



 AUTOMATICHE TAGLIO A GRADI DX / DX-SX
LINEA AP
AUTOMATIC MITRE CUTTING RIGHT / RIGHT-LEFT
AP LINE



SEGATRICI AUTOMATICHE 2 MONTANTI TAGLIO 60° DX

AUTOMATIC TWIN COLUMN BANDSAW MACHINES 60° R CUTTING



Altezza piano di lavoro
Working height
840 mm

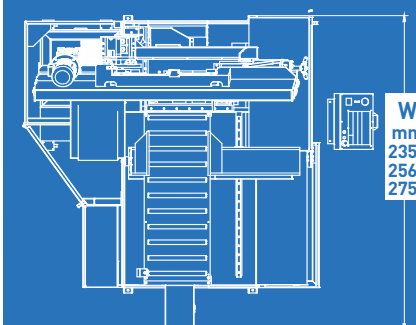
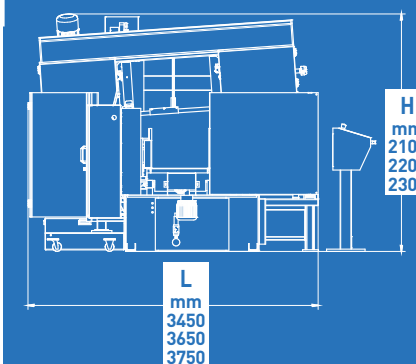


kg
1650
2300
2800

		Mod. AP 350 A			Mod. AP 450 A			Mod. AP 500 A		
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°	60°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	Ø	350	280	170	450	340	190	500	350	230
	▧	350	280	170	450	340	190	500	350	230
	▨	400 x 350	240 x 350	170 x 350	500 x 450	340 x 240	190 x 400	500 x 500	350 x 460	230 x 460
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	400 x 185	-	-	500 x 235	-	-	500 x 260	-	-
	MAX	400 x 350	-	-	500 x 450	-	-	500 x 500	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		4000 x 34 x 1,1 mm			4950 x 34 x 1,1 mm			5300 x 41 x 1,3 mm		
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW			3 kW			4 kW		
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		0,37 kW			0,37 kW			0,75 kW		
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW			0,12 kW			0,12 kW		
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		0,37 kW			0,37 kW			0,75 kW		
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 v			cc 170 v			cc 170 v		
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min		
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min		
Discesa rapida Fast downfeed		3500 mm/min			3500 mm/min			3500 mm/min		
Corsa carro Carriage stroke		800 mm*			800 mm*			800 mm*		

*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different carriage stroke on request.



Segatrici a nastro automatica a due montanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Twin column automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- Rotazione arco manuale
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Spazzola puliscilama

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Bow manual rotation
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Cutting angle digital display
- Cleaning brush

LE MACCHINE SONO VENDUTE CON SISTEMI DI PROTEZIONE SECONDO NORMA CE
BANDSAW WILL BE SOLD WITH ALL PROTECTIVE COVERS ACCORDING TO CE RULES

Carro alimentatore controllato da motore Brushless
Feeding carriage controlled by Brushless motor

BTML
ADVANCED TECHNOLOGY BANDSAWS

Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment

Pannello comandi
Control panel

AP 450 A

SEGATRICI AUTOMATICHE BASCULANTI TAGLIO 60° DX

AUTOMATIC PIVOTING BANDSAW MACHINES 60° R CUTTING

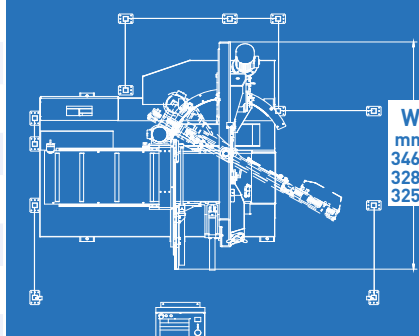
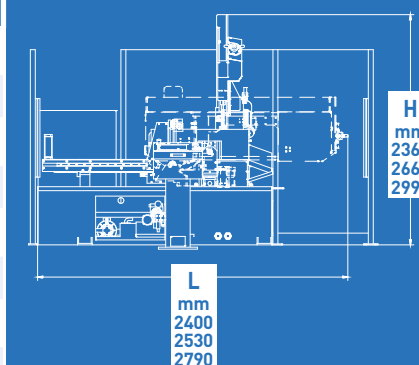
Sfrido: 280 mm
Scrap length 280 mm



