

### Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su doppie guide a ricircolo di sfere
- Arco inclinato di 2°
- Tensionamento lama idraulico
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati
- Centralina oleodinamica a bassa rumorosità con portata variabile
- Spazzola puliscilama
- Variatore elettronico velocità lama
- Evacuatore trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

### Technical features

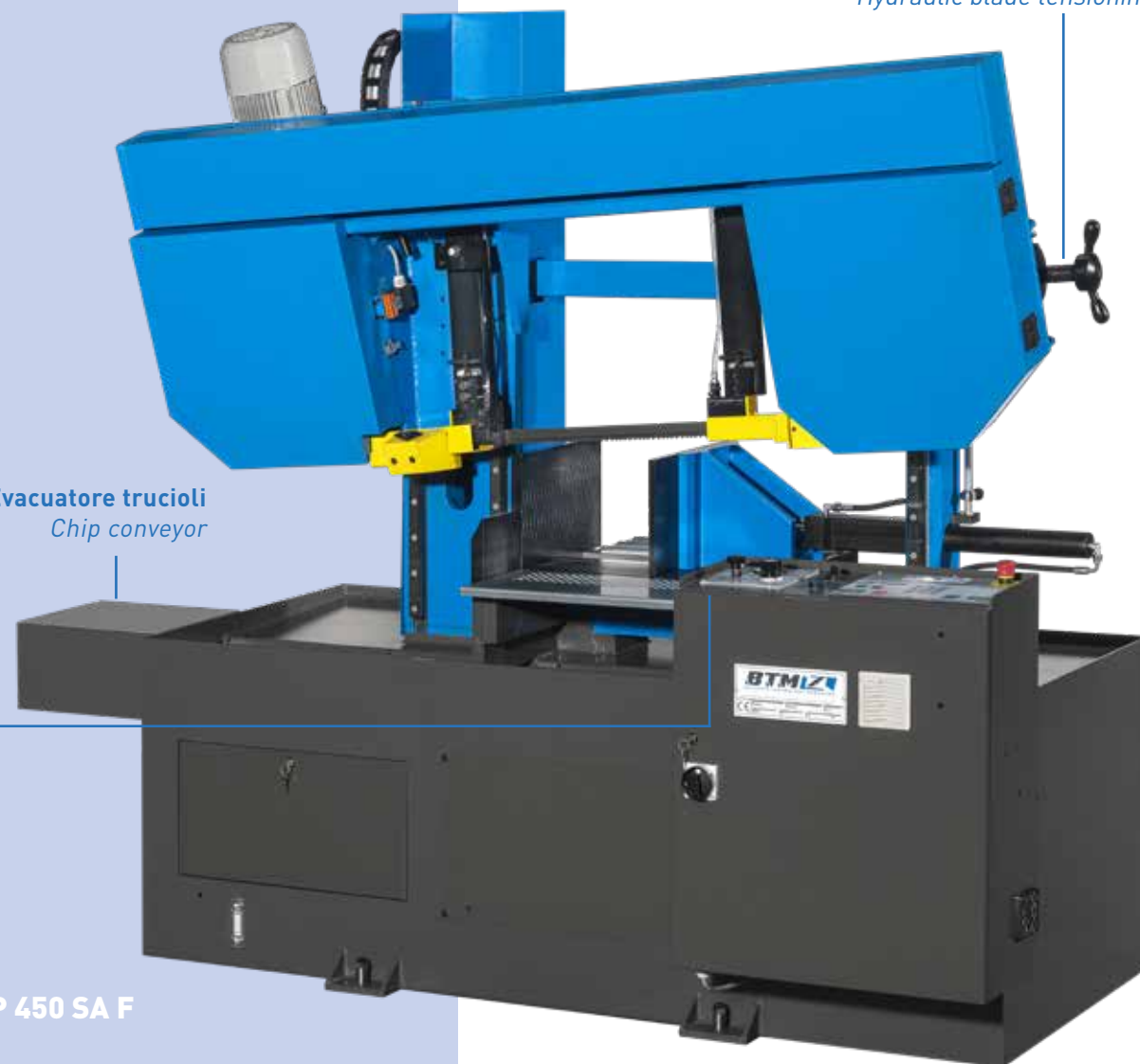
- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on double ball bearing guides
- 2° tilted bow
- Hydraulic blade tensioning
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Low noise hydraulic system with variable flow
- Cleaning brush
- Inverter
- Chip conveyor
- Low voltage electrical system according to EC rules

