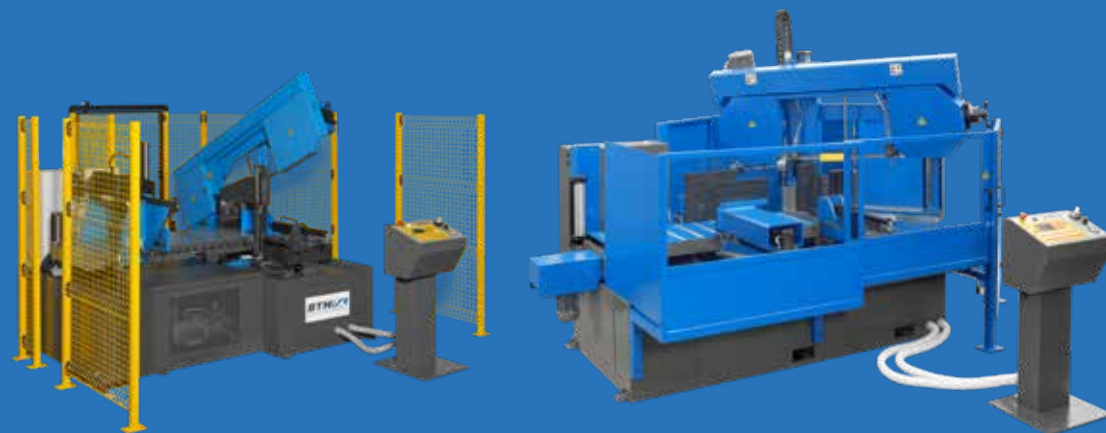




BTM 
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

 **AUTOMATICHE TAGLIO A GRADI DX / DX-SX**
LINEA AP
AUTOMATIC MITRE CUTTING RIGHT / RIGHT-LEFT
AP LINE



SEGATRICI AUTOMATICHE BASCULANTI TAGLIO 60° DX

AUTOMATIC PIVOTING BANDSAW MACHINES 60° R CUTTING

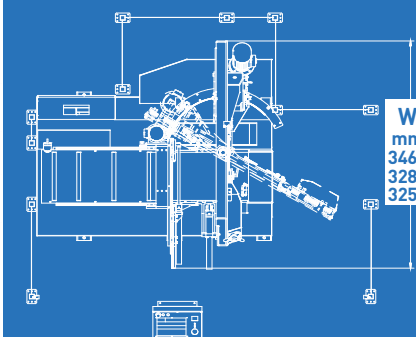
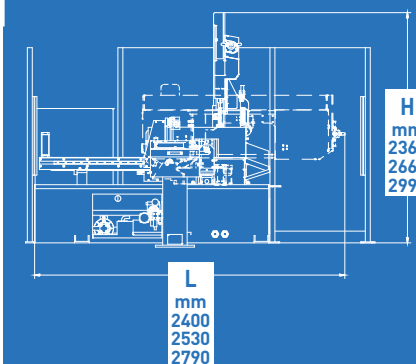


Altezza piano di lavoro
Working height
870 mm



kg
2200
2500
2800

		Mod. AP 5.3 A			Mod. AP 6.4 A			Mod. AP 7.5 A		
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°	60°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	∅	310	310	240	410	410	320	510	490	370
	∇	310	310	230	410	410	300	510	490	350
	▧	510 x 310	350 x 250	240 x 150	610 x 410	460 x 250	320 x 180	710 x 510	560 x 240	400 x 240
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	510 x 165	-	-	610 x 215	-	-	710 x 265	-	-
	MAX	510 x 310	-	-	610 x 410	-	-	710 x 510	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		4750 x 34 x 1,1 mm			5200 x 34 x 1,1 mm			5800 x 41 x 1,3 mm		
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW			2,2 kW			3 kW		
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		0,75 kW			0,75 kW			0,75 kW		
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW			0,12 kW			0,12 kW		
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW			1,5 kW			1,5 kW		
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 v			cc 170 v			cc 170 v		
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min		
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min		
Discesa rapida Fast downfeed		3500 mm/min			3500 mm/min			3500 mm/min		
Corsa carro Carriage stroke		800 mm*			800 mm*			1000 mm*		



*Disponibile con corsa carro
differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different
carriage stroke on request.