Altezza piano di lavoro
Working height
870 mm

kg
2200
2500
2800

		Mod. AP 5.3 A			Mod. AP 6.4 A			Mod. AP 7.5 A		
		90°	45°	60°	90°	45°	60°	90°	45°	60°
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	Ø	310	310	240	410	410	320	510	490	370
	▧	310	310	230	410	410	300	510	490	350
	▨	510 x 310	350 x 250	240 x 150	610 x 410	460 x 250	320 x 180	710 x 510	560 x 240	400 x 240
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	510 x 165	-	-	610 x 215	-	-	710 x 265	-	-
	MAX	510 x 310	-	-	610 x 410	-	-	710 x 510	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		4750 x 34 x 1,1 mm			5200 x 34 x 1,1 mm			5800 x 41 x 1,3 mm		
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW			2,2 kW			3 kW		
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		0,75 kW			0,75 kW			0,75 kW		
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW			0,12 kW			0,12 kW		
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW			1,5 kW			1,5 kW		
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 v			cc 170 v			cc 170 v		
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min			20 ÷ 100 m/min		
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min			0 ÷ 200 mm/min		
Discesa rapida Fast downfeed		3500 mm/min			3500 mm/min			3500 mm/min		
Corsa carro Carriage stroke		800 mm*			800 mm*			1000 mm*		



*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different carriage stroke on request.



Segatrici a nastro automatiche basculanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Pivoting automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- La sensibilità di taglio ottimale è garantita dal bilanciamento di due cilindri oleodinamici contrapposti
- Rotazione arco manuale
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Spazzola puliscilama

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Optimal cutting sensibility is guaranteed by the balancing of two opposing hydraulic cylinders
- Bow manual rotation
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Cleaning brush

Carro alimentatore controllato da motore Brushless

Feeding carriage controlled by Brushless motor

Tensionamento idraulico lama con regolazione manuale

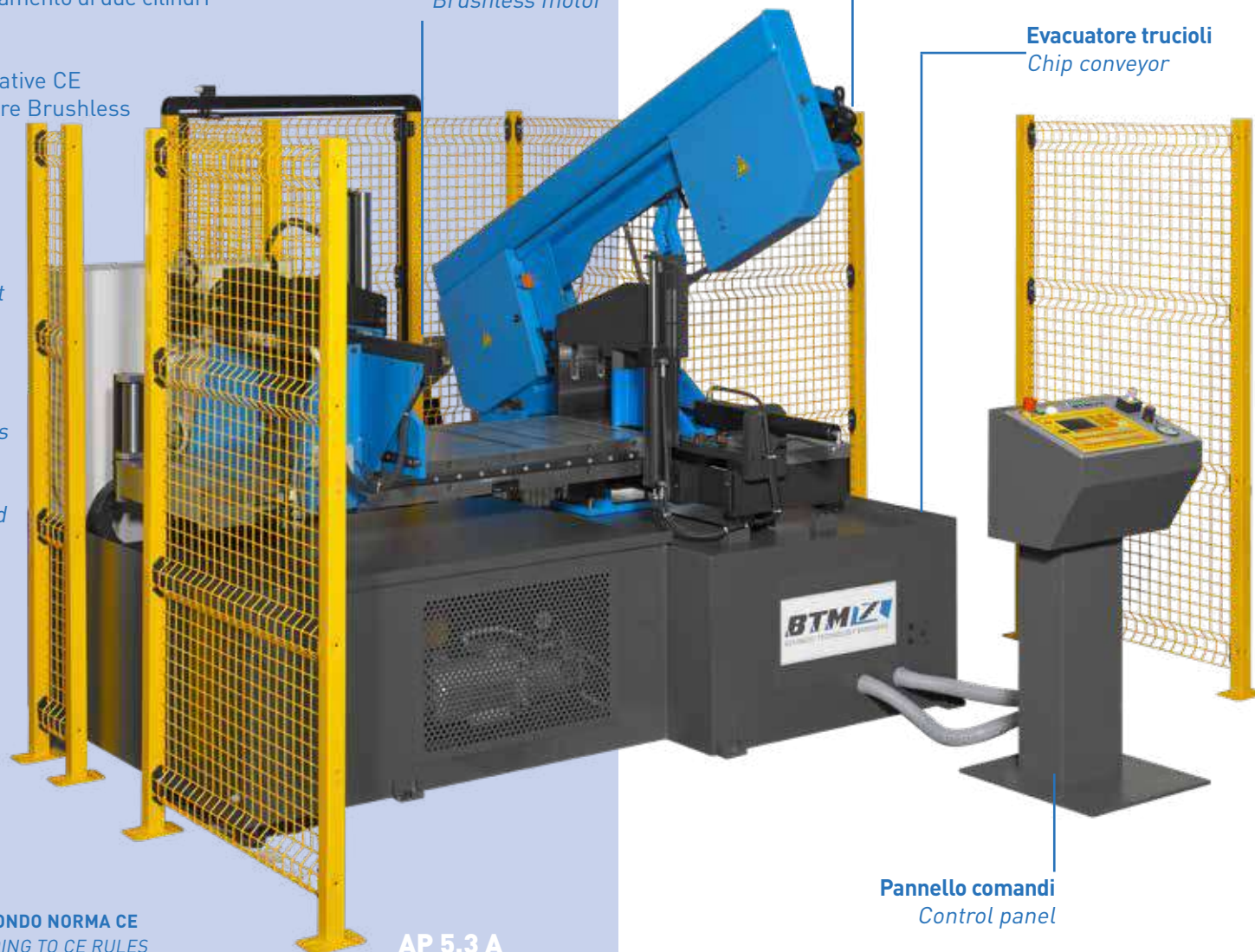
Hydraulic blade tensioning with manual adjustment