**Tensionamento lama idraulico**  
*Hydraulic blade tensioning*

**Evacuatore trucioli**  
*Chip conveyor*

**Pannello comandi**  
*Control panel*  
Plc  
Touch 7"  
Touch 10"

**AP 450 SA F**



# SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A DUE MONTANTI TAGLIO FISSO 90°

## SEMI-AUTOMATIC TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINES 90° FIX CUTTING

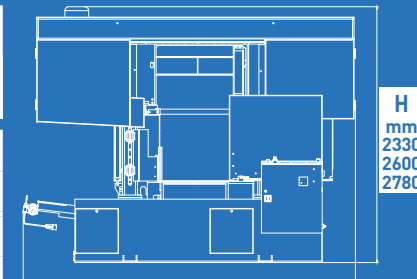


Altezza piano di lavoro  
Working height  
870 mm



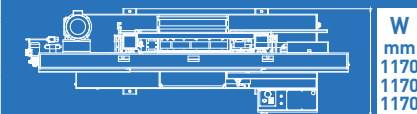
kg  
2200  
2700  
2800

		Mod. <b>AP 7.5 SA F</b>	Mod. <b>AP 7.6 SA F</b>	Mod. <b>AP 7.7 SA F</b>
		90°	90°	90°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		510	610	710
		510	610	710
		710 x 510	710 x 610	710 x 710
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	710 x 265	710 x 315	710 x 365
	MAX	710 x 510	710 x 610	710 x 710
Dimensioni lama Blade dimensions		5800 x 41 x 1,3 mm	6740 x 54 x 1,6 mm	7450 x 54 x 1,6 mm
Potenza motore lama Blade motor power		4 kW	5,5 kW	5,5 kW
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW	0,12 kW	0,4 kW
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min



H  
mm  
2330  
2600  
2780

L  
mm  
3330  
3470  
3570



W  
mm  
1170  
1170  
1170



## Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti ad alte prestazioni di lavoro.

*Twin-column semiautomatic bandsaw machines, for high working performance.*

### Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Tensionamento lama idraulico
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati
- Centralina oleodinamica a bassa rumorosità con portata variabile
- Spazzola puliscilama
- Variatore elettronico velocità lama
- Evacuatore trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

### Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Hydraulic blade tensioning
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Low noise hydraulic system with variable flow
- Cleaning brush
- Inverter
- Chip conveyor
- Low voltage electrical system according to EC rules

**Tensionamento lama idraulico**  
*Hydraulic blade tensioning*



**Evacuatore trucioli**  
*Chip conveyor*

**Pannello comandi**  
*Control panel*  
Plc  
Touch 7"  
Touch 10"

**AP 7.5 SA F**

# SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A DUE MONTANTI TAGLIO FISSO 90°

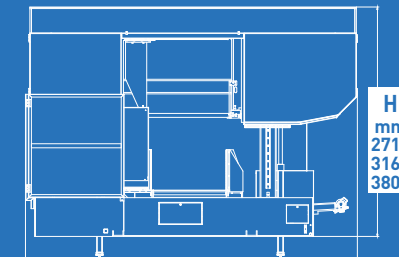
## SEMI-AUTOMATIC TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINES 90° FIX CUTTING



Altezza piano di lavoro  
Working height  
**630 mm**



**kg**  
3200  
5500  
12600



**H**  
mm  
2710  
3160  
3800

		Mod. <b>AP 8.8 SA F</b>	Mod. <b>AP 10.1 SA F</b>	Mod. <b>AP 12.5 SA F</b>
		90°	90°	90°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		<b>810</b>	<b>1010</b>	<b>1250</b>
		<b>810</b>	<b>1010</b>	<b>1250</b>
		<b>810 x 810</b>	<b>1010 x 1010</b>	<b>1250 x 1250</b>
Taglio fascio idraulico <b>optional</b> Hydraulic bundle clamping device	BASIC	<b>810 x 415</b>	<b>1010 x 515</b>	<b>1250 x 635</b>
	MAX	<b>810 x 810</b>	<b>1010 x 1010</b>	<b>1250 x 1250</b>
Dimensioni lama Blade dimensions		<b>8900 x 54 x 1,6 mm</b>	<b>9955 x 67 x 1,6 mm</b>	<b>12500 x 67 x 1,6 mm</b>
Potenza motore lama Blade motor power		<b>5,5 kW</b>	<b>7,5 kW</b>	<b>7,5 kW</b>
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		<b>0,4 kW</b>	<b>0,4 kW</b>	<b>0,4 kW</b>
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		<b>1,5 kW</b>	<b>2,2 kW</b>	<b>2,2 kW</b>
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		<b>0,09 kW</b>	<b>0,25kW</b>	<b>2 x 0,25 kW</b>
Velocità lama Blade speed		<b>20 ÷ 100 m/min</b>	<b>20 ÷ 100 m/min</b>	<b>20 ÷ 100 m/min</b>
Discesa lavoro Cutting downfeed		<b>0 ÷ 200 mm/min</b>	<b>0 ÷ 200 mm/min</b>	<b>0 ÷ 200 mm/min</b>