Segatrici a nastro automatiche basculanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Pivoting automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Rotazione arco manuale
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Spazzola puliscilama

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Bow manual rotation
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Cleaning brush

Carro alimentatore controllato da motore Brushless

Feeding carriage controlled by Brushless motor

Evacuatore trucioli

Chip conveyor

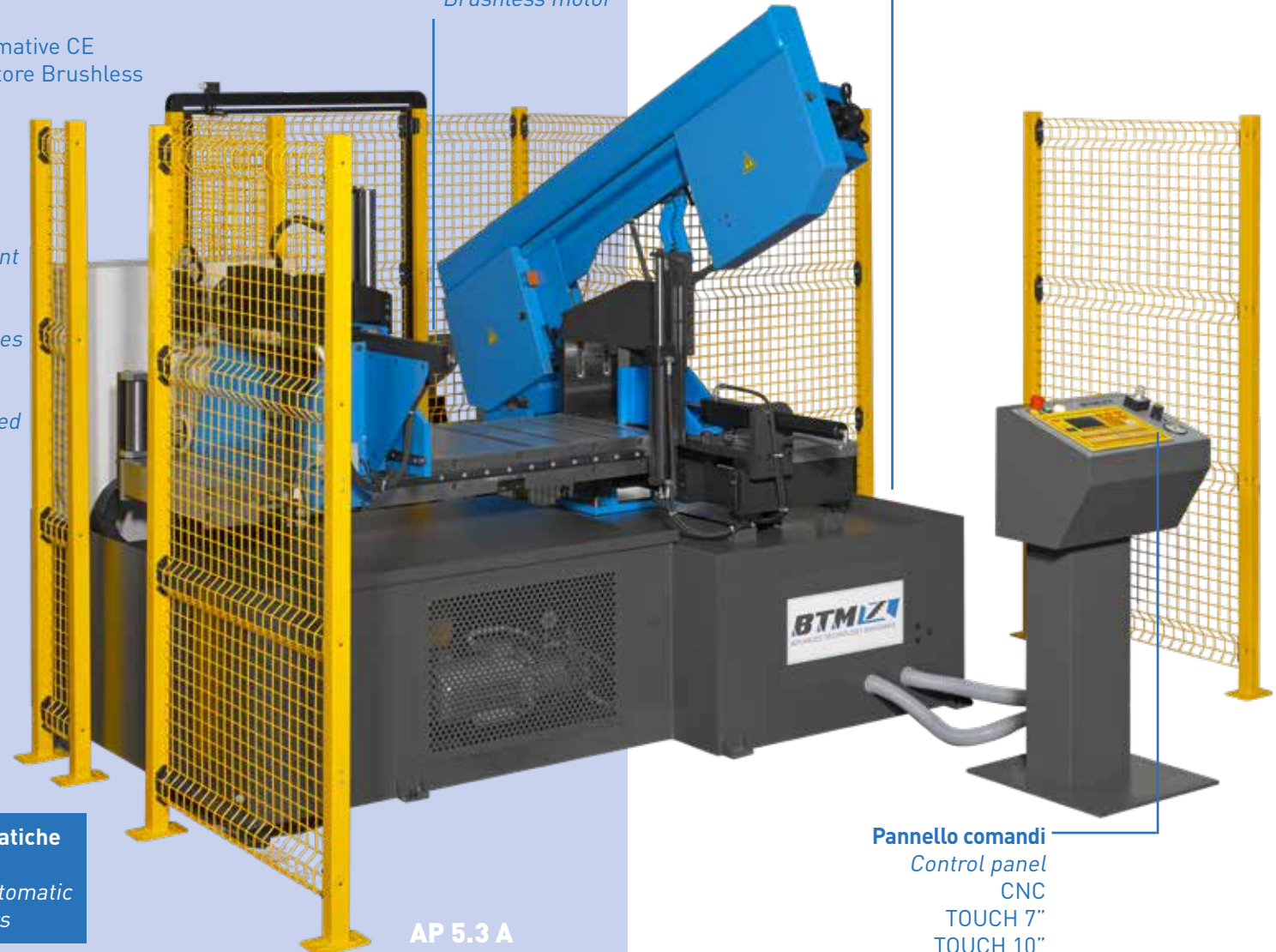


Immagine dimostrativa, tutte le macchine automatiche sono vendute con carter di protezione completi

Image for demonstration purposes only. All the automatic machines will be sold with all the protective covers

AP 5.3 A

Pannello comandi

*Control panel
 CNC
 TOUCH 7"
 TOUCH 10"*

SEGATRICI AUTOMATICHE BASCULANTI TAGLIO 60° DX / SX

AUTOMATIC PIVOTING BANDSAW MACHINES 60° R / L CUTTING

I modelli AP 3.3/5.3 A DS 3 si differenziano dai modelli AP 6.4/ 7.5 A DS 3 per la presenza della morsa carro mobile e non fissa.
 Models AP 3.3/5.3 A DS 3 are different from AP 6.4/7.5 A DS 3 because of a movable carriage vice and not a fix one.