Evacuatore trucioli

Chip conveyor

Pannello comandi

Control panel



LE MACCHINE SONO VENDUTE CON SISTEMI DI PROTEZIONE SECONDO NORMA CE
BANDSAW WILL BE SOLD WITH ALL PROTECTIVE COVERS ACCORDING TO CE RULES

AP 5.3 A

SEGATRICI AUTOMATICHE BASCULANTI TAGLIO 60° DX / SX

AUTOMATIC PIVOTING BANDSAW MACHINES 60° R / L CUTTING

Sfrido: 320 mm
Scrap length 320 mm



Altezza piano di lavoro
Working height
870 mm

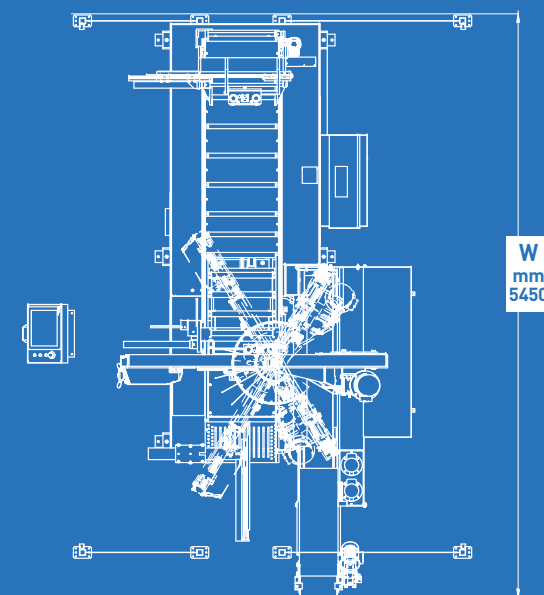
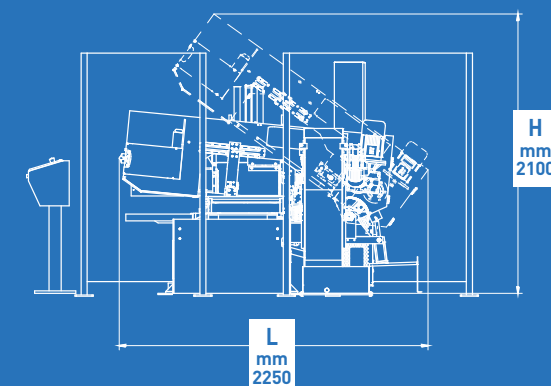


kg
3150

		Mod. AP 3.3 A DS 3				
		90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	Ø	300	220	150	230	110
	▧	290	200	140	220	110
	▨	300 x 290	180 x 240	120 x 240	220 x 240	110 x 240
Taglio fascio idraulico optional Hydraulic bundle clamping device	BASIC	300 x 155	-	-	-	-
	MAX	300 x 290	-	-	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		3820 x 27 x 0,9 mm				
Potenza motore lama Blade motor power		1,5 kW				
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		1,95 Nm Brush-Less				
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW				
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW				
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 V				
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,09 KW				
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min				
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min				
Corsa carro Carriage stroke		3000 mm*				

*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different carriage stroke on request.