**L**  
mm  
4070  
4520  
5200



**W**  
mm  
1260  
1375  
1550

**Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro.**  
*Twin-column semiautomatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance.*

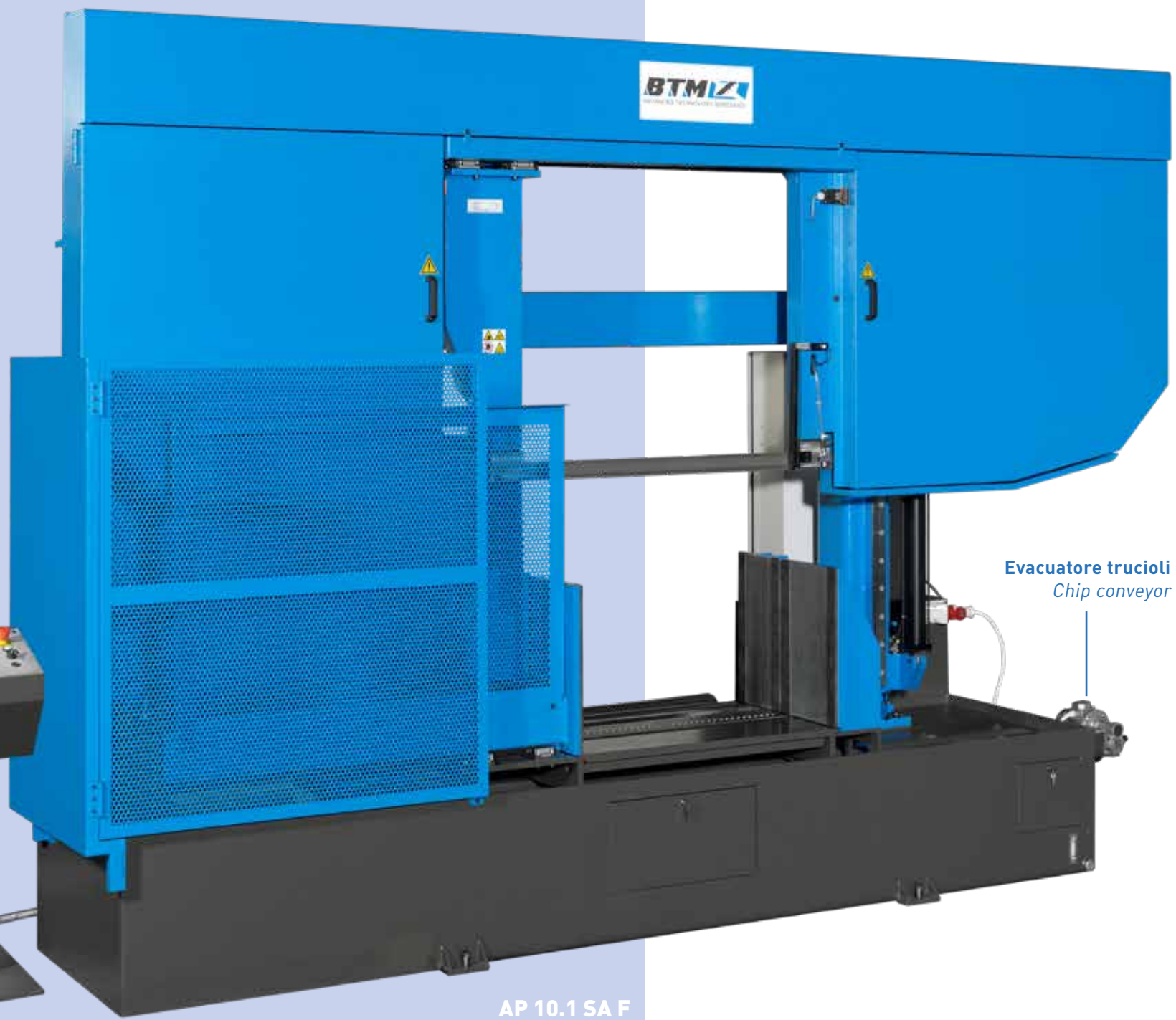
### Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Tensionamento lama idraulico
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e lubrificati
- Centralina oleodinamica a bassa rumorosità con portata variabile
- Spazzola puliscilama
- Variatore elettronico velocità lama
- Evacuatore trucioli
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE

### Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Hydraulic blade tensioning
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Low noise hydraulic system with variable flow
- Cleaning brush
- Inverter
- Chip conveyor
- Low voltage electrical system according to EC rules

**Pannello comandi**  
*Control panel*  
Plc  
Touch 7"  
Touch 10"



**Evacuatore trucioli**  
*Chip conveyor*



AP 10.1 SA F

## ACCESSORI E RULLIERE

### Optional accessories and roller tracks



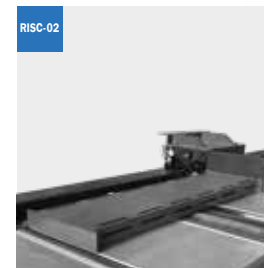
- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Regolatore pressione morsa
- Dispositivo controllo ottico posizione lama (laser)
- Dispositivo controllo deviazione lama (standard su versione TOUCH)
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico BASIC
- Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)
- Dispositivo rotazione arco automatica
- Industry 4.0 (solo per TOUCH)
- Teleassistenza (solo per TOUCH)

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled tempered*
- *Piece aligner*
- *Adjustable vice pressure*
- *Blade position optical control device (laser)*
- *Blade deflection control device (standard on TOUCH version)*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device BASIC*
- *Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)*
- *Bow mitre rotation device*
- *Industry 4.0 (only for TOUCH)*
- *Teleservice (only for TOUCH)*



Riscontro meccanico con scorrimento su profilo in acciaio e sollevamento manuale

*Mechanical length stop with sliding on iron pipe and manual lifting*



Riscontro motorizzato con scorrimento su profilo in acciaio con encoder e sollevamento pneumatico

*Powered length stop with sliding on iron pipe with encoder and pneumatic lifting*



1.200 kg/m

#### RULLIERA IN INGRESSO

Portata: 1.200 kg/m.

Con vasca raccogli acqua.

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

#### INFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

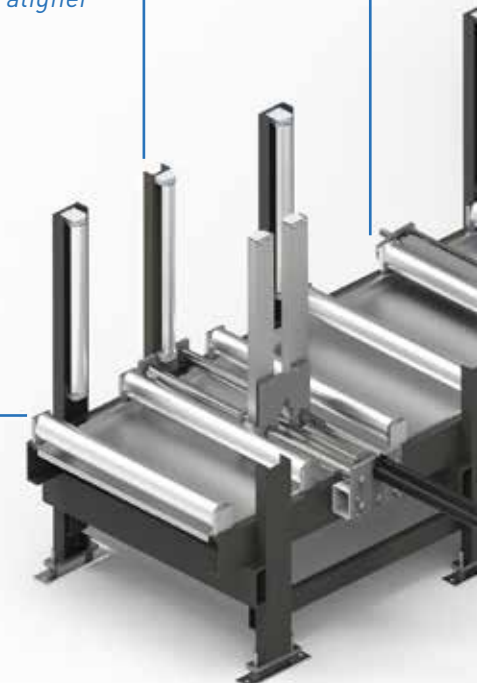
With water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