Altezza piano di lavoro
 Working height
870 mm

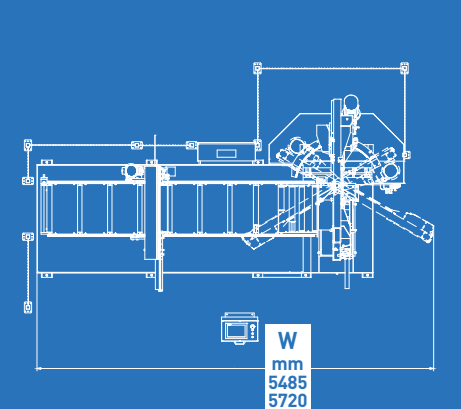
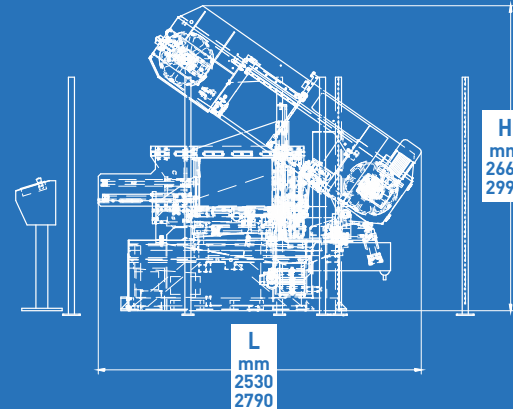
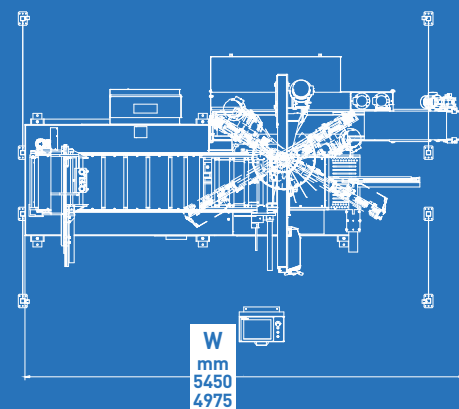
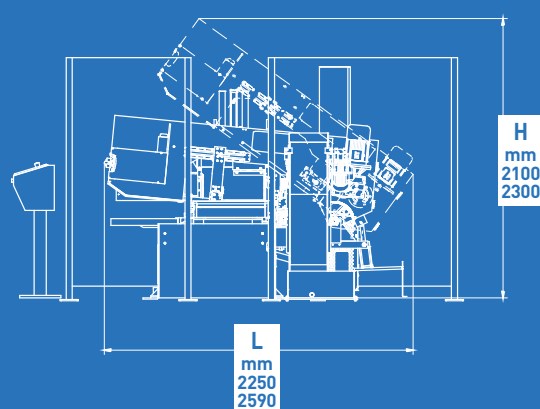


kg
 3150
 3320
 3475
 3665

		Mod. AP 3.3 A DS 3					Mod. AP 5.3 A DS 3					Mod. AP 6.4 A DS 3					Mod. AP 7.5 A DS 3				
		90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		300	220	150	230	110	300	300	220	300	220	410	410	320	410	330	510	510	370	510	380
		290	200	140	220	110	300	300	220	300	220	410	410	300	410	310	510	500	350	500	360
		300x290	180x240	120x240	220x240	110x240	500x220	350x200	220x250	350x200	200x220	610x410	460x250	320x180	460x250	320x180	710x510	560x320	400x240	560x320	400x240
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	300x155	-	-	-	-	500x120	-	-	-	-	610x215	-	-	-	-	710x265	-	-	-	-
	MAX	300x290	-	-	-	-	500x220	-	-	-	-	610x410	-	-	-	-	710x510	-	-	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		3820 x 27 x 0,9 mm					4750 x 34 x 1,1 mm					5200 x 34 x 1,1 mm					5800 x 41 x 1,3 mm				
Potenza motore lama Blade motor power		1,5 kW					2,2 kW					2,2 kW					3 kW				
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		1,95 Nm Brush-Less					2,5 Nm					5,6 Nm					5,6 Nm				
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW					0,12 kW					0,12 kW					0,12 kW				
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW					1,5 kW					1,5 kW					1,5 kW				
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 V					cc 170 V					cc 170 V					cc 170 V				
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,09 kW					0,09 kW					0,09 kW					0,09 kW				
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min				
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min					0 ÷ 200 mm/min					0 ÷ 200 mm/min					0 ÷ 200 mm/min				
Corsa carro Carriage stroke		3000 mm*					3000 mm*					3000 mm*					3000 mm*				

*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different carriage stroke on request.