LE MACCHINE SONO VENDUTE CON SISTEMI DI PROTEZIONE SECONDO NORMA CE
BANDSAW WILL BE SOLD WITH ALL PROTECTIVE COVERS ACCORDING TO CE RULES

Segatrici a nastro automatiche basculanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Pivoting automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- La sensibilità di taglio ottimale è garantita dal bilanciamento di due cilindri oleodinamici contrapposti
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Rotazione arco manuale
- Spazzola puliscilama
- Svolge 3 tagli sullo stesso lato

Carro alimentatore controllato da motore Brushless

Feeding carriage controlled by Brushless motor

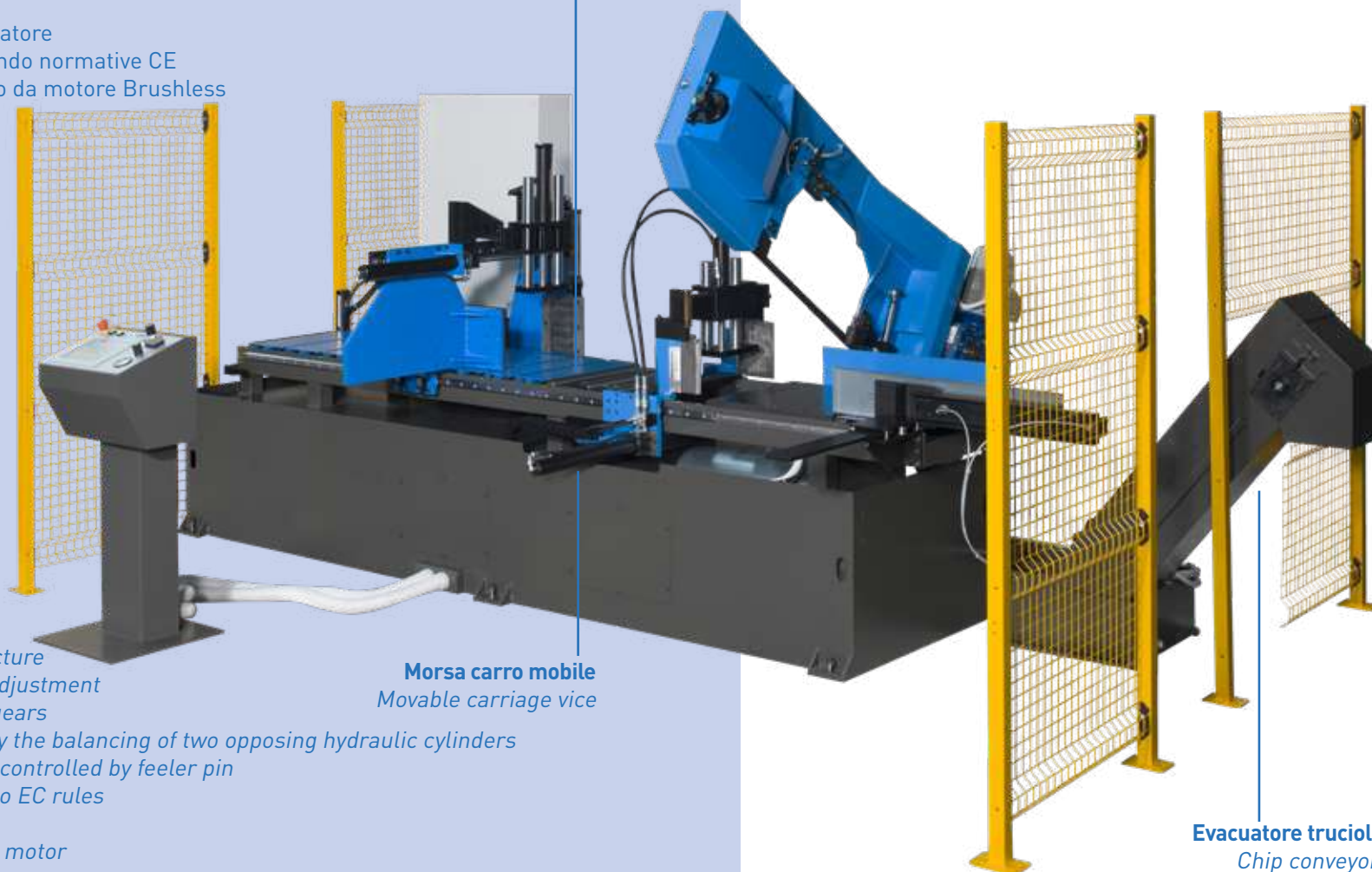
Pannello comandi
Control panel

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Optimal cutting sensibility is guaranteed by the balancing of two opposing hydraulic cylinders
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Bow manual rotation
- Cleaning brush
- It makes 3 cuts on the same side

