Mod. Foratrice 3 teste 6.4

Capacità di lavoro *Working capacity*	600x400
Altezza piano di lavoro *Working Height*	830 mm
Potenza motore unità di foratura *Drilling Unit Power*	da 2,2 a 5,5 kW.
Potenza motore spostamento verticale testa *Drilling Unit Power- vertical movement*	4 Nm
Potenza motore spostamento orizzontale testa *Drilling Unit Power- horizontal movement*	4 Nm
Potenza motore pompa refrigerante *Cooling Pump Motor Power*	0,4 Kw
Potenza motore pompa idraulica *Hydraulic Pump Motor Power*	0,75 kW
Potenza motore evacuatore trucioli *Chip Conveyor Motor Power*	0,25 kW
Potenza motore carro alimentatore ingresso *Feeding Carriage Motor Power*	5,6 Nm (Brushless)
Potenza motore carro alimentatore uscita *Feeding Carriage Motor Power*	4 Nm (Brushless)
Corsa carro ingresso *Infeed Carriage Stroke*	--
Corsa carro uscita *Outfeed Carriage Stroke*	--
Velocità mandrino *Spindle Speed*	50 ÷ 1500 giri/min
Max dimensione punta *Max. Tip Dimension*	Ø 40 mm
Capacità serbatoio liquido refrigerante *Coolant tank capacity*	290 l
Capacità serbatoio centr. idraulica *Hydraulic unit tank capacity*	30 l
Dimensioni di ingombro *Overall Dimensions*	vedere layout allegato
Peso *Weight*	circa 8500 Kg

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modifications.*

BTM SRL Unipersonale

Via F.lli Kennedy 8 - 24060 - Carobbio degli Angeli (BG) - Italy

Tel. +39 035 4251125
Mail. info@btm.it - service@btm.it Website. www.btm.it

Tecnologia “Testa Coda” per abbattimento a grado zero del residuo della barra

Disponibile versione: CNC, TOUCH 7''

Caratteristiche tecniche

Arco e basamento in struttura saldata
Volani inclinati di 30°
Discesa verticale arco su guide a ricircolo di sfere
Evacuatore trucioli
Laser per rilevamento inizio e fine barra
Discesa e salita rapida controllata da encoder
Impianto elettrico in bassa tensione secondo normativa CE
Macchine fornite con carter di copertura perimetrali totali

Accessori optional

Dispositivo taglio a secco
Dispositivo controllo deviazione lama (standard per TOUCH)
Taglio in fascio idraulico BASIC
Taglio in fascio idraulico MAX (con prolunga morse)
Teleassistenza (solo per TOUCH)
Industry 4.0 (solo per TOUCH)
**Disponibile con corsa carro differente da derinire in fase d'ordine.*

“Head and tail” technology for minimal material scrap length

Avaiable version: CNC, TOUCH 7''

Technical features

Bow and base made in welded steel structure
30° tilted wheels
Vertical bow descent on ball bearing guides
Chip conveyor
Laser light device for head and tail piece detecting
Automatic bow fast up/down movements controlled by encoder
Low voltage electrical system according to EC rules
The machines are equipped with full protection cover

Optional accessories

Dry cooling device
Blade deflection control device (standard on TOUCH)
Hydraulic bundle clamping device BASIC
Hydraulic bundle clamping device MAX (with vice jaws extension)
Teleservice (only for TOUCH)

La BTM Srl si riserva la facoltà di apportare modifiche senza alcun preavviso. *BTM Srl reserves the right at any time and without advanced notice to introduce modification.*

BTM ensure that all its bandsaws are MADE IN ITALY. The design engineering, production, assembl
and the final machine testing are done internally at BTM by highly specialized personnel.

CHNOLOGY BANDSAWS

y