Segatrici a nastro automatiche basculanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Pivoting automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Rotazione arco manuale
- Spazzola puliscilama

Carro alimentatore controllato da motore Brushless

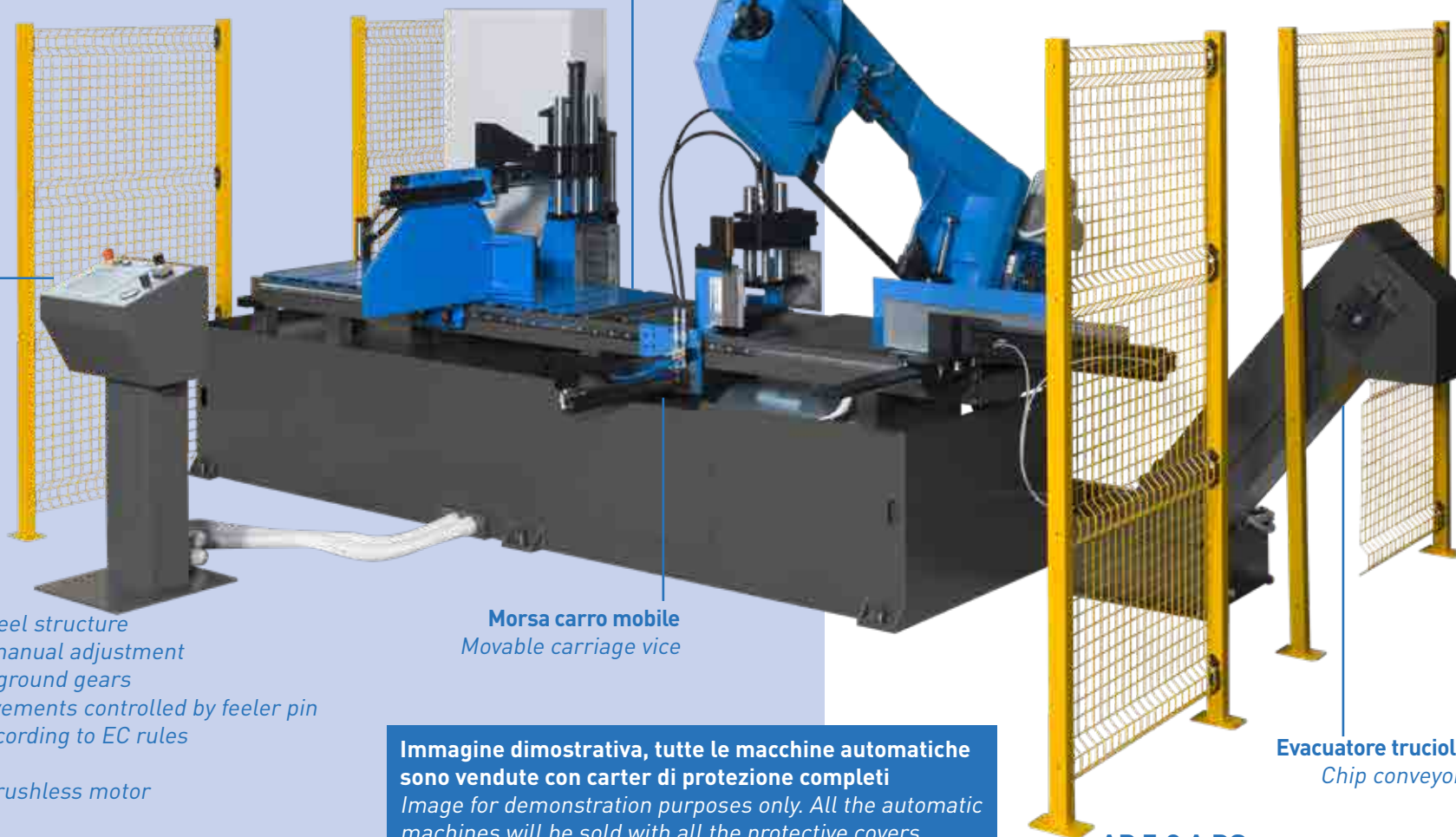
Feeding carriage controlled by Brushless motor



