



**BTM**  
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

 **AUTOMATICHE TAGLIO FISSO**  
**VOLANI INCLINATI - INGOMBRO RIDOTTO LINEA AT**  
*AUTOMATIC 90° FIX CUT*  
*TILTED WHEELS - SMALL SIZE - AT LINE*



**Primi produttori della tecnologia testa coda: Potenza, velocità e affidabilità senza scarto**  
*First producer of head e tail technology: Power, fast and reliability without scrap*

**Segatrici a nastro automatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro.**

**Totamente personalizzabili, abbattimento a grado zero del residuo della barra e possibilità di introduzione, a ciclo continuo, di strumentazione di controllo in lavorazione o in remoto dell'esecuzione di taglio, con operatore o in assenza di supervisione.**

*Twin-column automatic bandsaw machines, heavy construction for high working performance.*

*Fully customizable programming, automatic positioning of material, minimal material remnant length.*

*Monitoring at the machine or from remote location of the cut surface parallelism and verticality: on request the machine can be equipped with a special three-axis CNC gauge measurement device that, mounted on a up/down movement hydraulic feeler pin, via a touch probe checks multiple points of the piece.*

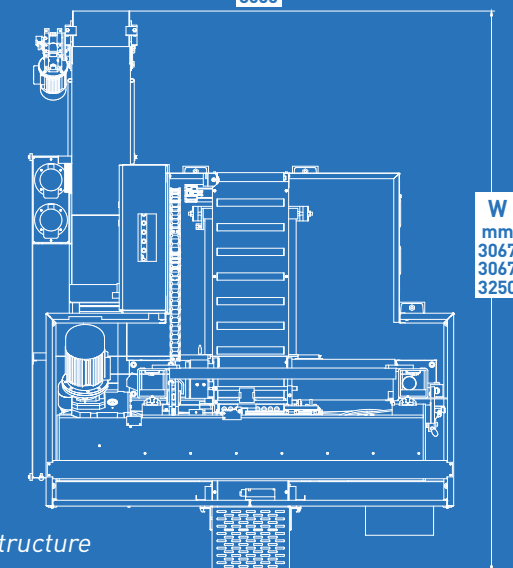
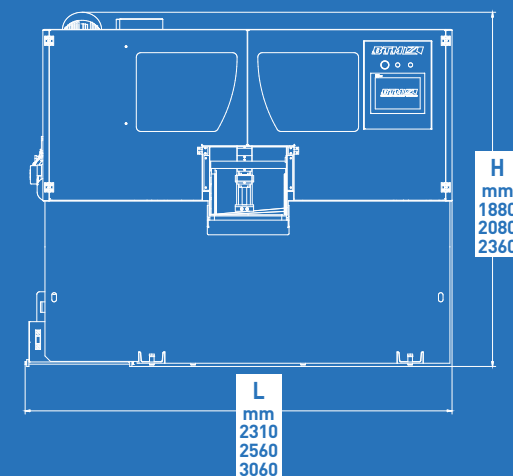


Altezza piano di lavoro  
Working height  
**810 mm**



**kg**  
2500  
2900  
5500

|  |  | Mod. <b>AT 360 TC</b>     | Mod. <b>AT 460 TC</b>     | Mod. <b>AT 560 TC</b>     |
|--|--|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
|  |  | 90°                       | 90°                       | 90°                       |
| CAPACITÀ TAGLIO<br>Cutting capacities<br>mm                                      |  | <b>360</b>                | <b>460</b>                | <b>560</b>                |
|  |  | <b>360</b>                | <b>460</b>                | <b>560</b>                |
| Taglio fascio idraulico<br><b>(optional)</b> Hydraulic<br>bundle clamping device |  | <b>360 x 190</b>          | <b>460 x 240</b>          | <b>560 x 280</b>          |
| Dimensioni lama<br>Blade dimensions  |  | <b>4540 x 34 x 1,1 mm</b> | <b>5300 x 41 x 1,3 mm</b> | <b>6200 x 54 x 1,6 mm</b> |
| Potenza motore lama<br>Blade motor power   |  | <b>3 kW</b>               | <b>4 kW</b>               | <b>5,5 kW</b>             |
| Potenza motore carro alimentatore<br>Feeding carriage motor power                |  | <b>4,5 Nm</b>             | <b>6,3 Nm</b>             | <b>9,3 Nm</b>             |
| Potenza motore pompa refrigerante<br>Cooling pump motor power                    |  | <b>0,4 kW</b>             | <b>0,4 kW</b>             | <b>0,4 kW</b>             |
| Potenza motore pompa idraulica<br>Hydraulic pump motor power                     |  | <b>1,5 kW</b>             | <b>1,5 kW</b>             | <b>1,5 kW</b>             |
| Potenza motore evacuatore trucioli<br>Chip conveyor motor power                  |  | <b>0,25 kW</b>            | <b>0,25 kW</b>            | <b>0,25 kW</b>            |
| Velocità lama<br>Blade speed   |  | <b>25 ÷ 130 m/min</b>     | <b>15 ÷ 160 m/min</b>     | <b>20 ÷ 100 m/min</b>     |
| Discesa rapida<br>Fast downfeed  |  | <b>3500 mm/min</b>        | <b>3500 mm/min</b>        | <b>3500 mm/min</b>        |
| Corsa carro ingresso<br>Infeed arriage stroke                                    |  | <b>600 mm *</b>           | <b>600 mm *</b>           | <b>600 mm *</b>           |



#### Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
- Impianto oleodinamico a bassa rumorosità
- Controllo salita e discesa rapida tramite tastatore
- Dispositivo laser per rilevamento inizio e fine barra
- Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi
- Carro alimentatore comandato da motore Brush-Less e vite a ricircolo disfare

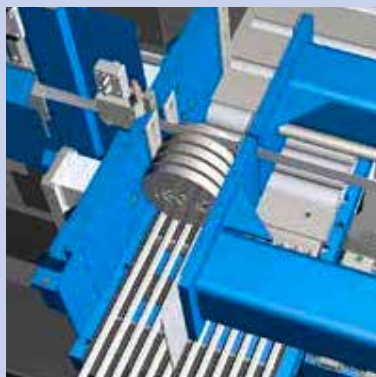
#### Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Hydraulic blade tensioning with mechanical pretension
- Low noise hydraulic system
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Laser light device for head and tail piece detecting
- Possibility to store up to 99 cutting programs
- Feeding carriage controlled by Brush-Less motor and ball bearing screw

**Tecnologia Testa Coda: potenza, velocità ed affidabilità senza scarto**  
*Head&Tail technology: power, fast and reliability without scrap*

**RESTYLING 2021**

**INGOMBRO RIDOTTO**  
**GRANDI PRESTRAZIONI**  
**SFRIDO ZERO**  
*SMALL SIZE*  
*HIGH PERFORMANCES*  
*NO SCRAP LENGTH*



**Evacuatore trucioli**  
*Chip conveyor*

**Volani inclinati di 35°**  
*35° tilted wheels*

**Pannello comandi**  
*Control panel*

**AT 360 TC**

## ACCESSORI E RULLIERE

### Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico
- Industry 4.0 solo per TOUCH
- Teleassistenza solo per TOUCH

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled tempered*
- *Piece aligner*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device*
- *Industry 4.0 only for TOUCH*
- *Teleservice only for TOUCH*



Allineatore  
*Piece aligner*



1.200 kg/m

#### RULLIERA IN USCITA

Portata: 1.200 kg/m.

Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.  
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.  
la rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.  
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

#### OUTFEED ROLLER TRACK

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.

With safety edge and water collection tank.

Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.

The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.

Avaiable roller pitch : 450/250/125 mm.

Mod AT 360 TC



**Evacuatore trucioli**  
*Chip conveyor*



**Rullo motorizzato zigrinato temprato**  
*Powered roller knurled tempered*



**1.200 kg/m**

**RULLIERA IN INGRESSO**

Portata: 1.200 kg/m.  
Con vasca raccogli acqua.  
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.  
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

**INFEEED ROLLER TRACK**

Carrying capacity : 1.200 Kg/m.  
With water collection tank.  
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.  
Avaible roller pitch : 450/250/125 mm.



## IMPIANTI INSTALLATI PRESSO I NOSTRI CLIENTI / SYSTEMS INSTALLED AT OUR CUSTOMERS SITES



**AP 360 TC** con scaricatore  
*AP 360 TC with unloading device*



Applicazione scarico speciali  
*Special unloading device*



**AT 460 TC** per taglio alluminio con caricatore  
*AT 460 TC aluminium cutting with loading*



Impianto speciale per tubi e cromati con pulizia tubo interno. Caricatore da 12 m.  
*Special system for tubes and chromes cutting with internal cleaning. 12 m loading device*





AT 360 TC



AT 560 TC



Caricatore 6 m  
Loading system 6 m long



360 TCT con caricatore a una posizione  
360 TCT with single station loading device

Since 1982



**Btm srl** Unipersonale  
Via F.lli Kennedy, 8  
24060 Carobbio degli Angeli  
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it  
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 09/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente.

La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

*BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.*

*The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.*

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.