



BTM 
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

 **SEMIAUTOMATICHE TAGLIO FISSO**
LINEA AT
SEMIAUTOMATIC FIX CUT
AT LINE



SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE A DUE MONTANTI TAGLIO FISSO 90°

SEMI-AUTOMATIC TWIN-COLUMN BANDSAW MACHINES 90° FIX CUTTING

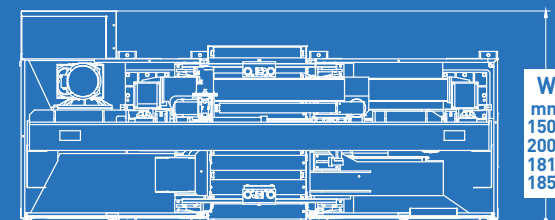
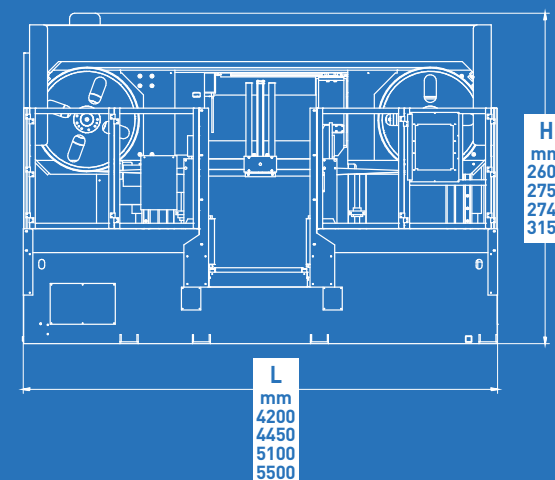


Altezza piano di lavoro
Working height
790 mm mod 540 - 640
630 mm mod 740 - 860



4160 4600 8100 8500

		Mod. AT 540 SA F	Mod. AT 640 SA F	Mod. AT 740 SA F	Mod. AT 860 SA F
		90°	90°	90°	90°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm		540	640	740	860
		540	640	740	860
		540 x 540	640 x 640	740 x 740	860 x 860
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	540 x 280	640 x 330	740 x 380	860 x 440
	MAX	540 x 540	640 x 640	740 x 740	860 x 860
Dimensioni lama Blade dimensions		6950 x 54 x 1,6 mm	7450 x 54 x 1,6 mm	8400 x 67 x 1,6 mm	9360 x 67 x 1,6 mm
Potenza motore lama Blade motor power		7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	11 kW
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,4 kW	0,4 kW	0,4 kW	0,4 kW
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW	0,25 kW
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min	20 ÷ 100 m/min
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min	0 ÷ 200 mm/min
Altezza piano di lavoro Working height		790 mm	790 mm	630 mm	630 mm



Segatrici a nastro semiautomatiche a due montanti in esecuzione pesante ad alte prestazioni di lavoro.

Semiautomatic twin-column bandsaw machines, heavy construction for high working performance.

Caratteristiche tecniche

- Arco, basamento e colonne in struttura d'acciaio saldata
- Controllo salita e discesa rapida tramite tastatore
- Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Tensionamento lama idraulico
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati in bagno d'olio
- Centralina oleodinamica a bassa rumorosità con portata variabile
- Evacuatore trucioli
- Spazzola puliscilama

Technical features

- Bow, base and columns made in welded steel structure
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Vertical bow descent on ball bearing guides
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Hydraulic blade tensioning
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Low noise hydraulic system with variable flow
- Chip conveyor
- Cleaning brush

Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere

Vertical bow descent on ball bearing guides

Pannello comandi

Control panel

Evacuatore trucioli
Chip conveyor



AT 740 SA F

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Dispositivo controllo ottico posizione lama (laser)
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico BASIC
- Taglio in fascio idraulico MAX
- Industry 4.0
- Teleassistenza + Industry 4.0

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled temprated*
- *Piece aligner*
- *Blade position optical control device (laser)*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device BASIC*
- *Hydraulic bundle clamping device MAX*
- *Industry 4.0*
- *Teleservice + Industry 4.0*