AP 6.4 / 7.5 A DS
Morsa carro fissa
Fix carriage vice

Pannello comandi

*Control panel
CNC
TOUCH 7"
TOUCH 10"*



Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Bow manual rotation
- Cleaning brush

Morsa carro mobile

Movable carriage vice

Immagine dimostrativa, tutte le macchine automatiche sono vendute con carter di protezione completi
Image for demonstration purposes only. All the automatic machines will be sold with all the protective covers

Evacuatore trucioli
Chip conveyor

AP 5.3 A DS

SEGATRICI AUTOMATICHE 2 MONTANTI TAGLIO 60° DX

AUTOMATIC TWIN COLUMN BANDSAW MACHINES 60° R CUTTING

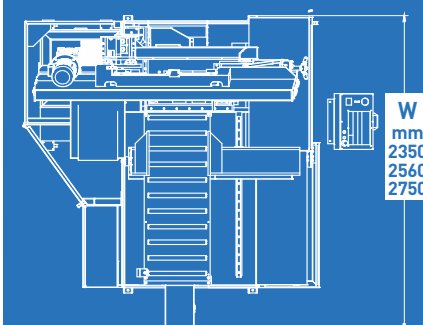
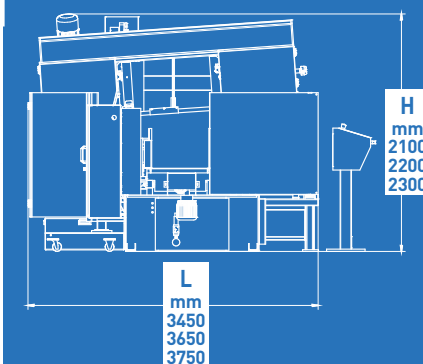


Altezza piano di lavoro
Working height
840 mm



kg
1650
2300
2800

		Mod. AP 350 A			Mod. AP 450 A			Mod. AP 500 A		
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°	60°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	∅	350	280	170	450	340	190	500	350	230
	∇	350	280	170	450	340	190	500	350	230
	▧	400 x 350	240 x 350	170 x 350	500 x 450	340 x 240	190 x 400	500 x 500	350 x 460	230 x 460
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	400 x 185	-	-	500 x 235	-	-	500 x 260	-	-
	MAX	400 x 350	-	-	500 x 450	-	-	500 x 500	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		4000 x 34 x 1,1 mm			4950 x 34 x 1,1 mm			5300 x 41 x 1,3 mm		
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW			3 kW			4 kW		
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		0,37 kW			0,37 kW			0,75 kW		
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW			0,12 kW			0,12 kW		
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		0,37 kW			0,37 kW			0,75 kW		
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 v			cc 170 v			cc 170 v		
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min		
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min		
Discesa rapida Fast downfeed		3500 mm/min			3500 mm/min			3500 mm/min		
Corsa carro Carriage stroke		800 mm*			800 mm*			800 mm*		



*Disponibile con corsa carro
differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different
carriage stroke on request.

Segatrici a nastro automatica a due montanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Twin column automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