Morsa carro mobile
Movable carriage vice

Evacuatore trucioli
Chip conveyor



AP 3.3 A DS 3

SEGATRICI AUTOMATICHE BASCULANTI TAGLIO 60° DX / SX

AUTOMATIC PIVOTING BANDSAW MACHINES 60° R / L CUTTING

Sfrido: 320 mm
Scrap length 320 mm



Altezza piano di lavoro
Working height
870 mm

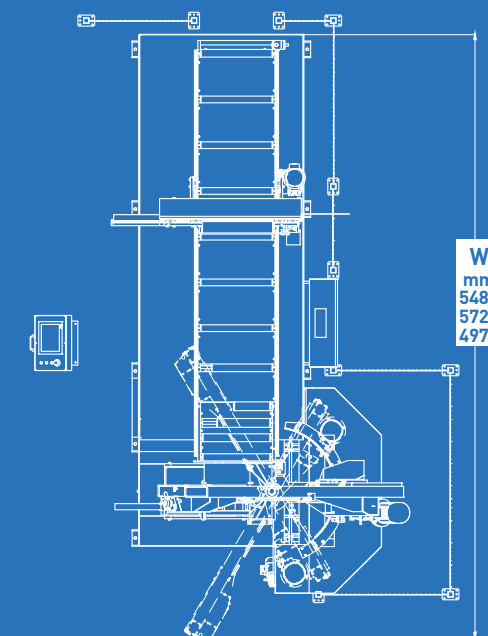
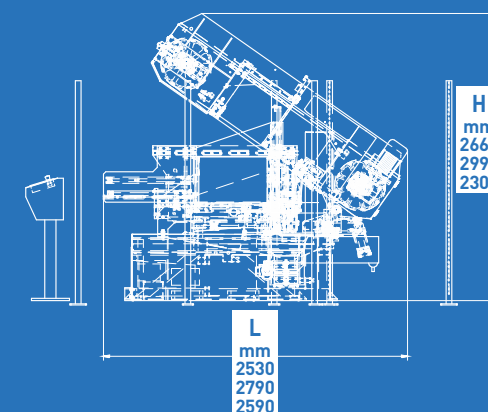


kg
3475
3665
3320

		Mod. AP 5.3 A DS 3					Mod. AP 6.4 A DS 3					Mod. AP 7.5 A DS 3				
		90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L	90°	45° DX-R	60° DX-R	45° SX-L	60° SX-L
CAPACITÀ TAGLIO Cutting capacities mm	Ø	300	300	220	300	220	410	410	320	410	330	510	510	370	510	380
	▧	300	300	220	300	220	410	410	300	410	310	510	500	350	500	360
	▨	500 x 220	350 x 200	220 x 250	350 x 200	200 x 220	610 x 410	460 x 250	320 x 180	460 x 250	320 x 180	710 x 510	560 x 320	400 x 240	560 x 320	400 x 240
Taglio fascio idraulico Hydraulic bundle clamping device	BASIC	500 x 120	-	-	-	-	610 x 215	-	-	-	-	710 x 265	-	-	-	-
	MAX	500 x 220	-	-	-	-	610 x 410	-	-	-	-	710 x 510	-	-	-	-
Dimensioni lama Blade dimensions		4750 x 34 x 1,1 mm					5200 x 34 x 1,1 mm					5800 x 41 x 1,3 mm				
Potenza motore lama Blade motor power		2,2 kW					2,2 kW					3 kW				
Potenza motore carro alimentatore Feeding carriage motor power		2,5 Nm					5,6 Nm					5,6 Nm				
Potenza motore pompa refrigerante Cooling pump motor power		0,12 kW					0,12 kW					0,12 kW				
Potenza motore pompa idraulica Hydraulic pump motor power		1,5 kW					1,5 kW					1,5 kW				
Potenza motore rotazione arco (optional) Bow rotation motor power (optional)		cc 170 V					cc 170 V					cc 170 V				
Potenza motore evacuatore trucioli Chip conveyor motor power		0,09 KW					0,09 KW					0,09 KW				
Velocità lama Blade speed		20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min					20 ÷ 100 m/min				
Discesa lavoro Cutting downfeed		0 ÷ 200 mm/min					0 ÷ 200 mm/min					0 ÷ 200 mm/min				
Corsa carro Carriage stroke		3000 mm*					3000 mm*					3000 mm*				

*Disponibile con corsa carro differente da definire in fase d'ordine.

*Available with different carriage stroke on request.



LE MACCHINE SONO VENDUTE CON SISTEMI DI PROTEZIONE SECONDO NORMA CE
BANDSAW WILL BE SOLD WITH ALL PROTECTIVE COVERS ACCORDING TO CE RULES

Segatrici a nastro automatiche basculanti con avanzamento di taglio oleodinamico, ideali per il taglio di profilati, tubi e travi.

Pivoting automatic Bandsaw Machines at hydraulic control of the working downfeed, specifically designed for cutting profiles, tubes and beams.

