



BTM
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

 **AUTOMATICHE TAGLIO FISSO**
VOLANI DRITTI - LINEA AT
AUTOMATIC 90° FIX CUT
STRAIGHT WHEELS - AT LINE







Primi produttori della tecnologia testa coda: Potenza, velocità e affidabilità senza scarto
First producer of head e tail technology: Power, fast and reliability without scrap

Segatrici a nastro automatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro. Totalmente personalizzabili, abbattimento a grado zero del residuo della barra e possibilità di introduzione, a ciclo continuo, distruzione di controllo in lavorazione o in remoto dell'esecuzione di taglio, con operatore o in assenza di supervisione.

Twin-column automatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance.

Fully customizable programming, automatic positioning of material, minimal material remnant length.

Monitoring at the machine or from remote location of the cut surface parallelism and verticality: on request the machine can be equipped with a special three-axis CNC gauge measurement device that, mounted on a up/down movement hydraulic feeler pin, via a touch probe checks multiple points of the piece.

| | | Mod. AT 440 TC | Mod. AT 540 TC | Mod. AT 640 TC | Mod. AT 740 TC |
|---|---|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| | | 90° | 90° | 90° | 90° |
| CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm |  | 440 | 540 | 640 | 740 |
| |  | 440 | 540 | 640 | 740 |
| |  | 440 x 440 | 540 x 540 | 640 x 640 | 740 x 740 |
| Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device | BASIC  | 440 x 230 | 540 x 280 | 640 x 330 | 740 x 380 |
| | MAX  | 440 x 440 | 540 x 540 | 640 x 640 | 740 x 740 |
| Dimensioni lama Blade dimensions | | 6300 x 41 x 1,3 mm | 6500 x 54 x 1,6 mm | 7450 x 54 x 1,6 mm | 8400 x 67 x 1,6 mm |
| Potenza motore lama Blade motor power | | 5,5 kW | 7,5 kW | 7,5 kW | 11 kW |
| Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power | | 5,6 Nm | 9,3 Nm | 11 Nm | 11 Nm |
| Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power | | 0,25 kW | 0,25 kW | 0,25 kW | 0,25 kW |
| Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power | | 0,4 kW | 0,4 kW | 0,4 kW | 0,4 kW |
| Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power | | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,2 kW | 2,2 kW |
| Velocità lama Blade speed | | 20 ÷ 100 m/min | 20 ÷ 100 m/min | 20 ÷ 100 m/min | 20 ÷ 100 m/min |
| Discesa lavoro Cutting downfeed | | 0 ÷ 200 mm/min | 0 ÷ 200 mm/min | 0 ÷ 200 mm/min | 0 ÷ 200 mm/min |
| Corsa carro ingresso Infeed carriage stroke | | 600 mm* | 600 mm* | 600 mm* | 600 mm* |

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Discesa e salita rapida controllata da encoder
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Evacuatore trucioli
- Spazzola puliscilama

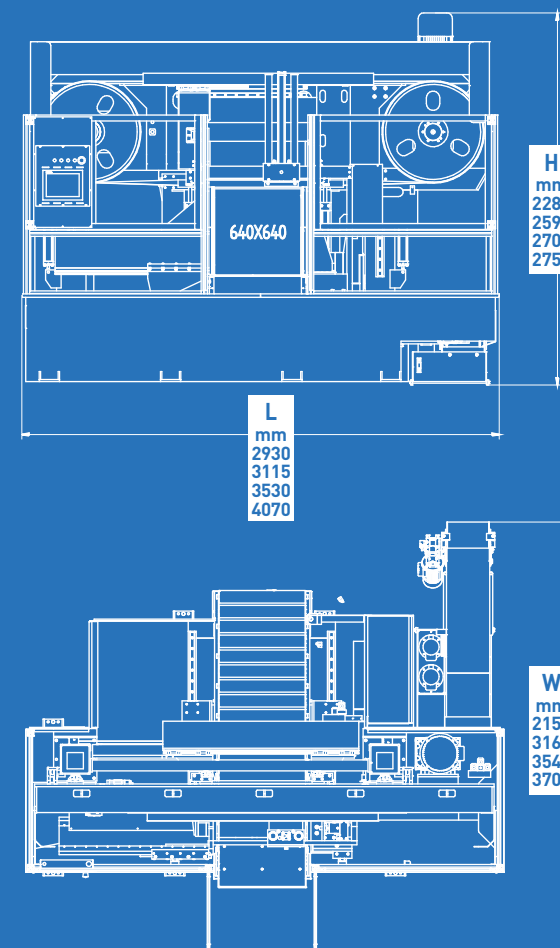
Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Automatic bow fast up/down movements controlled by encoder
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Chip conveyor
- Cleaning brush



Altezza piano di lavoro
Working height
790 mm
630 mm mod AT 740 TC


4700
6000
6700
8000



TECNOLOGIA TESTA CODA: POTENZA, VELOCITÀ ED AFFIDABILITÀ SENZA SCARTO
HEAD E TAIL TECHNOLOGY: POWER, FAST AND RELIABILITY WITH NO SCRAP