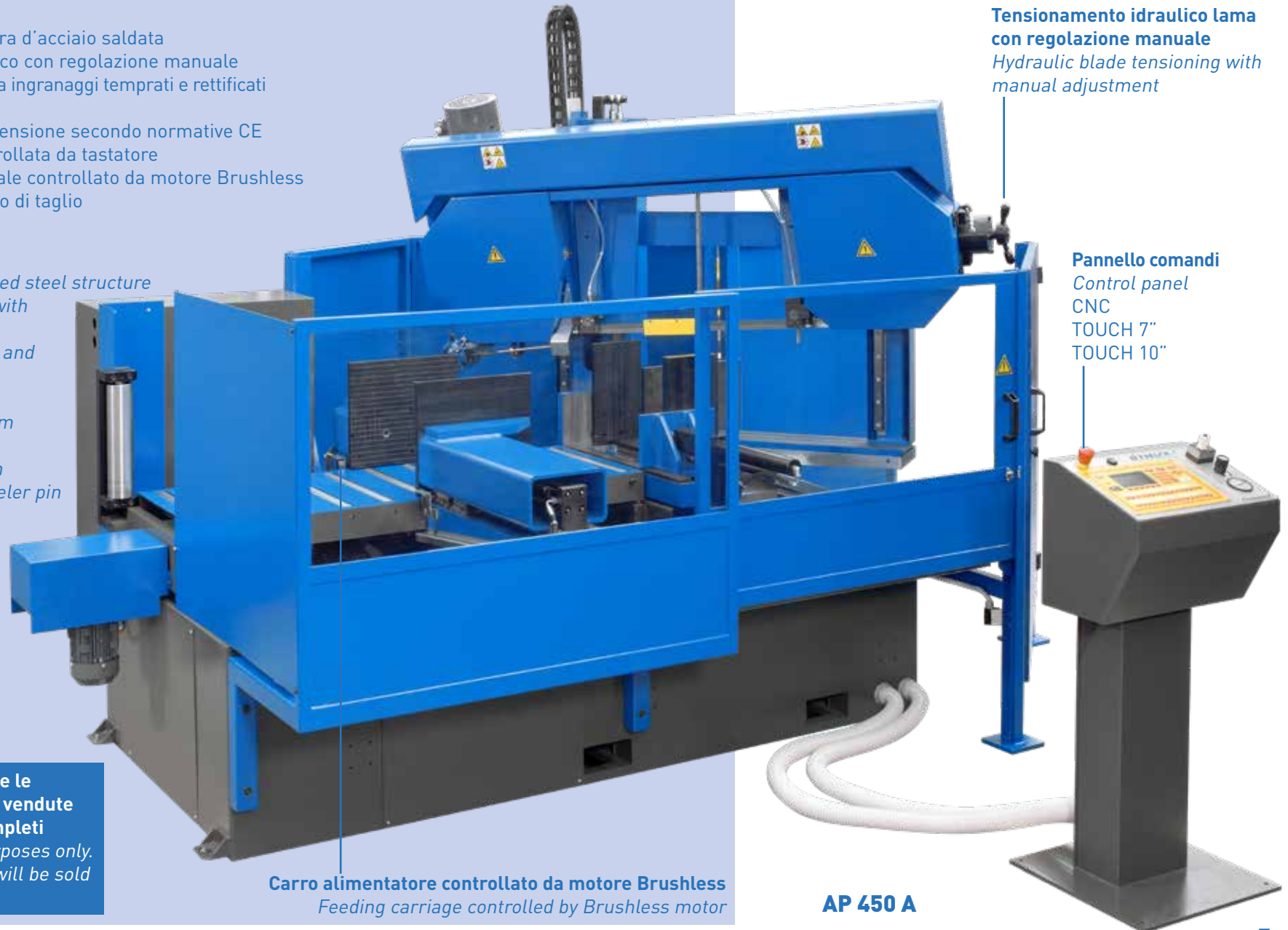
- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Rotazione arco manuale
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Spazzola puliscilama

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Bow manual rotation
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Cutting angle digital display
- Cleaning brush

Immagine dimostrativa, tutte le macchine automatiche sono vendute con carter di protezione completi

Image for demonstration purposes only. All the automatic machines will be sold with all the protective covers



Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment

Pannello comandi
Control panel
CNC
TOUCH 7"
TOUCH 10"

Carro alimentatore controllato da motore Brushless
Feeding carriage controlled by Brushless motor

AP 450 A

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
 - Rullo motorizzato zigrinato temprato
 - Allineatore
 - Terminale adattatore con cilindro pneumatico (per macchine basculanti)
 - Piastre di collegamento (per macchine 2 montanti)
 - Regolatore pressione morsa
 - Evacuatore trucioli (per macchine 2 montanti)
 - Dispositivo rotazione arco automatica
 - Dispositivo controllo deviazione lama (standard su versione TOUCH)
 - Dispositivo taglio a secco
 - Taglio in fascio idraulico
 - Industry 4.0 (solo per TOUCH)
 - Teleassistenza (solo per TOUCH)
-
- *Powered roller*
 - *Powered roller knurled tempered*
 - *Piece aligner*
 - *Roller track connection table at pneumatic cylinder (for pivoting bandsaws)*
 - *Connection plates (for twin column bandsaws)*
 - *Adjustable vice pressure*
 - *Chip conveyor (for twin column bandsaws)*
 - *Bow mitre rotation device*
 - *Blade deflection control device (standard on TOUCH version)*
 - *Dry cooling device*
 - *Hydraulic bundle clamping device*
 - *Industry 4.0 (only for TOUCH)*
 - *Teleservice (only for TOUCH)*