Caratteristiche tecniche

- Arco e basamento in struttura d'acciaio saldata
- Tensionamento lama idraulico con regolazione manuale
- Gruppo riduttore composto da ingranaggi temprati e rettificati
- La sensibilità di taglio ottimale è garantita dal bilanciamento di due cilindri oleodinamici contrapposti
- Discesa e salita rapida controllata da tastatore
- Impianto elettrico in bassa tensione secondo normative CE
- Carro alimentazione materiale controllato da motore Brushless
- Visualizzatore digitale angolo di taglio
- Rotazione arco manuale
- Spazzola puliscilama

Carro alimentatore controllato da motore Brushless

Feeding carriage controlled by Brushless motor

Pannello comandi
Control panel

Technical features

- Bow and base made in welded steel structure
- Hydraulic blade tensioning with manual adjustment
- Reducer unit with hardened and ground gears
- Automatic bow fast up/down movements controlled by feeler pin
- Low voltage electrical system according to EC rules
- Cutting angle digital display
- Feeding carriage controlled by Brushless motor
- Bow manual rotation
- Cleaning brush

Morsa carro fissa
Fix carriage vice

Evacuatore trucioli
Chip conveyor

AP 6.4 A DS 3

ACCESSORI E RULLIERE

Optional accessories and roller tracks



- Rullo motorizzato
- Rullo motorizzato zigrinato temprato
- Allineatore
- Terminale adattatore con rulli asportabili o con sollevamento pneumatico (per macchine basculanti)
- Piastre di collegamento (per macchine 2 montanti)
- Regolatore pressione morsa
- Evacuatore trucioli (per macchine 2 montanti)
- Dispositivo rotazione arco automatica
- Dispositivo controllo deviazione lama (standard su versione TOUCH)
- Dispositivo taglio a secco
- Taglio in fascio idraulico
- Industry 4.0 (solo per TOUCH)
- Teleservizio (solo per TOUCH) + Industry 4.0

- *Powered roller*
- *Powered roller knurled tempered*
- *Piece aligner*
- *Roller track connection table with removable rollers or at pneumatic cylinder (for pivoting bandsaws)*
- *Connection plates (for twin column bandsaws)*
- *Adjustable vice pressure*
- *Chip conveyor (for twin column bandsaws)*
- *Bow mitre rotation device*
- *Blade deflection control device (standard on TOUCH version)*
- *Dry cooling device*
- *Hydraulic bundle clamping device*
- *Industry 4.0 (only for TOUCH)*
- *Teleservice (only for TOUCH) + Industry 4.0*

Immagine dimostrativa, tutte le macchine automatiche sono vendute con carter di protezione completi

Image for demonstration purposes only. All the automatic machines will be sold with all the protective covers

Rulliera in ingresso

La portata è idonea alle dimensioni della segatrice.

Con vasca raccogli acqua.

Disponibile in moduli da 1 a 6 metri.

Lunghezze differenti a richiesta.

Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

Infeed roller track

Carrying capacity is suitable for the dimensions of the bandsaw.

With water collection tank.