RULLIERA IN USCITA

La portata è idonea alle dimensioni della segatrice.
Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.
La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

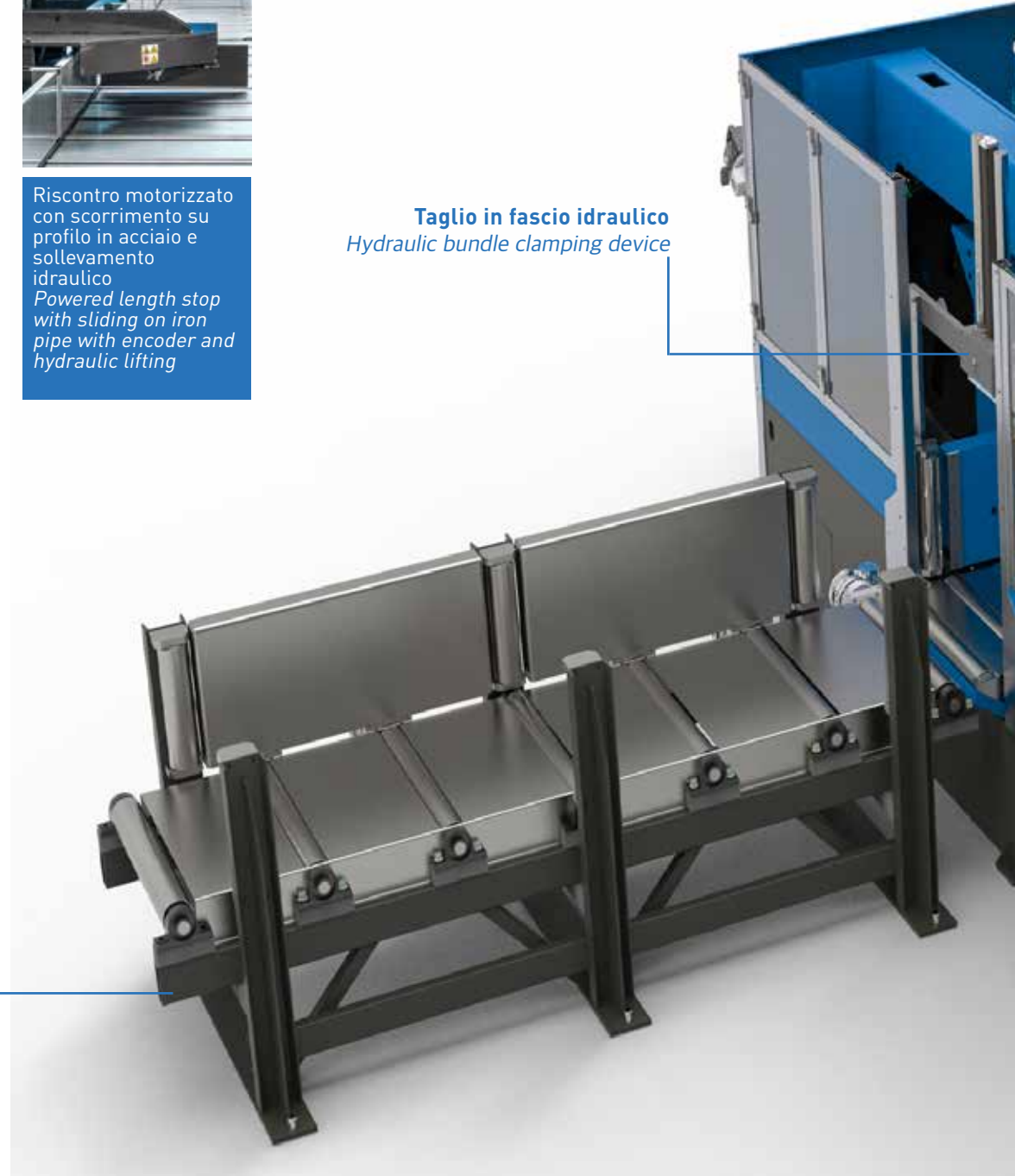
OUTFEED ROLLER TRACK

*Carrying capacity is suitable for the dimensions of the bandsaw.
With safety edge and water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.*