Immagine dimostrativa, tutte le macchine automatiche sono vendute con carter di protezione completi

Image for demonstration purposes only. All the automatic machines will be sold with all the protective covers



1.200 kg/m

Rulliera in ingresso

Portata: 1.200 kg/m.
Con vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.
Lunghezze differenti a richiesta.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

Infeed roller track

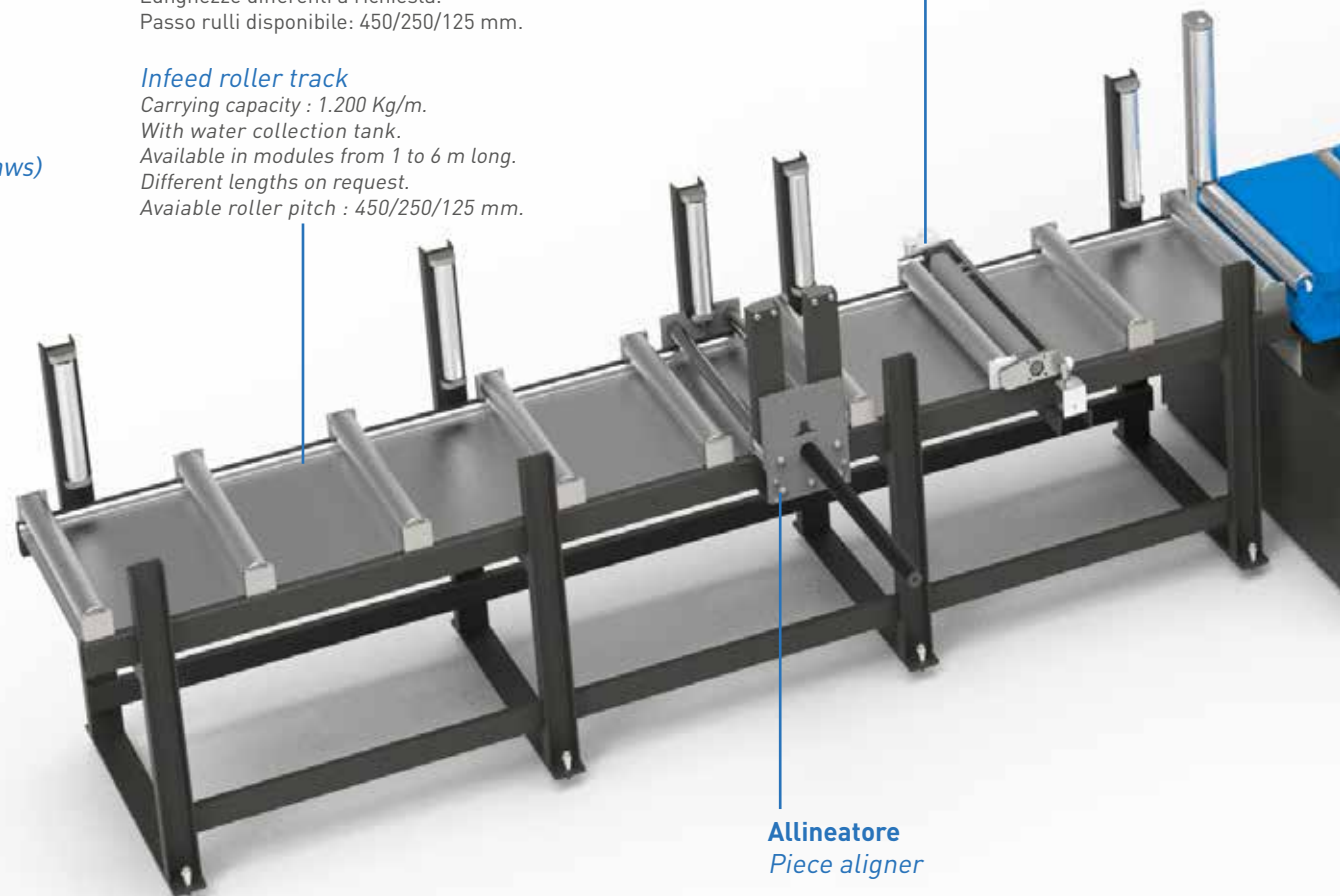
Carrying capacity : 1.200 Kg/m.
With water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long.
Different lengths on request.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