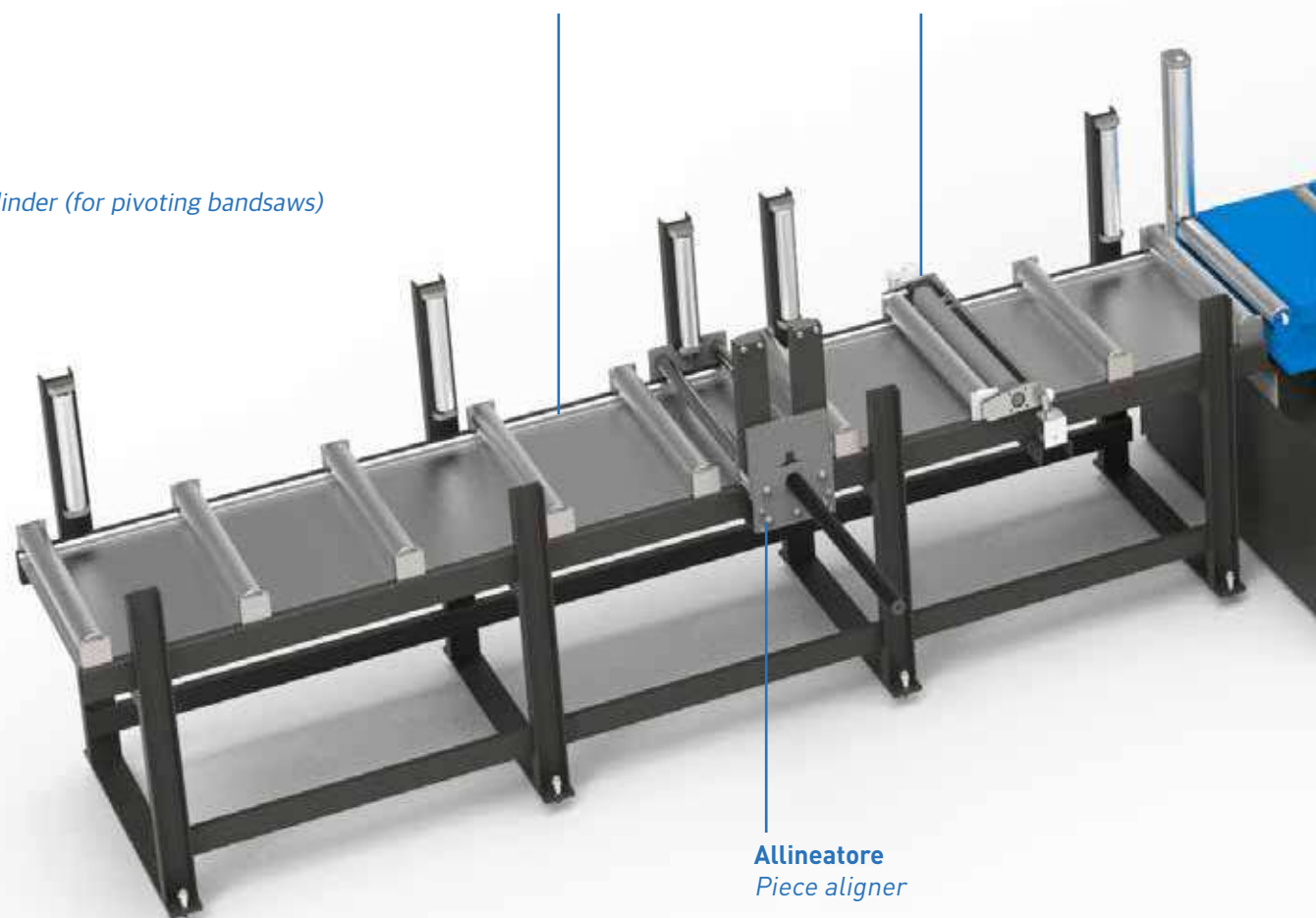
Available in modules from 1 to 6 m long.

Different lengths on request.

Available roller pitch : 450/250/125 mm.