Pannello comandi
Control panel

Volani dritti
Straight wheels

Evacuatore trucioli
Chip conveyor

GRANDI PRESTAZIONI
SFRIDO ZERO
HIGH PERFORMANCES
NO SCRAP LENGTH



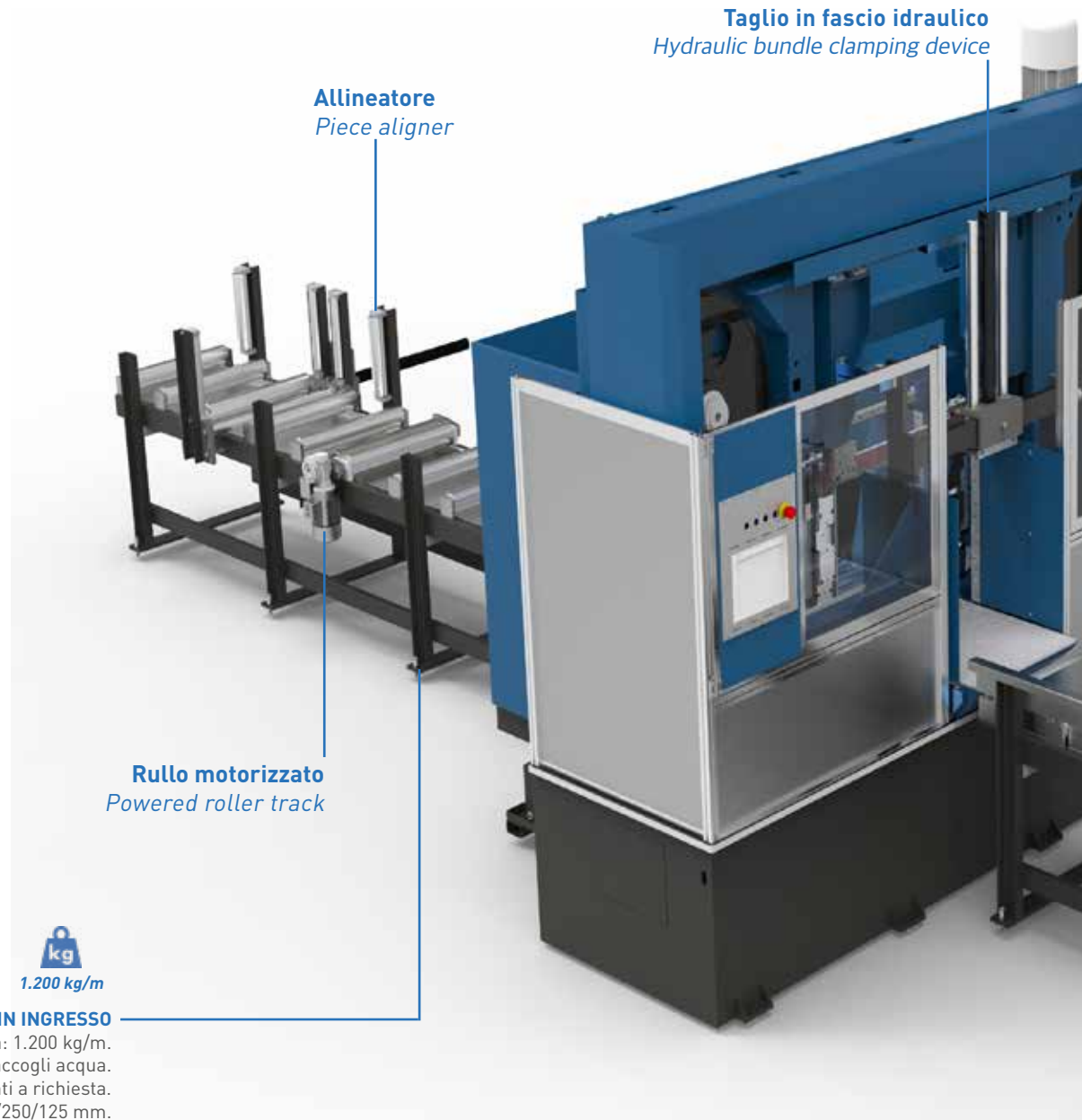
AT 640 TC

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
 - Rullo motorizzato zigrinato temprato
 - Allineatore
 - Dispositivo taglio a secco
 - Taglio in fascio idraulico BASIC
 - Taglio in fascio idraulico MAX
 - Industry 4.0
 - Teleassistenza + Industry 4.0
-
- *Powered roller*
 - *Powered roller knurled temprated*
 - *Piece aligner*
 - *Dry cooling device*
 - *Hydraulic bundle clamping device BASIC*
 - *Hydraulic bundle clamping device MAX*
 - *Industry 4.0*
 - *Teleservice + Industry 4.0*



Allineatore
Piece aligner

Taglio in fascio idraulico
Hydraulic bundle clamping device

Rullo motorizzato
Powered roller track



1.200 kg/m

RULLIERA IN INGRESSO

Portata: 1.200 kg/m.

Con vasca raccogli acqua.

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.

Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

INFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

With water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

Avaiable roller pitch : 450/250/125 mm.

Mod AT 640 TC



Evacuatore trucioli
Chip conveyor



1.200 kg/m

RULLIERA IN USCITA

Portata: 1.200 kg/m.
Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.
La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

OUTFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.
With safety edge and water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AT 640 TC con rulliera in ingresso e uscita
AT 640 TC with in-outfeed roller track



AT 440 TC corsa carro 1500 mm con caricatore e scaricatore
AT 440 TC carriage stroke 1500 mm with loading and unloading unit





AT 740 TC completa di caricatore e rulliera uscita
AT 740 TC with loading and outfeed roller track



Since 1982



Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 09/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente. La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.