Rullo motorizzato

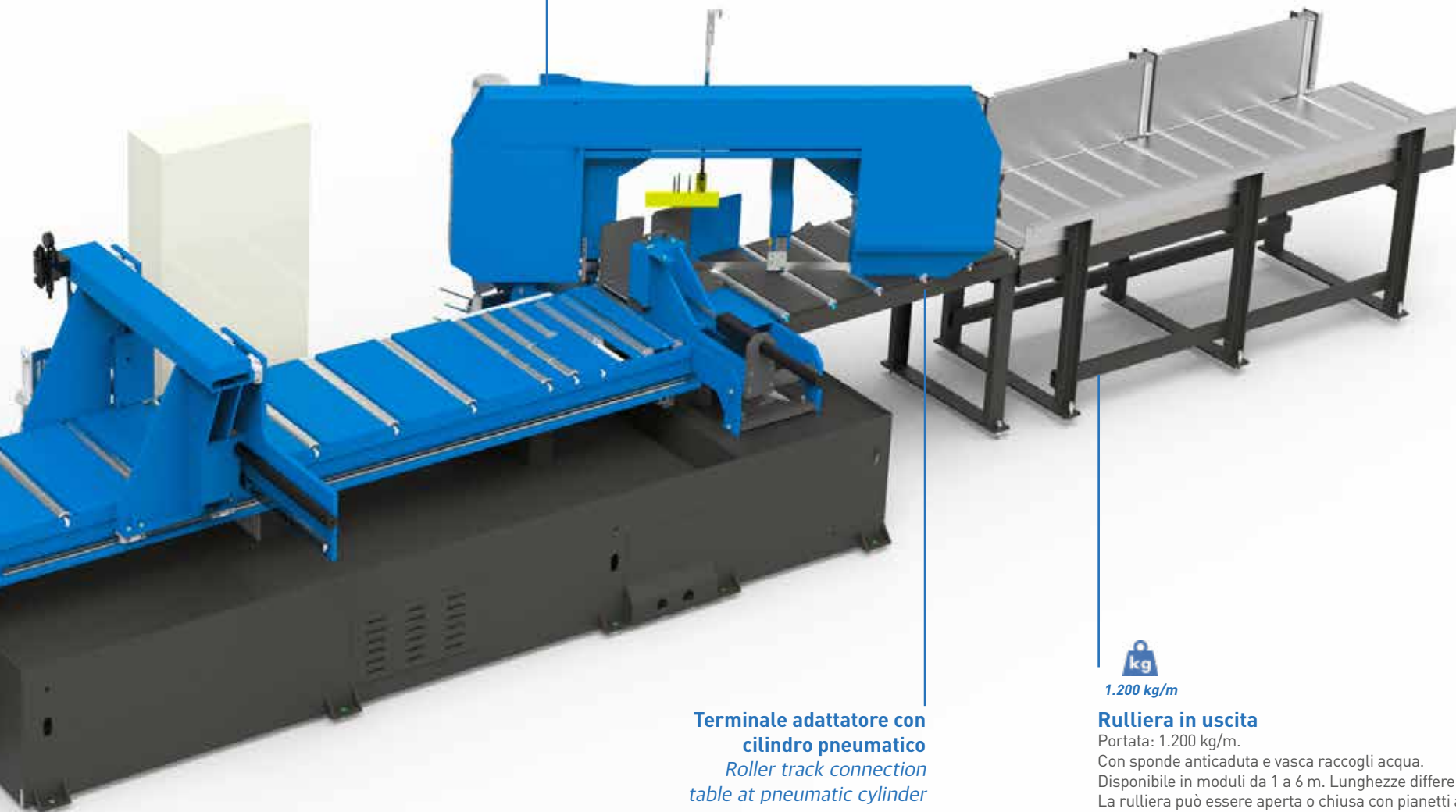
Powered roller

Allineatore

Piece aligner



Mod AP 7.5 A DS 3



**Terminale adattatore con
cilindro pneumatico**
*Roller track connection
table at pneumatic cylinder*



1.200 kg/m

Rulliera in uscita

Portata: 1.200 kg/m.
Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.
La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

Outfeed roller track

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.
With safety edge and water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.
Avaible roller pitch : 450/250/125 mm.

LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AP 7.5 A DS corsa carro 5500 mm con rulliere in ingresso e uscita
AP 7.5 A DS carriage stroke 5500 mm with infeed and outfeed roller track



Since 1982



Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 07/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente.

La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.