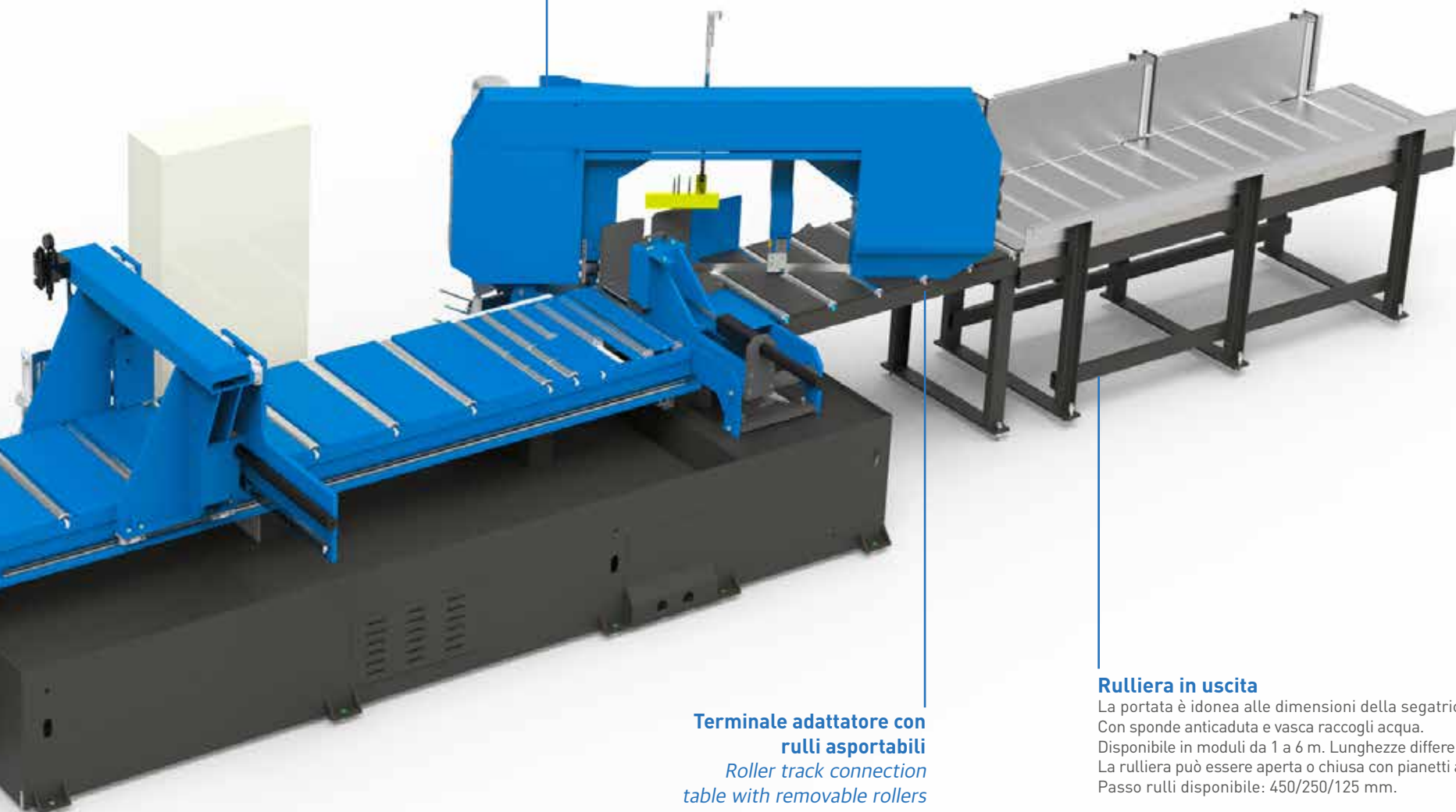
Rullo motorizzato

Powered roller



Allineatore
Piece aligner

Mod AP 7.5 A DS 3



**Terminale adattatore con
rulli asportabili**
*Roller track connection
table with removable rollers*

Rulliera in uscita

La portata è idonea alle dimensioni della segatrice.
Con sponde anticaduta e vasca raccogli acqua.
Disponibile in moduli da 1 a 6 m. Lunghezze differenti a richiesta.
La rulliera può essere aperta o chiusa con pianetti asportabili.
Passo rulli disponibile: 450/250/125 mm.

Outfeed roller track

Carrying capacity is suitable for the dimensions of the bandsaw.
With safety edge and water collection tank.
Available in modules from 1 to 6 m long. Different lengths on request.
The roller track can be open or closed with removable plates between rollers.
Available roller pitch : 450/250/125 mm.

LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AP 7.5 A DS corsa carro 5500 mm con rulliere in ingresso e uscita
AP 7.5 A DS carriage stroke 5500 mm with infeed and outfeed roller track



LE NOSTRE SOLUZIONI SU RICHIESTA SPECIFICA DEL CLIENTE
OUR CUSTOM MADE SYSTEMS CLOSE TO THE NEEDS OF OUR CUSTOMERS



AP 7.5 A DS corsa carro 5500 mm con rulliere in ingresso e uscita
AP 7.5 A DS carriage stroke 5500 mm with infeed and outfeed roller track



Since 1982



BIANCO
the group

Btm srl Unipersonale
Via F.lli Kennedy, 8
24060 Carobbio degli Angeli
Bergamo (Italy)

Tel. +39 035 4251125

info@btm.it
www.btm.it



facchinetti@forlani.com 03/22

BTM fin dai primi anni '80 è leader nella progettazione e realizzazione di segatrici a nastro speciali e di grandi dimensioni per soddisfare i clienti che hanno esigenze particolari e sono alla ricerca di un prodotto affidabile, sicuro e personalizzato.

Il prodotto finale è il risultato di un progetto frutto della collaborazione tra BTM ed il cliente.

La progettazione, la produzione, l'assemblaggio ed il collaudo delle macchine sono eseguiti totalmente all'interno di BTM da personale altamente specializzato, nel pieno rispetto della filosofia MADE IN ITALY.

BTM since the early 80s is the leader in the design and production of special and oversized bandsaw machines, to satisfy the special needs of the customers who want a reliable, safe and custom-made product.

The final result is a custom machine developed by the close co-operation between BTM and its customers. The design engineering, production, assembly, and the final machine testing are all performed by highly skilled personnel at btm's plants, following the "MADE IN ITALY" philosophy.

La Btm Srl si riserva la facoltà di modificare il presente catalogo senza alcun preavviso. Le immagini e i dati nel presente catalogo sono da considerarsi puramente indicativi. Btm Srl reserves the right at any time and without advance notice to introduce modifications to the present catalogue. The images and data in this catalogue must be considered for you for reference only.