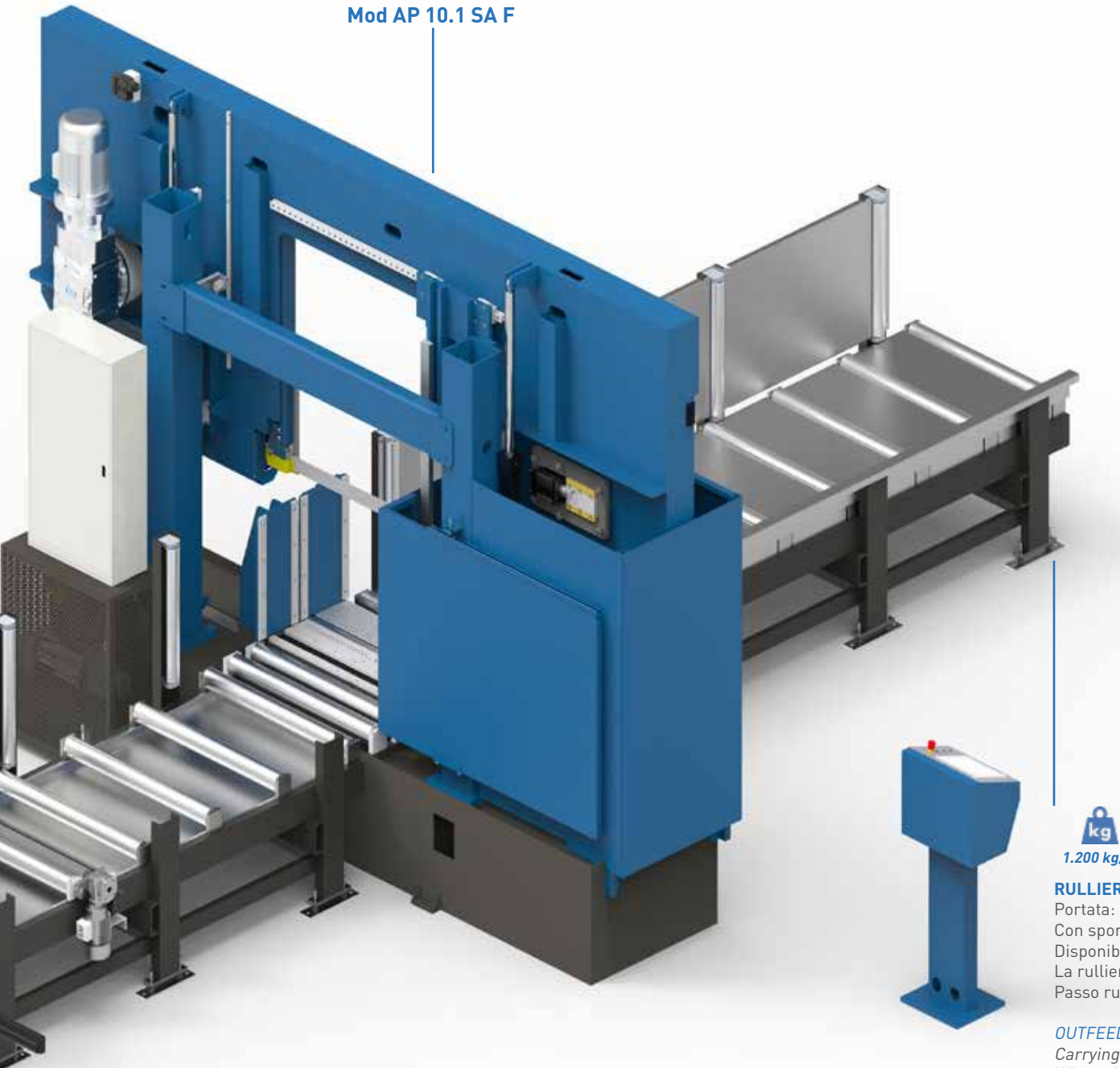
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

Allineatore  
Piece aligner

Rullo motorizzato  
Powered roller track



Mod AP 10.1 SA F



1.200 kg/m

#### **RULLIERA IN USCITA**

Portata: 1.200 kg/m.  
Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.  
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.  
La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.  
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

#### **OUTFEED ROLLER TRACK**

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.  
With safety edge and water collection tank.  
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.  
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.  
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

**LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE**  
*OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS*



**1600 X 230 SA Touch** Segatrice a nastro semiautomatica in esecuzione pesante, ad alte prestazioni di lavoro, ideale per il taglio di ogni tipo di materiale compresi i metalli ad altissima resistenza e durezza (ad es. titanio, hastelloy, inconel).

**1600 X 230 SA Touch** *Semiautomatic bandsaw machine at high working performances, ideal for cutting any type of material including strong and hard metals like titanium, hastelloy, inconel.*



**AP 8.8 SA F** impianto per taglio bobine di carta Ø 800  
**AP 8.8 SA F** *paper coils Ø 800 cutting system*



AP 10.1 SA F

Since 1982



**Btm srl** Unipersonale  
Via F.lli Kennedy, 8  
24060 Carobbio degli Angeli  
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it  
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 07/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente.

La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

*BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.*

*The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.*

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.