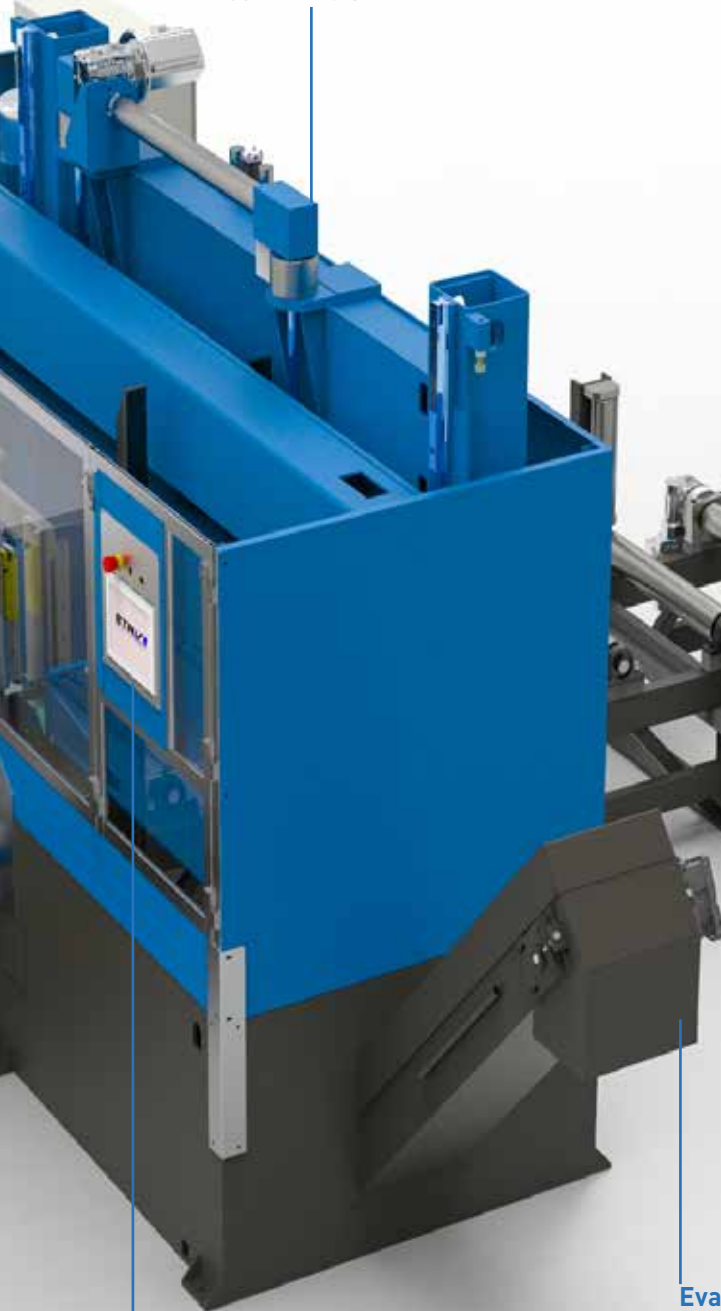


RIS-C-03
Riscontro motorizzato con scorrimento su profilo in acciaio e sollevamento idraulico
Powered length stop with sliding on iron pipe with encoder and hydraulic lifting

Taglio in fascio idraulico
Hydraulic bundle clamping device



Mod AT 740 SA F



Pannello comandi
Control panel

Evacuatore trucioli
Chip conveyor



Rullo motorizzato
Powered roller track



Allineatore
Piece aligner

RULLIERA IN INGRESSO

La portata è idonea alle dimensioni della segatrice.
Con vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 metri. Lunghezze differenti a richiesta.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

INFEEED ROLLER TRACK

Carrying capacity is suitable for the dimensions of the bandsaw.
With water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AT 740 SA F con rulliera in ingresso ed uscita
AT 740 SA F with infeed and outfeed roller track





Since 1982



BIANCO
the group

Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 1/21

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente. La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.